



Valsts vides dienests

JELGAVAS REĢIONĀLĀ VIDES PĀRVALDE

Kazarmes iela 17a, Jelgava, LV-3007, tālr.63023228, e-pasts jelgava@vvd.gov.lv, www.vvd.gov.lv

ATĻAUJA B KATEGORIJAS PIESĀRŅOJOŠAI DARBĪBAI Nr. JE19IB0006

Komersanta nosaukums: **SIA "AKG Thermotechnik Lettland"**

Juridiskā adrese: **Aviācijas iela 34, Jelgava, LV-3004.**

Vienotais reģistrācijas numurs: **40003646836**

Reģistrācijas datums Uzņēmumu reģistrā: **23.09.2003.**

Reģistrācijas datums Uzņēmumu reģistra komercreģistrā: **23.09.2003.**

Iekārta, operators: **metālapstrādes ražotne**

Adrese: **Aviācijas iela 34, Aviācijas iela 40a, Aviācijas iela 42, Aviācijas iela 42a, Aviācijas iela 42b, Jelgava, LV-3004;**

Tālruņa numurs: **29160351, 63012200; fakss: 63012209;**

Elektroniskā pasta adrese: **info@akg-gruppe.de;**

Teritorijas kods: **0090000**

Paredzētās piesārņojošās darbības veids atbilstoši likuma "Par piesārņojumu" attiecīgajam pielikumam vai Ministru kabineta 2010. gada 30. novembra noteikumu Nr.1082 "Kārtība, kādā piesakāmas A, B un C kategorijas piesārņojošās darbības un izsniedzamas atļaujas A un B kategorijas piesārņojošo darbību veikšanai" 1. pielikuma:

1.punkta 1.1.1. apakšpunktam – **sadedzināšanas iekārtas, uz kurām attiecas normatīvie akti par kārtību, kādā novērš, ierobežo un kontrolē gaisu piesārņojošo vielu emisiju no sadedzināšanas iekārtām, un kuru nominālā ievadītā siltuma jauda ir vienāda ar vai lielāka par 5 un mazāka par 50 megavatiem, ja sadedzināšanas iekārtā izmanto biomasu, kūdru vai gāzveida kurināmo;**

2. punkta 2.8. apakšpunktam – **citas iekārtas dzelzs, tērauda vai citu metālu rūpnieciskai apstrādei ar ražošanas platību 1000 m² un vairāk;**

Atļaujas iesnieguma pieņemšanas datums: **2019. gada 13. maijs**

Atļauja izsniegta esošai piesārņojošai darbībai ar būtiskām izmaiņām

Izsniegšanas datums: **2019. gada 28. jūnijs**

Izsniegšanas vieta: **Jelgava**

Direktors

H. Verbelis

ŠIS DOKUMENTS IR PARAKSTĪTS AR DROŠU ELEKTRONISKU PARAKSTU UN SATUR LAIKA ZĪMOGU

Lēmumu par atļaujas izsniegšanu vai atļaujas nosacījumiem var apstrīdēt Vides pārraudzības valsts birojā mēneša laikā no lēmuma spēkā stāšanās dienas. Atļaujas nosacījumus var pārskatīt visā tās derīguma termiņa laikā, pamatojoties uz likuma "Par piesārņojumu" 32.panta 3.¹ daļu.

Saturs

A sadaļa

<i>Vispārīgā informācija par atļauju</i>	<i>3</i>
1. Normatīvie akti, uz kuriem pamatojoties izsniegta atļauja.....	3
2. Atļaujas derīguma termiņš un jauna pieteikuma iesniegšanas termiņš	3
3. Informācija par to, kam nosūtītas atļaujas kopijas	3
4. Informācija par apstrīdēšanas un pārsūdzēšanas iespējām	3
5. Citas saņemtās atļaujas, kuras aizstāj šī atļauja	3

B sadaļa

<i>Pieteiktā darbība, iesnieguma novērtējums un atļaujas izsniegšanas pamatojums ..</i>	<i>4</i>
6. Pieteiktās darbības īss apraksts.....	4
7. Atrāšanās vietas novērtējums	13
8. Lēmuma pieņemšanas procesā iesniegtie priekšlikumi (norādot, kā tie ņemti vērā).....	14
9. Iesnieguma novērtējums	15

C sadaļa

<i>Atļaujas nosacījumi</i>	<i>40</i>
10. Nosacījumi uzņēmuma darbībai	40
11. Resursu izmantošana	40
12. Gaisa aizsardzība	48
13. Notekūdeņi	51
14. Troksnis	51
15. Atkritumi	52
16. Prasības augsnes, grunts, kā arī pazemes ūdeņu aizsardzībai.....	54
17. Nosacījumi iekārtas darbībai netipiskos apstākļos	54
18. Nosacījumi, pārtraucot iekārtas vai tās daļas darbību, lai samazinātu ietekmi uz vidi.....	54
19. Nosacījumi avāriju novēršanai un darbībām ārkārtas situācijās.....	55
20. Prasības informācijai, kas sniedzama vides institūcijām, ja pārkāpti Atļaujas nosacījumi, vai notikusi avārija, kā arī prasības informācijai, kas sniedzama vides aizsardzības institūcijām saskaņā ar Eiropas Piesārņojošo vielu pārnesei reģistru, kā to nosaka EP un Padomes 18.01.2006.regula Nr. 166/2006.....	55
21. Nosacījumi vides valsts inspektoru regulārām kontrolēm.....	56
Pielikumi	56
1. pielikums – Iesnieguma kopsavilkums	56
2. pielikums – Tabulas.....	63
3. pielikums – ražotnes atrašanās kartē.....	109
4. pielikums – Emisijas avoti un to izvietojums teritorijā.....	110
5. pielikums - Naftas produktu attīrīšanas iekārtas shēma.....	111

A sadaļa
Vispārīgā informācija par atļauju
Vispārīgā informācija par atļauju

1. Normatīvie akti, uz kuriem pamatojoties izsniegta atļauja*:

1) Likums "Par piesārņojumu";

2) Ministru kabineta 30.11.2010. noteikumi Nr.1082 "Kārtība, kādā piesakāmas A, B un C kategorijas piesārņojošas darbības un izsniedzamas atļaujas A un B piesārņojošo darbību veikšanai".

* atsaucies uz normatīvajiem aktiem, kas pamato atļaujā izvirzītos nosacījumus sniegtas šīs atļaujas C sadaļā.

2. Atļaujas derīguma termiņš un jauna iesnieguma iesniegšanas termiņš

Atļauja Nr.JE19IB0006 izsniegta 2019. gada 28. jūnijā uz visu attiecīgās iekārtās darbības laiku

Iesniegums atļaujas nosacījumu pārskatīšanai un atjaunošanai iesniedzams reģionālajā vides pārvaldē:

- vismaz 60 dienas pirms būtiskām izmaiņām piesārņojošā darbībā saskaņā ar Ministru kabineta 30.11.2010. noteikumu Nr.1082 "Kārtība, kādā piesakāmas A, B un C kategorijas piesārņojošas darbības un izsniedzamas atļaujas A un B piesārņojošo darbību veikšanai" 4. punktu;
- mēneša laikā pirms izmaiņām piesārņojošā darbībā likuma „Par piesārņojumu” 32. panta trešās daļas 1.–4. vai 8. punktā minēto apstākļu atklāšanas;
- pirms izmaiņām piesārņojošā darbībā likuma „Par piesārņojumu” 32. panta trešajā, trīs prim daļā noteiktajos gadījumos;

3. Informācija par to, kam nosūtītas atļaujas kopijas

Atļauja saskaņā ar pastāvošo likumdošanu tika nosūtīta:

- Jelgavas pilsētas Domei: *dome@dome.jelgava.lv*;
- Vides pārraudzības Valsts birojam: *vpvb@vpvb.gov.lv*;
- Veselības inspekcijai, Zemgales kontroles nodaļai: *zemgale@vi.gov.lv*.

4. Norāde par ierobežotas pieejamības informāciju

Ierobežotas pieejamības informācija nav noteikta.

5. Citas saņemtās atļaujas, kuras aizstāj šī atļauja

Šī atļauja izsniegta būtiskām izmaiņām esošā piesārņojošā darbībā un aizstāj Jelgavas reģionālās vides pārvaldes (turpmāk tekstā arī – **Jelgavas RVP, Pārvalde**) 19.12.2013. izsniegto un precizēto 06.02.2017. ar Lēmumu Nr. JE17VL0023 SIA “AKG Thermotechnik Lettland” (turpmāk operators) B kategorijas piesārņojošās darbības atļauju JE13IB0004(turpmāk Atļauja).

B SADAĻA

Pieteiktā darbība, iesnieguma izvērtējums un atļaujas izsniegšanas pamatojums

6. Pieteiktās darbības īss apraksts

Atbilstoši operatora iesniegtajai informācijai:

SIA "AKG Thermotechnik Lettland" (turpmāk atļaujas tekstā operators – uzņēmums) uzņēmējdarbības pamats ir dažāda izmēra un komplektācijas alumīnija siltummaiņu ražošana. Ražošanas process tiek organizēts divās ražošanas zonās (Dienvidu un Ziemeļu).

Dienvidu ražošanas zonā (turpmāk tekstā – *D zona*) ražošanas process notiek ražošanas un biroja ēkā 7070 m² platībā, no kuriem aptuveni 5000 m² tiek izmantoti kā viena liela ražotnes telpa. Ražošanas telpā ir nodalītas atsevišķas ražošanas zonas, kā arī atsevišķas ar starpsienām nodalītas telpas, piemēram ķīmisko vielu noliktava, krāsotava, kompresoru telpa, apkures telpa u.c.

Ziemeļu ražošanas zonā (turpmāk atļaujas tekstā – *Z zona*) ražošanas vajadzībām tiks izmantotas divas ēkas. Noliktavas ēkā ar kopējo platību 3420 m² ir plānots uzglabāt ražošanai nepieciešamos izejmateriālus un gatavo produkciju. Z zonā produkcijas ražošanas process tiek veikts ražošanas ēkā 10141 m² platībā, no kuriem aptuveni 8900 m² tiek izmantoti kā viena liela ražotnes telpa, kurā ir nodalītas atsevišķas ražošanas zonas (noliktavas zona, metināšanas kabīnes, kolektoru izgatavošana, krāsotava u.c.).

Z zonā atrodas arī nodalīta koģenerācijas stacijas ēka, kurā atrodas dabasgāzes apkures katli un koģenerācijas iekārtas, un atsevišķa biroja ēka 3454 m² platībā.

Ražošanas procesa nodrošināšanai ir paredzēts uzstādīt dažādas ražošanas iekārtas

Gadā uzņēmumā plānotā jauda - 250 000 dažāda izmēra un komplektācijas alumīnija siltummaiņu saražošana, no kuriem 100 000 plānots saražot D zonā, bet 150 000 Z zonā.

Abos ražošanas korpusos ir plānots ražot alumīnija siltummaiņus pēc līdzīgas tehnoloģijas ar līdzīgām ražošanas iekārtām.

Z zonā ar laiku ir plānots attīstīt papildus ražošanas procesus un tehnoloģijas, kas nav pieejamas D zonā, piemēram, melnā metāla apstrādi un metināšanu, pulverkrāsošanu un alumīnija bloku vakuuma lodēšanu.

Kopējo uzņēmuma siltummaiņu ražošanas procesu var iedalīt šādos pamatposmos:

- izejvielu sagāde un uzglabāšana;
- siltummaiņu daļu piegriešana, štancēšana un zāģēšana;
- siltummaiņu daļu attaukošana;
- siltummaiņu bloku salikšana
- siltummaiņu bloku lodēšana;
- siltummaiņu kolektoru izgatavošana;
- siltummaiņu gala salikšana un metināšana;
- siltummaiņu gala pārbaude;
- siltummaiņu krāsošana;
- siltummaiņu gala montāža;
- gatavās produkcijas iepakojšana un nosūtīšana uz noliktu.

Ražošanas galvenā izejviela* ir dažāda veida augstas kvalitātes alumīnijs un alumīnija izstrādājumi (alumīnija ruļļi, plāksnes, profili u.c. materiāli). Alumīnija izejmateriāli pamatā tiek piegādāti no dažādām Eiropas un Āzijas valstīm.

Arī citus ražošanai nepieciešamos izejmateriālus (koka un papīra iepakojuma materiāli, melnā metāla izstrādājumus, iepakojuma plēves, metināšanas stieples, u.c. materiālus) uzņēmums iegādājas dažādās valstīs. Visi nepieciešamie izejmateriāli* abās ražošanas zonās tiek uzglabāti organizatoriski nodalītā ražošanas telpa daļās (noliktavās), kurās novietoti speciāli augstie plaukti alumīnija un citu izejmateriālu uzglabāšanai. Atsevišķi ķīmiskie produkti (krāsas, šķīdinātāji, tehniskais spirts u.c.) tiek uzglabāti speciāli nodalītās ķīmisko vielu noliktavās.

* Detalizētāk skatīt atļaujas resursu B sadaļā - 9.3. resursu izmantošana (ūdens, enerģija un ķīmiskās vielas).

Ražošanas tehnoloģiskie posmi**:

Siltummaiņu ražošanas *pirmais posms* sastāv no alumīnija detaļu* (turbulatoru, lameļu, profilu, sadalošo plāksņu un gala plāksņu sagatavošanas, kas tālāk tiek izmantoti siltummaiņu bloku izgatavošanai. Lai izgatavotu nepieciešamās alumīnija detaļas, nepieciešams veikt alumīnija lentu, plāksņu un profilu mehānisku apstrādi ar uzņēmumā uzstādītajām alumīnija griešanas, zāģēšanas, štancēšanas un locīšanas iekārtām.

Visas iekārtas tiek darbinātas ar elektrību, un metāla apstrādes laikā vērā nemamas piesārņojošo vielu emisijas nerodas.

Alumīnija apstrādes procesā radušās skaidas tiek nosūktas ar speciālu putekļu sūcēju palīdzību. Alumīnija piegriešanas un štancēšanas procesā kā smērviena tiek izmantota augstas tīrības pakāpes, zemas viskozitātes bāzes eļļa un tehniskais spirts. Iekārtu eļļošanai tiek izmantotas augstas kvalitātes naftas bāzes eļļas. Izstrādātās eļļas, eļļas filtri un eļļainie slaukāmie materiāli tiek savākti un nodoti bīstamo atkritumu apsaimniekotājam. Visi ražošanā radušies alumīnija atlikumi tiek savākti un nodoti otrreizējai pārstrādei**.

***Detalizētāk informāciju par tehnoloģiskajiem posmiem, tajos esošajām emisijām skatīt atļaujas resursu B sadaļās.*

Atsevišķas izgatavotās detaļas tiek speciāli pārbaudītas, lai noteiktu to atbilstību noteiktajām prasībām. Pārbaudes procesā *pārbaudāmās detaļas daļa tiek ievietota nelielā formā ar speciāliem sveķiem metalogrāfiskajai testēšanai, kas pēc tām tiek nocietināti ar speciālas iekārtas palīdzību UV staros. Iegūtais paraugs tiek pulēts, apstrādāts ar 0,5% NaOH šķīdumu un pēc tam tiek veikta tā mikroskopiska pārbaude.*

Pārvaldes vērtējums: detaļu pārbaude un veiktās darbības nav attiecināmas uz MK 1082. 2.pielikuma 6.2.apakšpunktu – ķīmijas un bioloģijas laboratorijas (izņemot mācību laboratorijas) – neatbilst C kat. un atļaujā netiks iekļauta.

Atsevišķas siltummaiņa detaļas pirms bloku salikšanas un lodēšanas ir nepieciešams attaukot. Attaukošana tiek veikta speciālās attaukošanas iekārtās, kurās augsta spiediena un temperatūras iedarbībā detaļas tiek attaukotas. Attaukošanā tiek izmantots speciāls attaukošanas līdzeklis un tiek patērēta elektroenerģija. Process notiek slēgtā iekārtā un attaukošanas līdzeklis tiek izmantots atkārtoti. Periodiski netīrākā attaukošanas līdzekļa daļa tiek izvākta no iekārtas un nodota bīstamo atkritumu apsaimniekotājam. Citi atlikumi attaukošanas procesā nerodas. Pēc attaukošanas tiek veikta atsevišķu detaļu attaukošanas kvalitātes pārbaude ar speciāla vieglā benzīna palīdzību. Dažas pīles vieglā benzīna tiek uzpildinātas uz attaukotās detaļas un ar gaismas palīdzību tiek vērtēta attaukošanas kvalitāte.

Siltummaiņu bloku izgatavošana. Lai izgatavotu bloku, nepieciešams to salikt atbilstoši konkrētā siltummaiņa specifikācijai un darba plānam no iepriekš sagatavotajām alumīnija detaļām (turbulatoriem, lamelēm, profiliem, sadalošajām plāksnēm un gala plāksnēm).

Bloku salikšanu veic darbinieki, *ievietojot detaļas speciālos tērauda režģos, kas ir iestiprināti speciālos bloku salikšanas darba galdos.* Pēc bloka salikšanas, tas tiek iztaisnots un nostiprināts ar metāla savilkšanas lentu.

Saliktie, iztaisnotie un nostiprinātie *bloki tālāk tiek nodoti uz lodēšanu.* Bloku lodēšana uzņēmumā notiek divās alumīnija lodēšanas krāsnīs ar CAB metodi (controlled atmosphere brazing), turpmāk – CAB krāsns. Katrā ražošanas zonā atrodas pa vienai CAB krāsnij. Lai notiktu veiksmīga siltummaiņu bloku salodēšanās, *tos pirms ievietošanas CAB krāsnī iemērc alumīnija kušņa šķīdumā*** (satur kālija tetraflouralumināta un etoksilētos alkoholus). Pēc tam samērcētie bloki tiek ievietoti speciālos tērauda grozos un ievadīti CAB krāsnī. *Lodēšanas sākuma etapā notiek kušņa šķīduma un uz bloka daļām palikušās eļļas žāvēšana. Šajā žāvēšanas procesā notiek nepilnīga eļļas produktu un citu piemaisījumu sadegšana. Šajā procesā radušās emisijas tiek novadītas par CAB krāsns dūmeni.* Emitētās vielas un to apjomi ir aprēķināti iesniegumam pievienotajā Stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limita projektā, turpmāk, - SPAELP.

Alumīnija bloku salodēšana augstās temperatūrās un slāpekļa vidē. Katra cikla beigās neliela daļa no krāsnī esošā slāpekļa apjoma tiek izvadīta atmosfērā pa krāsns dūmeni. Pēc bloku izvešanas-izbraukšanas no krāsns notiek tā vizuāla pārbaude, tīrīšana un veikta *gatavā bloku metināšanas fāzes frēzēšana ar uzņēmumā uzstādītajām frēzēšanas iekārtām.* CAB krāsns apkopes un tīrīšanas laikā rodas cieti nogulsņējušies alumīnija kušņa atkritumi, kas tiek savākti metāla mucās un nodoti bīstamo atkritumu apsaimniekotājam**.

Lodēšanas procesā nepieciešamais slāpekļis sašķidrinātā veidā tiek uzglabāt 22,5 t un 24,6 t ietilpības virszemes spiedvertnēs ārpus ražošanas telpām. CAB krāsns tiek sildīts ar elektroenerģijas palīdzību un to jauda ir aptuveni 1 MW katrai.

Ziemeļu ražošanas zonā ir uzstādīta alumīnija bloku vakuuma lodēšanas krāsns, turpmāk – vakuuma krāsns. Vakuuma krāsnī tiek ievietoti alumīnija bloki, kas ir salikti tikai no attaukotām alumīnija detaļām, līdz ar to eļļas emisijas gaisā šajā lodēšanas procesā *nenotiek.* Arī nekādi papildus šķidrumi lodēšanas procesā netiek pievadīti. Vakuuma krāsnī ieliek saliktus blokus, atsūc gaisu, lai iegūtu vakuumu, un silda. Kad lodēšanas process ir beidzies, iekārtā iesūkņē slāpekli vai gaisu, lai atdzesētu kameru. Kad līdz noteiktai temperatūrai krāsns atdzisusi, tad slāpekli vai gaisu izpumpē gaisā pa krāsns izvadu un izņem salodētos blokus. Lai notiktu bloku salodēšanās vakuuma krāsnī, alumīnijam ir pievienots neliels magnija pārklājums, magnijs karsēšanas procesā izdalās un nogulsņējas uz krāsns sienām, līdz ar to dabā netiek izvadīts. Tā kā *atmosfērā tiek izvadīts tikai slāpekļis vai gaiss, tad vakuuma krāsns nav definējama kā piesārņojošo vielu emisijas avots.* Magnijs, kas tīrīšanas laikā tiek noskrāpēts no vakuuma krāsns sienām, tiek savākts metāla tarā un tālāk nodot pārstrādei līdzīgi kā citi metāla lūžņi. Vakuuma krāsns tiek sildīta ar elektroenerģiju, tās jauda ir aptuveni 0,5 MW.

Paralēli radiatoru bloku lodēšanai tiek sagatavoti *siltummaiņu kolektori, turpmāk - kolektori.* Kolektori var būt lietas alumīnija detaļas vai arī tie tiek zāģēti no alumīnija profiliem, kuriem tiek aizmetināti gali. Kolektoros tiek urbti caurumi, iegrieztas vītņes, un piemetinātas dzesēšanas šķidruma ieplūdes un izplūdes caurules, stiprinājumi u.c. detaļas saskaņā ar rasējumiem un darba uzdevumiem. Kolektoru apstrāde tiek veikta ar uzņēmumā uzstādītām mazjaudas elektriskajām un pneimatiskajām iekārtām (zāģiem, CNC darbagaldiem, vītņgriežiem, virpām, stacionārām urbjašīnām u.c. iekārtām).

Kolektoru apstrādes iekārtās kā dzesēšanas un eļļošanas smērvielas tiek izmantotas: tehniskais spirts, zemas viskozitātes bāzes eļļa, naftas destilātus saturoši lubrikanti vai citi līdzīgi ķīmiskie produkti. Kolektoru daļu metināšanu daļēji veic cilvēki un daļēji metināšanas roboti. Metināšanai tiek izmantotas TIG un MIG metināšanas metodes argona vidē.

Kā atkritumi rodas alumīnija atlikumi un skaidas, kuras tiek savāktas un nodotas otrreizējai pārstrādei. Vēl šajā ražošanas posmā rodas slaukāmie materiāli ar kuriem tiek tīrīti sagatavotie kolektori un darba vietas. Visi slaukāmie materiāli tiek savākti un nodoti bīstamo atkritumu apsaimniekotājam**.

Nākamais ražošanas etaps ir *siltummaiņa salikšana un metināšana*. Lai izgatavotu siltummaini ir nepieciešams izgatavotajam siltummaiņa blokam abos sānos pielikt un piemetināt atbilstoši sagatavotus kolektorus pa kuriem siltummainī ieplūst un izplūst dzesēšanas šķidrums. Siltummaiņu metināšanu veic darbinieki izmantojot TIG un MIG metināšanas metodes argona vidē. Metināšanai nepieciešamais argons tiek uzglabāts 13,5 t un 8,2 t ietilpības spiedtvertnēs, kas atrodas ārpus ražošanas telpām. Visas uzņēmumā esošās metināšanas darbavietas ir aprīkotas ar nosūces ventilāciju. Ir veikti emisiju aprēķini no metināšanas procesiem saskaņā ar uzņēmumā izmantoto metināšanas stieples veidu un apjomu gadā. Emisiju aprēķinu rezultāti ir apskatāmi iesniegumam pievienotajā SPAEL projektā. Siltummaiņa salikšanas un sametināšanas procesā tiek izmantoti tikai iepriekš sagatavotie bloki, kolektori, metināšanas stieple un argona gāze. Metināšanai tiek izmantota elektroenerģija. Šajā ražošanas posmā nerodas vērā ņemams atkritumu apjoms.

Uzņēmumā ir izstrādāta sistēma metināšanas šuvju pārbaudēm. Metināšanas šuves tiek pārbaudītas tās pārlaužot vai pārgriežot un skatoties to kvalitāti. Lai labāk varētu novērtēt šuves defektus tā pirms apskates var tikt apstrādāta ar 0,5% NaOH šķīdumu. Tāpat uzņēmumā metināšanas šuvju pārbaudēm tiek izmantota metināšanas savienojumu nesagraujošās pārbaudes metode. Šajā gadījumā metinājuma šuve netiek bojāta, bet tiek apstrādāta ar speciāliem ķīmiskajiem līdzekļiem* (virsmas attīrīšanas līdzekli, virsmas attīrīšanas līdzekļa aktivatoru un speciālu sarkanu krāsu) un gaismā tiek novērtēti iespējamie defekti.

Pēc metināšanas visi izgatavotie *siltummaiņi tiek nodoti kvalitātes pārbaudei*. Katram izgatavotajam siltummainim tiek veikta vizuāla kontrole un blīvuma pārbaude. Blīvuma pārbaude tiek veikta iemērcot siltummaini vannā ar ūdeni un palielinot spiedienu siltummainī no 0,5 līdz 30 bar. Siltummaiņi, kas neiztur blīvuma pārbaudi tiek novirzīti uz remontu. Siltummaiņus, kurus nevar labot, nodot otrreizējais pārstrādei. *Pārbaudes vannās ūdenim nelielā apjomā tiek pievienota dzeramā soda un pārtikas krāsviela. Pārbaudes vannās ūdens tiek regulāri mainīts, tādējādi patērējot ūdens resursus un radot notekūdeņus*. Veicot siltummaiņu pārbaudes, netiek radīti atkritumi vai emisijas gaisā. Pēc pārbaudes siltummaiņi tiek nodoti uz krāsošanas, montāžas vai produkcijas iepakojšanas iecirkņiem.

Siltummaiņu *krāsošana un krāsas nožāvēšana notiek no kopējas ražošanas nodalītās telpās*. Krāsošanai pamatā tiek izmantota ūdens bāzes krāsa, kuras sastāvā *gaistošo organisko savienojumu, turpmāk – GOS, ir mazāks par 3 %*. Pēc klienta speciāla pieprasījuma, atsevišķu siltummaiņu krāsošanai tiek izmantota uz ksilola šķīdinātāja bāzes izgatavota automobiļu dzesētāju krāsa. Krāsošana tiek veikta ar speciālām krāsas izsmidzināšanas iekārtām, kas tiek darbinātas ar saspiestu gaisu, pie krāsošanas nosūces sienām, kas aprīkotas ar stikla šķiedras vai papīra filtriem, tādējādi nodrošinot krāsu daļiņu nenonākšanu atmosfērā. Pēc krāsošanas pabeigšanas, krāsotavas telpās tiek veikt izmantoto iekārtu un palīgaprīkojuma (krāsošanas standu, āķu u.c.) mazgāšana, izmantojot GOS saturošus šķīdinātājus un tīrīšanas līdzekļus*.

Krāsošanā izmantotie krāsu un šķīdinātāju apjomi un to radītās emisijas ir apkopotas SPAEL projektā un sagatavotāja šķīdinātāju apsaimniekošanas bilanciē (iesniegts iesnieguma 2., 3. un 5. pielikumā).

Sagatavotā šķīdinātāju apsaimniekošanas bilance parāda, ka ražošanas procesā ievadītais šķīdinātāju apjoms ir 3,92 t/gadā, respektīvi, ir mazāks par LR MK 02.04.2013. noteikumos Nr. 186 “Kārtība, kādā ierobežojama gaistošo organisko savienojumu emisija no iekārtām, kurās izmanto organiskos šķīdinātājus” norādīto 5 t robežsliekšni, līdz ar to nepārsniedzot robežsliekšni, uzņēmumam nav nepieciešams veikt ikgadēju šķīdinātāju apsaimniekošanas bilances sagatavošanu, saskaņā ar LR MK 02.04.2013. noteikumiem Nr. 186.

Montāžas iecirknī tiek veikta siltummaiņu gala komplektācija. Siltummaiņiem saskaņā ar noteiktajām prasībām tiek piestiprinātas, pielīmētas un pieskrūvētas dažādas komplektējošās detaļas (kronšteini, plāksnes, pārsegi, aizsargrežģi, ventilatori, elektromotori, poliestera/poliuretāna izolācijas materiāli u.c.). Komplektēšanai nepieciešamās skrūves, melnā metāla detaļas, poliestera/poliuretāna izolācijas materiāli, līmes un hermētiķi gatavā veidā tiek iepirktas no uzņēmuma sadarbības partneriem. Montāžas iecirknī tiek patērēta elektroenerģija montāžas instrumentu darbināšanai. Būtisks atkritumu apjoms vai emisijas netiek radītas. Viss komplektējošo detaļu iepakojuma materiāls (kartons, plēves un koks) tiek sašķirots un nodots otrreizējai pārstrādei.

Pēdējais ražošanas etaps ir *saražoto un nokomplektēto siltummaiņu iepakojšana*. Produkcija iepakojšanai pamatā tiek izmantotas koka paletes, rāmji un kastes, kā arī kartona iepakojamie materiāli. Lai nepakļautu gatavo produkciju lietus un mitruma ietekmei tās transportēšanas laikā, gandrīz visa gatavā produkcija tiek iepakota liela izmēra plēves maisos, kas pēc iepakojšanas tiek aizkausēti ar gāzes degļu palīdzību. Uzņēmumā atsevišķu produkciju grupu nostiprināšanai, iepakojšanai un transportēšanai tiek izmantoti speciāli metāla rāmji, kā arī vairākkārt izmantojamas saliekamas koka kastu sistēmas. *Iepakojšanai izmantotie materiālu apjomi ir apkopoti atļaujas 2. tabulā.* Plēves iepakojuma sakausēšanai tiek izmantota propāna-butāna gāze, kas tiek uzglabāta un pārvietota 27 l balonos. *Izlietotais iepakojamo materiālu un AGASOL apjoms ir apskatāms atļaujas 2. un 3. tabulā.* Uzņēmums nenodarbojas ar gatavās produkcijas nogādāšanu klientiem. *Produkcijas transportēšanu veic piesaistītās loģistikas kompānijas.*

Uzņēmumā ir plānots pakāpeniski attīstīt ražošanu Ziemeļu ražošanas zonu (turpmāk tekstā – Z zona). Nelielus ražošanas apjomus ir plānots uzsākt līdz 2018. gada beigām, bet pilna cikla ražošanu uzsākt 2019. gada otrajā pusē pēc jaunās alumīnija bloku lodēšanas krāsns uzstādīšanas un ieregulēšanas.

Uzņēmuma Z zonas ražošanas ēkā ir plānots uzsākt siltummaiņu komplektēšanai nepieciešamo krāsotu melnā metāla (tērauda) detaļu (plāksņu, kronšteinu, pārsegu, aizsargrežģu u.c.) ražošanu.

Lai izgatavotu nepieciešamās detaļas ir plānots izveidot sekojošus ražošanas iecirkņus**:

- I. melnā metāla detaļu daļu piegriešana, štancēšana un locīšana
- II. melnā metāla detaļuetināšana
- III. melnā metāla detaļu pulverkrāsošana

- I. Melnā metāla detaļu izgatavošanai kā pamata izejmateriāls tiks izmantots dažāda biezuma un izmērā tērauda plāksnes un loksnes. Tērauda plāksnes un loksnes saskaņā ar rasējumiem tiks piegrieztas, štancētas, locītas un urbtas ar uzņēmumā uzstādītajām elektriskajām, hidrauliskajām un pneimatiskajām metāla apstrādes iekārtām. Visas iekārtas tiek darbinātas ar elektrību, un to darbības laikā vēra ņemamas piesārņojošo vielu emisijas nerodas. Metāla apstrādes procesā radušās skaidas tiek saslaucītas un nodotas otrreizējai pārstrādei. Metāla apstrādes procesā kā smēviela tiks izmantots naftas destilātus saturoši lubrikanti vai citi līdzīgi ķīmiskie produkti. Ražošanas procesā radušies slaukāmie materiāli tiek savākti un nodoti bīstamo atkritumu apsaimniekotājam

AS "BAO". Visi ražošanā radušies metāla atlikumi tiek savākti un nodoti otrreizējai pārstrādei.

- II. Nepieciešamības gadījumā atsevišķas detaļas tiks sametinātas kopā speciāli iekārtotā melnā metāla metināšanas zonā. Metināšana notiks ar TIG un MAG metināšanas metodēm. Metināšana notiks argona vai argona un oglekļa dioksīda vidē. Katra metināšanas darbavieta tiks aprīkota ar nosūces ventilāciju, kas pēc tam tiks izvadīta uz ēkas jumta. Melnā metāla metināšanā izmantotais metināšanas stieples apjoms un radītās emisijas ir apkopotas iesniegumam pievienotajā SPAEL projektā.
- III. Melnā metāla pulverkrāsošana sastāv no trim galvenajiem etapiem: detaļu attīrīšanas un attaukošana pirms krāsošanas, pulverkrāsas uzklāšana un pulverkrāsas nocietināšana speciālā krāsnī. Detaļu attīrīšana notiks speciālā slēgtā iekārtā, kur iestumtās detaļas tiek skalotas ar speciālu ķīmisko produktu (satur kālija pirofosfātu, polioksietilēna arilētera fosfātu, polioksi arilētera fosfātu, oksirānu, imetildioktilamonija hlorīdu, trikālija ortofosfātu) un ūdeni. Ķīmiskais līdzeklis un ūdens tiek lietots atkārtoti un periodiski iekārtā tiek papildināts neieciešamais ķīmiskā produkta un ūdens apjoms, līdz ar to notekūdeņi šī procesa laikā netiek radīti. Pulverkrāsas uzklāšanu speciālā kamerā ar rokas izsmidzināšanas iekārtu veic darbinieks. Izsmidzināšanas vietā ir nosūce, kas savāc lieko pulvera krāsu. Nosūktā pulverkrāsa uzkrājas kameras filtrus un pēc tam ir izmantojama atkārtoti. Emisijas gaisā šajā procesā nenotiek. Pēc krāsas uzklāšanas detaļas tiek ievietotas speciālā krāsas nocietināšanas krāsnī, kura tiek sildīta ar elektroenerģijas palīdzību. Krāsnī ap 200 °C temperatūrā notiek pulverkrāsas sakušana un sacietēšana. Pēc ražotāja sniegtā skaidrojuma, būtiskas emisijas gaisā šajā procesā nenotiek. Visi pulverkrāsošanas procesā radušies krāsas atlikumi un instrumentu un iekārtu tīrīšanas atlikumi tiks nodoti bīstamo atkritumu apsaimniekotājam.

***Detalizētāka informācija par tehnoloģiskajiem procesiem, un tajos esošajām emisijām skatīt atļaujas resursu B sadaļās.*

Uzņēmumā noliktavas un ražošanas telpās kravu un smagumu pārvietošana pamatā notiek ar elektrisko krautņotāju un autoiekrāvēju palīdzību. Uzņēmumā ir arī viens auto iekrāvējs, kurš tiek darbināts ar propāna-butāna gāzi (motorgāzi). Motorgāze, kas tiek piegādātā 27 l balonos, uzņēmumā tiek uzglabāta nelielā apjomā (aptuveni 5 baloni) speciāli iekārtotos metāla skapjos ārpus ražošanas telpām.

Uzņēmumā ir vairākas vieglās un kravas automašīnas ar kurām ir plānots pārvietot cilvēkus, izejmateriālus un gatavo produkciju starp ražošanas korpusiem. Tāpat uzņēmumam saimniecības vajadzībām ir iegādāts neliels traktors teritorijas uzkopšanas darbu veikšanai. *Viss uzņēmuma autoparks tiek darbināts ar dīzeļdegvielu.* Uzņēmuma iekšējām vajadzībām ir plānots izlietot līdz 30 t dīzeļdegvielas gadā. Daļa autotransporta tiek uzpildīti ārpus uzņēmuma teritorijas. Bet iekšējām vajadzībām ir uzstādīts pārvietojams 400 l tilpuma degvielas konteiners ar dubulto starpsienu aizsardzībai pret noplūdēm un degvielas pildīšanas pistoli. Konteiners tiek uzpildīts ārpus uzņēmuma teritorijas un tad atvests atpakaļ uzglabāšanas vietā teritorijā.

*Aukstuma iekārtas**

Uzņēmumā daudzu telpu un atsevišķu iekārtu dzesēšanai ir uzstādītas neliela izmēra kondicionēšanas un dzesēšanas iekārtas, kuras kā aukstuma aģents tiek izmantotas fluorētas siltumnīcefekta gāzes, turpmāk tekstā – aukstuma aģenti. Uzņēmumā abās ražošanas zonās kopumā ir uzstādītas 37 dažādas iekārtas, kurās atrodas lielāks vai mazāks augstumu aģentu apjoms. Attīstot ražošanu Z zonā tuvāko divu gadu laikā ir plānots uzstādīt vēl 16 dzesēšanas iekārtas ar aukstuma aģentiem. Uzņēmumā ir veikta visu dzesēšanas iekārtu un tajā esošo aukstuma aģentu uzskaitē.

Ūdensapgāde

Operators iesniedzumā informē - Uzņēmuma darbības nodrošināšanai ūdens tiek saņemts no SIA „Jelgavas ūdens”, saskaņā ar savstarpēji noslēgtu līgumu. Dzeramais ūdens tiek izmantots ražošanas un sadzīves vajadzībām.

Uzņēmuma abās ražošanas zonās kopumā ir plānots tērēt līdz 16 000 m³ ūdeni gadā, no kuriem ražošanas procesa nodrošināšanai plānots tērēt 8500m³, bet sadzīves vajadzībām (tai skaitā teritorijas laistīšanai) 7000 m³. Līdz 500 m³ ūdens gadā ir plānots tērēt ugunsdzēsības rezervuāru papildināšanai.

Z zonā atrodas Uzņēmumam piederošs ūdens ieguves urbums (*LVGMC Datu Bāzes „Urbumi” Nr.14532, identif. Nr. P201207*).

Uzņēmums ar laiku plāno daļu no sadzīves vajadzībām nepieciešamā ūdens iegūt no ūdens ieguves urbuma ne vairāk kā 50 m³/diennaktī, un kopumā ne vairāk kā 10000 m³ ūdeni gadā. Ir iesniegta ūdens urbuma pase, kas ir pievienota iesnieguma 6. pielikumā.

* Detalizētāk skatīt atļaujas resursu B sadaļā - 9.3. resursu izmantošana (ūdens, enerģija un ķīmiskās vielas).

Siltumapgāde

Uzņēmuma Dienvidu ražošanas zonā, biroja telpu apsildei un siltā ūdens sagatavošanai ir uzstādīts *dabaszāģes apkures katls Junkers Supramax K-180-8 ar ievadīto siltuma jaudu 0,197 MW*. Ražošanas telpas apsildei gada aukstākajos mēnešos (decembris, janvāris, februāris) ir uzstādīti *8 ar dabaszāģi darbināmi siltā gaisa ģeneratori Sahara plus G8633-11 ar kopējo ievadīto siltuma jaudu 0,776 MW un viens ar dabaszāģi darbināms siltā gaisa ģenerators Jinova MTP-KLM 6 ar ievadīto siltuma jaudu 0,028 MW*. Sadedzināšanas iekārtas darbojas nepārtraukti – 24 h/dnn, 365 dnn/a.

Uzņēmuma Z zonā ēku apsildei un siltā ūdens sagatavošanai ir uzstādīti 2 dabaszāģes apkures katli *Vitoplex 300 ar kopējo ievadīto siltuma jaudu 3,64 MW*, kā arī *6 ar dabaszāģi darbināmas koģenerācijas iekārtas TEDOM Cento 160 SP ar kopējo ievadīto siltuma jaudu 2,718 MW*. Katras koģenerācijas iekārtas nominālā siltuma jauda ir 0,453 MW, bet elektriskā jauda 0,160 MW katrai. Koģenerācijas iekārtās saražotā elektrība tiks nodota uzņēmuma iekšējā elektrotīklā un tiks izmantota ražošanas procesa nodrošināšanai.

Uzņēmumā kopumā ir uzstādītas sadedzināšanas iekārtas ar kopējo ievadīto siltuma jaudu 7,359 MW. Visas sadedzināšanas iekārtas ir uzstādītas un gatavas ekspluatācijai. Jaunu sadedzināšanu iekārtu uzstādīšana nav plānota. Plānotais kurināmā (dabaszāģes) patēriņš ir 4 472 000 m³/gadā.

*Detalizētāka informācija par gaisa emisijām un CHP- atļaujas B sadaļā -9.4. emisija gaisā un tās ietekme uz vidi.

Enerģija – *Operators iesniedzumā informē*, ka *Koģenerācijas iekārtās saražotā elektrība tiks nodota uzņēmuma iekšējā elektrotīklā un tiks izmantota ražošanas procesa nodrošināšanai, bet pārējo nepieciešamo elektroenerģiju plāno iegādāties no elektroenerģijas piegādātāja saskaņā ar noslēgtu līgumu.*

Pārvaldes vērtējums:

Uzņēmuma piesārņojošā darbība atbilst Ministru kabineta 2010. gada 30. novembra noteikumu Nr.1082 (turpmāk atļaujā MK noteikumi Nr. 1082) „Kārtība, kādā piesakāmas A, B un C kategorijas piesārņojošās darbības un izsniedzamas atļaujas A un B kategorijas piesārņojošo darbību veikšanai” 1.pielikuma 2.8. apakšpunktam – citas iekārtas dzelzs, tērauda vai citu metālu rūpnieciskai apstrādei ar ražošanas platību 1000 m² un vairāk.

Uzņēmumā kopumā visām uzstādītām sadedzināšanas iekārtām kopējā ievadītā siltuma jaudu 7,359 MW - piesārņojošā darbība atbilst MK 1082. 1. Pielikuma 1.1.1. apakšpunktam – sadedzināšanas iekārtas, uz kurām attiecas normatīvie akti par kārtību, kādā novērš, ierobežo un kontrolē gaisu piesārņojošo vielu emisiju no sadedzināšanas iekārtām, un kuru nominālā ievadītā siltuma jauda ir vienāda ar vai lielāka par 5 un mazāka par 50 megavatiem, ja sadedzināšanas iekārtā izmanto biomasu, kūdru vai gāzveida kurināmo.

Lai dabasgāzi transformētu elektroenerģijā un siltumenerģijā, tā tiek novadīta sadedzināšanai uz koģenerācijas staciju (Combined Heat and Power – turpmāk CHP). Uzņēmumā darbojas 6 ar dabasgāzi darbināmas koģenerācijas iekārtas TEDOM Cento 160 SP ar ievadītā siltuma jaudu katrai iekārtai – 0,453 MW (kopējais lietderības koeficients 87,4 %) un kopējo ievadīto siltuma jaudu 2,718 MW.

Kopējā CHP ievadītā siltuma jauda – 2,718 MW, *elektriskā jauda 0,160 MW katrai*, CHP tiek izmantota elektroenerģijas un siltumenerģijas ražošanai.

- *CHP piesārņojošā darbība atbilst MK 1082. 2. pielikuma: 1. punkta 1.1.1. apakšpunktam* - sadedzināšanas iekārtas, kuru nominālā siltuma jauda ir vienāda ar vai lielāka par 0,2 un mazāka par 5 megavatiem un kuras kā kurināmo izmanto biomasu, kūdru vai gāzveida kurināmo(C kat.).
- Uz minētām CHP sadedzināšanas iekārtām attiecas MK 14.12.2004. noteikumu Nr. 1015 „Vides prasības mazo katlu māju apsaimniekošanai” prasības.

Katlu mājas apkalpošanu un gāzes sistēmas apkalpošanu veic SIA ZRKf “GREIN+”, saskaņā ar 01.02.2017. līgumu Nr. 1/070217-M. Katlu iekārtu pārbaudes veic Latvijas rūpnieku tehniskās drošības ekspertu apvienība, saskaņā ar līgumu Nr. 2687/17 Ex33- (*Pārvaldes 05.02.2018. Ziņojums par pārbaudes rezultātiem. Nr. 649-005/2018.*).

*Detalizētāka informācija par gaisa emisijām un CHP - atļaujas B sadaļā -9.4. emisija gaisā un tās ietekme uz vidi.

Sadzīves notekūdeņi.

Uzņēmumā visi sadzīves un ražošanas notekūdeņi tiek savākti un novadīti Jelgavas pilsētas kopējā notekūdeņu tīklā, saskaņā ar SIA “Jelgavas ūdens” noslēgto līgumu.

Z zonas administrācijas ēkas virtuves notekūdeņus pirms novadīšanas uz kopējo Jelgavas pilsētas kanalizācijas tīklu attīra attīrīšanas iekārtās, attīrīšanai no taukiem ir uzstādīts pazemes tauku atdalītājs ar ražību 2 l/sek.

Uzņēmuma teritorija un stāvlaukumi ir aprīkoti ar drenāžas un lietus notekūdeņu sistēmu. Visi lietus notekūdeņi no ceļiem un stāvlaukumiem tiek savākti 3 naftas produktu saturošu notekūdeņu attīrīšanas iekārtās – Eco DRY- KSF -30; Eco DRY-KSF -10/12, Eco DRY- KSF-45 ar smilšu un naftas produktu uztverējiem un naftas produktu absorbējošām bonām, tiek attīrīti un novada pēc tam Jelgavas pilsētas centralizētajā lietus kanalizācijas sistēmā.

Lietus notekūdeņu savākšanas, pārsūknešanas un attīrīšanas iekārtas tiek regulāri apkoptas un tīrītas (parasti vienu reizi gadā, ja nepieciešams, tad biežāk).

Smilšu, tauku un naftas produktu nosēdumi no attīrīšanas iekārtām, kā atkritumi tiek nodoti utilizācijai sadarbības organizācijām, kam ir atbilstoša pieredze un atļaujas šādu darbu veikšanai.

Atkritumi.

Pēc Operatora iesniegumā norādītā Uzņēmuma darbības rezultātā veidojas sadzīves un bīstamie atkritumi, t.sk., iepakojums, kurš satur bīstamu vielu atkritumus vai ir ar tām piesārņots, absorbenti, filtru materiāli (tai skaitā citur neminēti eļļu filtri), slaucīšanas materiāls un aizsargtērpi, kuri ir, piesārņoti ar bīstamām vielām, un organiskos šķīdinātājus vai citas bīstamas vielas saturošu krāsu un laku atkritumi.

Visi krāsošanas procesā radušies organisko šķīdinātāju un krāsu saturošie atkritumi** tiek savākti noslēgtā tarā un nodoti bīstamo atkritumu apsaimniekotājam. Par katra veida atkritumiem ir noslēgti atbilstoši līgumi.

Lai nepieļautu vides piesārņošanu ar atkritumiem un bīstamiem atkritumiem, tiek organizēta to dalīta šķirošana un savākšana uzņēmuma teritorijā, un nodošana atkritumu apsaimniekošanas uzņēmumiem, kuri saņēmuši atbilstošas atkritumu apsaimniekošanas atļaujas. Ir noslēgti līgumi:

- Par sadzīves atkritumu savākšanu ar SIA “Jelgavas komunālie pakalpojumi”.
- Par šķirotu papīra/kartona un plastmasas atkritumu savākšanu ar SIA “Eco Baltia vide”.
- Par šķirotā koka atkritumu savākšanu ar SIA “Ragn-Sells” (tagad SIA “Lautus”).
- Par bīstamo atkritumu savākšanu AS “BAO”.
- Par videi kaitīgo preču atkritumu apsaimniekošanu ar AS “Latvijas Zaļais punkts”.
- Par elektrisko un elektronisko iekārtu atkritumu apsaimniekošanu ar AS “Latvijas Zaļais punkts”.

Darbinieki un darba laiks. Uzņēmumā tiek nodarbināti aptuveni 270 darbinieki, turpinot ražošanas paplašināšanu, ir plānots darbinieku skaitu palielināt līdz aptuveni 400 darbiniekiem. Darbība ir plānota 24 stundas diennaktī, 3 maiņās. Sadedzināšanas iekārtas darbojas nepārtraukti – 24 h/dnn, 365 dnn/gadā.

B kategorijas atļauja tiek pieprasīta ražošanas jaudai:

I. dažāda izmēra un komplektācijas alumīnija siltummaiņu saražošanai divās ražošanas zonās (Dienvidu un Ziemeļu) līdz 250 000 gadā, produkcijas izgatavošanai izlietojot līdz 9700 t /gadā alumīnija, plānotam izejvielu, palīgmateriālu un ķīmisko vielu un maisījumu apjomam, atbilstoši Atļaujas 2 un 3 tabulai.

II. sadedzināšanas iekārtu darbībai, atbilstoši Atļaujas 12 tabulas sadedzināšanas iekārtu emisijas avotiem:

-AKG dienvidu ražošanas zonas sadedzināšanas iekārtu darbībai:

- 10 kurināmām sadedzināšanas iekārtām (emisijas avoti A1-A10):
 - vienam apkures katlam *Junkers Supramax K-180-8* ar ievadīto jaudu 197,4 kW (emisijas avots A1),
- 8 siltā gaisa ģeneratoriem *Sahara plus G8633-11* ar ievadīto jaudu 97 kW katram (emisijas avoti A2-A9),
- vienam siltā gaisa ģeneratoram *Jinova MTP-KLP 6* ar ievadīto jaudu 28 kW (emisijas avots A10).

- AKG ziemeļu ražošanas zonā sadedzināšanas iekārtu darbībai:

- sešām koģenerācijas iekārtām TEDOM Cento 160 SP ar kopējo ievadīto siltuma jaudu 2,718 MW, katras ievadīto jaudu 0,453 kW; elektrisko jaudu 0,160 MW katrai,

- divu dabasgāzes apkures katlu Vitoplex 300 ar kopējo ievadīto siltuma jaudu 3,64 MW, ievadītā siltuma jauda katram katlam – 1,82 MW darbībai;

- Plānotam kurināmā (dabasgāzes) kopējam patēriņam līdz 4 472 000 m³/gadā;

IV. Pazemes ūdens ieguvei no ūdens ieguves urbuma (Nr.14532, P201207) līdz 50,0 m³/dnn jeb 10 000,0 m³/gadā.

Pārvaldes vērtējums:

Atbilstoši likuma „Par piesārņojumu” 30. panta pirmajai daļai, operators ir iesniedzis Pārvaldē informāciju par plānotajām izmaiņām esošajā piesārņojošā darbībā.

Operatora darbības visu procesu apraksts ir sniegts pietiekošā detalizācijas pakāpē, lai uz tā pamata izvērtētu vides piesārņojuma riskus un izvirzītu atļaujas nosacījumus.

Atļaujā ir veiktas būtiskas izmaiņas, tādēļ operatoram tika izdota **jauna atļauja**, iekļaujot visas jaunās piesārņojošās dabības un paredzamās izmaiņas.

Atbilstoši operatora 15.07.2019.Pārvaldē iesniegtam iesniegumam Nr.īV-12/07-2019 (turpmāk iesniegums)- par precizējumiem Atļaujā, Pārvalde izvērtējot operatora iesniegto informāciju un tajā paustos argumentus veica nepieciešamos precizējumus Atļaujā attiecībā uz atļaujas nosacījumiem 11.2.1., 13.1.3. un papildināja Atļaujas tekstu ar operatora norādīto informāciju.

Visā atļaujas tekstā turpmāk:

- Uzņēmumā patreiz aukstuma aģentu apjoms sistēmās ir iepildīts līdz 101,52 kg, bet to plānots palielināt līdz 125,02 kg, atbilstoši Atļaujas 3. Tabulā norādītajam.
- Uzņēmuma ražotnē ir trīs naftas produktu saturošo notekūdeņu attīrīšanas iekārtas(NAI): Eco DRY- KSF -30; EcoDRY-KSF -10/12, Eco DRY- KSF-45, atbilstoši ūdens bilanciē norādītajam (sk.Attēlu Nr.1.),
- Visi uzņēmumā savāktie un attīrītie lietūs notekūdeņi tiek novadīti Jelgavas pilsētas lietūs kanalizācijas sistēmā, atbilstoši ūdens bilanciē norādītajam(sk. Attēlu Nr.1)..
- Atļaujā un kopsavilkumā - tiek izlietots argons-180 t/g, atbilstoši atļaujas 3.Tabulai.
- Atļaujā un kopsavilkumā – gatavās produkcijas iepakojanu veiks ar speciālu PET lentas materiāla palīdzību,atbilstoši atļaujas 2 Tabulai.
- Elektroenerģiju un siltumenerģiju uzņēmuma darbības nodrošināšanai saražo koģenerācijas iekārtās – CHP, un sadedzināšanas iekārtās, atbilstoši 12. Tabulā norādītajiem emisiju avotiem un saskaņā ar savstarpēji noslēgtiem līgumiem.

7. Atrašanās vietas novērtējums

Operators iesniegumā informē, ka Uzņēmuma ražotne un visa tā saimnieciskā darbība tiek veikta rūpnieciskās apbūves teritorijā.Uzņēmuma teritorija atrodas Zemgales līdzenumā, 2-10 m augstumā v.j.l.. Teritorijā veiktie ģeoloģiskie izpētes darbi parāda, ka grunts augšējos slāņus (10-15 m dziļumā) veido kvartāra nogulumu:

- tehnogēnie – uzbērtā grunts;
- limniskie un limnoglaciālie – putekļaina smiltis, slokšņu māls un morēnas smilšmāls.

Grunti ~12-130 m dziļumā viedo dolomīta un dolomītmerģeļu slāņi ar māla starpslāņiem. Grunti dziļumā virs 130m veido smilšakmeņi ar māla un reti aleirolīta slāņiem.

Uzņēmums atrodas Lielupes sateces baseinā. Uzņēmuma tuvumā neatrodas ievērojama izmēra ūdenstilpes vai ūdensteces. Tuvākā ūdenstilpe uzņēmuma teritorijas robežai ir Libertu dīķis aptuveni 1,8 km attālumā. Uzņēmuma teritorijā gruntsūdens ir aptuveni 2,4 m dziļumā, bet spēcīgu lietavu vai bagātīgas sniega segas kušanas laikā tas var paaugstināties par 0,4-0,6 m. Uzņēmuma teritorijā un ap to ir izveidots pazemes meliorācijas un novadgrāvju tīkls lietuvu un kušanas ūdeņu novadīšanai. Uzņēmuma teritorijā atrodas ūdens artēziskais dziļurbums (180 m dziļš), ap kuru noteikta stingrā režīma aizsargjosla 10 m rādiusā. Ap dziļurbumu ir izveidota kvadrātveida 10x10 m slēgta nožogota teritorija.

Uzņēmums atrodas pilsētas ražošanas zonā. Uzņēmumam piegulošajās teritorijās atrodas citi ražošanas vai pakalpojumu sniegšanas uzņēmumi (Z un A puse), un meža masīvs (D un R puse). Uzņēmuma tiešā tuvumā neatrodas dzīvojamā apbūve. Tuvākās dzīvojamās mājas atrodas aptuveni 600 m attālumā no uzņēmuma teritorijas robežas, līdz ar to uzņēmuma darbība tiešā veidā iedzīvotāju dzīves kvalitāti neietekmē.

Pārvalde secina, saskaņā ar Jelgavas pilsētas teritorijas plānojumu 2009.-2021. gadam piesārņojošā darbība atbilst teritorijas izmantošanas nosacījumiem (skat. Atļaujas Pielikumā Nr. 3).

Uzņēmuma teritorija atrodas MK 22.01.2002. noteikumu Nr.34 "Noteikumi par piesārņojošo vielu emisiju ūdenī" (29., 30. punkts) noteiktajā īpaši jutīgajā teritorijā, uz kuru attiecas paaugstinātas prasības ūdens un augsnes aizsardzībai no lauksaimnieciskās darbības izraisīta piesārņojuma ar nitrātiem noteiktajā jutīgajā teritorijā, tiešā uzņēmuma tuvumā neatrodas īpaši aizsargājami dabas un kultūras pieminekļi. Teritorija nav iekļauta īpaši aizsargājamo dabas teritoriju NATURA 2000 tīklā.

Tuvējā apkārtnē nav izvietoti rekreācijas un tūrisma objekti, tādēļ uzņēmuma darbība neietekmē tūrisma un atpūtas iespējas.

Uzņēmuma teritorija atrodas atbilstoši MK 23. 12. 2014. noteikumiem Nr.834 "Noteikumi par ūdens un augsnes aizsardzību no lauksaimnieciskās darbības izraisīta piesārņojuma ar nitrātiem" noteiktajā īpaši jutīgajā teritorijā, uz kuru attiecas paaugstinātas prasības ūdens un augsnes aizsardzībai no lauksaimnieciskās darbības izraisīta piesārņojuma ar nitrātiem noteiktajā jutīgajā teritorijā, bet Uzņēmums nenodarbojas ar lauksaimniecisko darbību.

Nav paredzams, ka Operators radītu traucējumus citu uzņēmumu darbībā vai būtiski palielinātu ietekmi uz vidi.

8. Lēmuma pieņemšanas procesā iesniegtie priekšlikumi (norādot, kuri ir ņemti vērā)

8.1 valsts un pašvaldību institūciju priekšlikumi

Saņemta LR Veselības ministrijas Veselības inspekcijas Zemgales kontroles nodaļas vēstule (06.06.2019. Nr. 4.6.4.-25./13044/) un priekšlikumi Atļaujas nosacījumos:

1. Atkritumu apsaimniekošanu veikt saskaņā ar Atkritumu apsaimniekošanas likuma 4., 19. panta prasībām, atkritumus savākt un uzglabāt, šķirot un pārkraut neapdraudot cilvēku veselību, dzīvību, kā arī nepieļaut negatīvu ietekmi uz vidi, nepieļaut augsnes, gaisa, ūdens piesārņošanu ar atkritumiem, neradot traucējošus trokšņus un smakas;
2. Ievērot 13.12.2016. MK noteikumu Nr.788 „Noteikumi par atkritumu savākšanas un šķirošanas vietām” prasības. Sadzīves atkritumus jāsavāc un jāuzglabā konteineros, kuri novietoti uzņēmuma teritorijā tikai tam paredzētā vietā;
3. Nodrošināt svina akumulatoru atkritumu uzglabāšanu un pārkraušanu atsevišķi no citiem sadzīves un būstamajiem atkritumiem atbilstoši 21.06.2011. MK noteikumiem Nr.485 „Atsevišķu veidu būstamo atkritumu apsaimniekošanas kārtība”;
4. Ievērot MK 03.11.2009. noteikumu Nr. 1290 „Noteikumi par gaisa kvalitāti” prasības un nepārsniegt atmosfēras gaisa kvalitātes normatīvus;

5. Nepārsniegt vides trokšņa robežlielumus dzīvojamo māju apbūves teritorijās atbilstoši 07.01.2014. MK noteikumu Nr. 16 „Trokšņa novērtēšanas un pārvaldības kārtība” prasībām. Iedzīvotāju sūdzību gadījumā veikt trokšņa mērījumus akreditētā laboratorijā un nepieciešamības gadījumā veikt pasākumus, lai nodrošinātu trokšņa līmeņa atbilstību prasībām;
6. Uzņēmuma darbības laikā nepieciešams nodrošināt nodarbināto darbinieku drošības un veselības aizsardzības prasības atbilstoši 28.04.2009. MK noteikumiem Nr.359 „Darba aizsardzības prasības darba vietās”.

Pārvaldes komentārs - Ierosinājumi par atkritumu apsaimniekošanu, gaisa kvalitātes normatīvu ievērošanu un troksni tiks ņemti vērā un norādīti Atļaujas C sadaļā.

Saņemta Jelgavas pilsētas domes vēstule (21.05.2019.Nr.2-16/4618.) – nav būtisku ierosinājumu par nosacījumiem atļaujā, un pašvaldība piekrīt atļaujas pārskatīšanai.

8.2.citu valstu atbildīgo institūciju priekšlikumi, ja ir pārrobežu ietekme

Nav nepieciešami

8.3. sabiedrības priekšlikumi

Nav nepieciešami

8.4. Operatora skaidrojumi

Nav nepieciešami

9. Iesnieguma novērtējums

9.1. labāko pieejamo tehnisko paņēmieni izmantošana A kategorijas piesārņojošajām darbībām

Neattiecas uz konkrēto piesārņojošo darbību.

9.2. ieviestie un plānotie tīrākas ražošanas pasākumi

Atbilstoši Operatora iesniegumā norādītai informācijai Uzņēmumā izmanto jaunākās, energoekonomiskas un videi draudzīgas tehnoloģijas. Uzņēmumā darbojas jaunas ekonomiskas gāzes apkures iekārtas, kas samazina gāzes patēriņu. Sadedzināšanas iekārtās tiek uzturēts optimālais degšanas režīms, kas automātiski tiek regulēts no apkārtējās vides temperatūras. Z zonā siltuma ražošana tiek apvienota ar elektroenerģijas ražošanu koģenerācijas režīmā. Uzņēmumā ir ieviesta energopārvaldības sistēma atbilstoši ISO 50001:2011 standarta prasībām. Uzņēmumā ir uzstādīti iekšējie elektroenerģijas uzskaites skaitītāji pie būtiskākajiem elektroenerģijas patērētājiem, kas ļauj nepārtraukti uzraudzīt to darbības efektivitāti. Uzņēmumā nepārtraukti tiek attīstīti projekti energoresursu efektīvākai izmantošanai. Ūdens patēriņš tiek uzskaitīts ar ūdens skaitītāju palīdzību un tādējādi notiek tā izlietojuma nepārtraukta kontrole.

Elektroenerģijas uzskaitē ir uzstādīti elektriskie skaitītāji.

Ūdens patēriņš tiek uzskaitīts ar ūdens skaitītāju, tādējādi tiek kontrolēta ūdens izmantošana. Iepirkto izejmateriālu, ķīmisko vielu un ķīmisko maisījumu, bīstamo ķīmisko vielu un ķīmisko maisījumu uzglabāšana notiek speciālā noliktavā (grīda betonēta), ražošanas darbi – telpās ar betona grīdas segumu. Uzņēmumā ķīmiskās vielas un to maisījumi tiek uzglabāti speciāli iekārtotās ķīmisko vielu noliktavās un ražošanas telpās ar gludu, betonētu grīdu, tādējādi izlijumu gadījumos ķīmiskie produkti ir viegli un ātri savācam ar slaukāmo materiālu un absorbentu palīdzību un nenokļūst apkārtējā vidē. Uzņēmuma ir izstrādāta kārtība un instrukcijas ķīmisko produktu savākšanai izlijumu vai izšķīstīšanās gadījumos. Uzņēmumā ķīmiskie produkti tiek iepirkti un uzglabāti salīdzinoši nelielos apjomos, neglabājot lielas rezerves apjomus. Uzņēmumā netiek lietots kancerogēnas vai akūti ļoti toksiskas vielas vai to produkti.

Ķīmiskie produkti tiek izvēlēti pēc iespējas videi draudzīgāki (piemēram, krāsas ar mazāku GOS saturu) un darbiniekiem nekaitīgāki ķīmiskie produkti.

Uzņēmums ražošanā ievēro labāko ražošanas praksi. Ražošanā tiek izmantotas jaunākās paaudzes energoekonomiskas un videi draudzīgas ražošanas iekārtas. Visas ražošanas iekārtas tiek regulāri apkoptas un remontētas. Uzņēmumā ir ieviesta un uzturēta vides pārvaldība sistēma atbilstoši ISO 14001:2015 standarta prasībām, visi ar vides piesārņojumu un aizsardzību saistītie procesi tiek vadīti un uzraudzīti saskaņā ar ISO standarta, valsts likumdošanas un uzņēmumā iekšēji noteiktām prasībām.

Visi trokšņa avoti atradodas ražošanas telpās, tāpēc trokšņa pieļaujamā līmeņa pārsniegšana ārpus uzņēmuma nebūs. Transporta līdzekļi teritorijā pārvietosies ar samazinātu ātrumu, tāpēc uzņēmuma transporta radītais trokšnis nepārsniegs robežvērtības. Uzņēmumam ir izstrādāts nepieciešamās darba aizsardzības instrukcijas, darbinieki ir apmācīti veikt tiem uzticētos pienākumus. Uzņēmumā pilnīgi visi saražotie atkritumi tiek šķiroti. Gandrīz visi atkritumi, izņemot nešķirotus sadzīves atkritumus un atsevišķas bīstamo atkritumu klases, tiek nodoti otrreizējai pārstrādei. Uzņēmumā plaši tiek lietoti iepakojšanas materiāli (koka paletes, koka rāmji un vāki no kuriem var ātri izvest koka kastes, kā arī kartonu loksnes), kas ir lietojami vairākkārt, kā arī atbilst starptautiskiem standartiem, tādējādi tos ir atkārtoti iespējams izmantot citās rūpnīcās kurās tiek piegādāta uzņēmuma produkcija. Sadzīves, ražošanas un bīstamo atkritumu uzglabāšana teritorijā un ražošanas telpās notiek tam piemērotos apstākļos, ievērojot vides aizsardzības prasības, darba drošības prasības un ugunsdrošības prasības. Uzņēmuma darbība atbilst normatīvajos aktos noteiktajām vides aizsardzības prasībām.

9.3. resursu izmantošana (ūdens, enerģija un ķīmiskās vielas)

Atbilstoši Operatora iesniegumā norādītai informācijai Uzņēmuma abos ražošanas korpusos kopumā ir plānots tērēt ūdeni līdz 16 000 m³ gadā, no kuriem ražošanas procesa nodrošināšanai plānots tērēt 8500m³, bet sadzīves vajadzībām (tai skaitā teritorijas laistīšanai) 7000 m³.

Lielāko daļu ūdens plānots saņemt no SIA "Jelgavas ūdens", saskaņā ar 31.01.2017 savstarpēji noslēgto līgumu Nr.77.

Ūdens patēriņš tiek uzskaitīts ar ūdens skaitītāju palīdzību un tādējādi notiek tā izlietojuma nepārtraukta kontrole. Ūdens skaitītājs verificēts 2017. gadā (28.12.2017. akts Nr. 13-07/12-255) saskaņā ar noslēgto līgumu- (*Pārvaldes 05.02.2018. Ziņojums par pārbaudes rezultātiem. Nr. 649-005/2018.*).

Līdz 500 m³ ir plānots tērēt ugunsdzēsības rezervuāru papildināšanai.

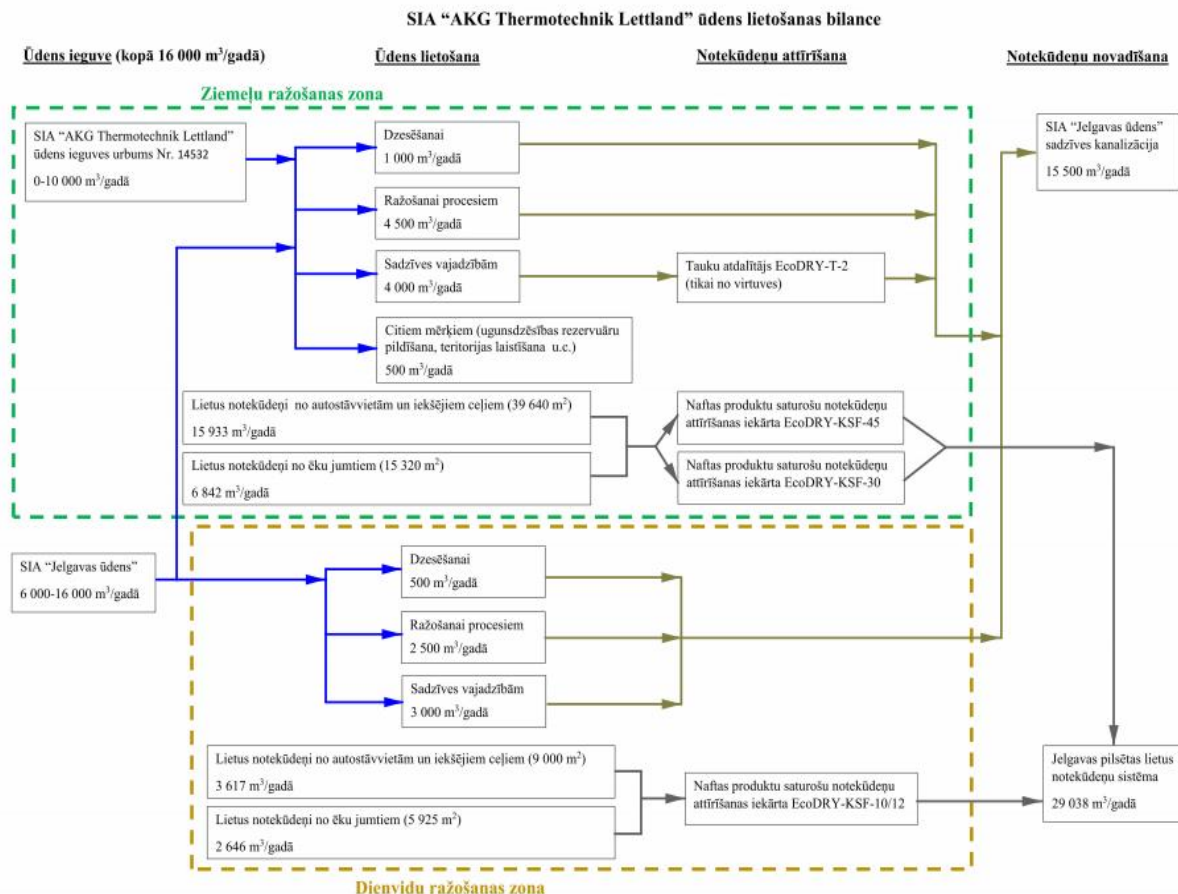
Z ražošanas zonā uzņēmumam atrodas ūdens ieguves urbums (*identifikācijas Nr. P201207, LVGMC Datu Bāzes Nr.14532*), kas ierīkots 2009. gadā un ir 180,0 m dziļš.

Uzņēmumā ūdens iegūšana no dziļurbuma šobrīd nenotiek, bet *nākotnē uzņēmums plāno iegūt ūdeni no dziļurbuma ne vairāk kā 50 m³/diennaktī, un kopumā ne vairāk kā 10 000 m³ ūdeni gadā.*

Pārvalde secina, ka no urbuma dienā iegūst mazāk par 100 m³/dnn, un uzņēmumam pazemes ūdeņu atradnes pase nav jāsaņem.

Informācija par ūdens ieguvī no pazemes ūdens ieguves urbuma un lietošanu uzņēmumā atbilstoši atļaujas 9. un 11.tabulai (skatīt atļaujas 2. pielikumā).

Ūdens lietošanas balance gada laikā parādīta zemāk redzamajā attēlā Nr.1:



Enerģija

Atbilstoši Operatora iesniegumā norādītai informācijai elektroenerģijas piegādi nodrošina 6 ar dabasgāzi darbināmas koģenerācijas iekārtas TEDOM Cento 160 SP ar kopējo ievadīto siltuma jaudu 2,718 MW. Koģenerācijas iekārtas ievadītā siltuma jauda katrai iekārtai – 0,453 MW (kopējais lietderības koeficients 87,4 %), bet *elektriskā jauda 0,160 MW*. Koģenerācijas iekārtās saražotā elektrība tiks nodota uzņēmuma iekšējā elektrotīklā un tiks izmantota ražošanas procesa nodrošināšanai. Siltumenerģija no ārējiem piegādātājiem netiek saņemta.

Kīmiskās vielas

Atbilstoši Operatora iesniegumā norādītai informācijai - ražošanas galvenā izejviela ir dažāda veida augstas kvalitātes alumīnijs un alumīnija izstrādājumi. Alumīnijs tiek piegādāts no dažādām Eiropas un Āzijas valstīm. Alumīnijs un tā izstrādājumi tiek uzglabāti organizatoriski nodalītā ražošanas halles daļā (noliktavā), kurā novietoti speciāli plaukti alumīnija un tā izstrādājumu uzglabāšanai.

Gadā produkcijas izgatavošanai ir plānots izlietot līdz 9700 t alumīnija. Atsevišķu siltummaiņu detaļu sagatavošanai plānots izlietot līdz 150 t tērauda, čugunu un tā izstrādājumus. Materiālu metināšanai ir plānots izlietot gadā izlietot līdz 96,1 t tērauda un alumīnija metināšanas stieples un elektrodus.

Produkcijas nostiprināšanai un iepakojšana pamatā ir plānots izmantot sekojošus izejmateriālus:

- papīrs/ kartons 105 t/gadā;
- dažādi kokmateriāli 2300 t/gadā;
- plastmasas iepakojšanas materiāli 55 t/gadā;

- metāla ieakošanas materiāli (stīpas, savilcēji u.c.) 46 t/gadā;
- mitruma absorbenti 15 t/gadā.

Uzņēmumam darbības nodrošināšanā nepieciešams izmantot gan bīstamās, gan nebīstamās ķīmiskās vielas un maisījumus.

Kā nozīmīgākos ražošanā izmantojamās materiālus var minēt siltummaiņu komplektēšanā izmantotos poliestera/poliuretāna izolācijas materiālus (9 t/gadā), ražošanas telpu uzkopšanai izmantotās skujkoku slaucīšanas skaidas (8 t/gadā) un ūdens sagatavošanai izmantojamās tehniskā sāls tabletes (30 t/gadā).

Ražošanas procesos un telpu apsildei nepieciešamā siltumenerģija tiek iegūta ar dabasgāzes sadedzināšanas iekārtu palīdzību. Kopējais dabasgāzes patēriņš plānots līdz 4 472 000 m³/gadā.

Iekšējam transportam tiek lietota dīzeļdegviela 30 t/gadā. Uzņēmumā ir vairākas vieglās un kravas automašīnas ar kurām ir plānots pārvietot cilvēkus, izejmateriālus un gatavo produkciju starp ražošanas korpusiem. Tāpat uzņēmumam saimniecības vajadzībām ir iegādāts neliels traktors teritorijas uzkopšanas darbu veikšanai. Viss uzņēmuma autoparks tiek darbināts ar dīzeļdegvielu. Uzņēmuma iekšējām vajadzībām ir plānots izlietot līdz 30 t dīzeļdegvielas gadā. Daļa autotransporta tiek uzpildīti ārpus uzņēmuma teritorijas. Bet iekšējām vajadzībām ir uzstādīts *pārvietošanas 400 l tilpuma degvielas konteiners ar dubulto starpsienu aizsardzībai pret noplūdēm* un degvielas pildīšanas pistoli. Konteiners tiek uzpildīts ārpus uzņēmuma teritorijas un tad atvests atpakaļ uzglabāšanas vietā un īslaicīgi uzglabāts uz ūdens necaurlaidīga seguma.

Pārvaldes vērtējums: (DUS) - piesrņojošā darbība neatbilst MK 1082 2. pielikuma: 1.3. apakšpunktam(C kat).

Pārvalde secina, ka saskaņā ar Ministru kabineta 13.12.2005. noteikumiem Nr.949 “Par bīstamo ķīmisko vielu sarakstu”, operators ražošanā izmanto arī ķīmiskos produktus un ķīmiskos maisījumus, kas ietilpst bīstamo ķīmisko vielu un bīstamo ķīmisko produktu kategorijā, saskaņā ar Eiropas Parlamenta un Padomes regulu (EK) Nr. 1272/2008 (2008. gada 16. decembris) par vielu un maisījumu klasificēšanu, marķēšanu un iepakojšanu, ar ko groza un atceļ direktīvas 67/548/EEK un 1999/45/EK un groza regulu (EK) Nr. 1907/2006, ir uzskatāmi par bīstamiem maisījumiem.

Krāsošanas telpā tiek krāsota daļa no izgatavotajiem alumīnija siltummaiņiem jeb radiatoriem. Krāsošanai pamatā tiek izmantota viena veida ūdens bāzes krāsa, kas satur GOS <3%. Krāsa tiek šķaidīta ar nelielu daudzumu šķīdinātāju, kura sastāvā ir GOS (detalizētāk skatīt Atļaujas 2. un 3. Tabulā).

Krāsas nosūces sistēma ir aprīkota ar stikla šķiedras/papīra filtriem, kas nodrošina krāsu daļiņu nenonākšanu atmosfērā. Emisija no krāsošanas telpas atmosfērā tiek novadīta pa nosūces ventilācijas izvadu. Krāsošanas un žāvēšanas process notiek vienā telpā. Ūdens bāzes krāsas šķīdinātāja izmantotais apjoms krāsošanas kamerā gadā ir 2,6 t, tomēr aptuveni 35 % no patērētā tiek nodoti bīstamajos atkritumos šķidrā veidā slēgtos konteineros.

AKG ziemeļu ražošanas zonā (A23)- Krāsošanas kamerā tiek krāsota daļa no izgatavotajiem alumīnija siltummaiņiem jeb radiatoriem. Krāsošanai pamatā tiek izmantota viena veida ūdens bāzes krāsa, kas satur <3% GOS. Krāsa tiek šķaidīta ar nelielu daudzumu šķīdinātāju, kura sastāvā ir GOS (detalizētāk skatīt Atļaujas 2. un 3. Tabulā).

Emisija no krāsošanas kameras atmosfērā tiek novadīta pa nosūces ventilācijas izvadu. Krāsošanas un žāvēšanas process notiek vienā telpā.

Aprēķinos ņemts vērā, ka ūdens bāzes krāsas šķīdinātāja izmantotais apjoms krāsošanas kamerā gadā ir 3,2 t, tomēr aptuveni 35 % no patērētā tiek nodoti bīstamajos atkritumos šķidrā veidā

slēgtos konteineros. Rezultātā GOS saturs aprēķināts no 2,08 t (65 % no 3,2 t) (detalizētāk skatīt Atļaujas 2. un 3. Tabulā).

Ražošanas procesā tiek lietoti dažādi bīstamie ķīmiskie produkti, no kuriem būtiskākie ir:

- Slāpekļis 1900 t/gadā;;
- Argons 18 t/gadā;
- Ūdens bāzes krāsa 29 t/gadā;
- Pulvera krāsa 10 t/gadā;
- Šķīdinātājs ūdens bāzes krāsai 5,8 t/gadā;
- Detaļu attaukošanas līdzeklis 12,5 t/gadā;
- Tehniskais spirts (etanols) 18 t/gadā;
- Metālapstrādes- formēšanas eļļa 32 t/gadā;
- Alumīnijas kusnis, kas satur kālija tetrafluoroaluminātu 78 t/gadā;
- Dažādas naftas bāzes eļļas ražošanas iekārtu uzturēšanai 10,2 t/gadā;

Uzņēmums stingri ievēro drošības prasības attiecībā uz šķīdinātāja lietošanu ražošanā un uzglabāšanu. Bīstamās ķīmiskās vielas un maisījumi tiek apsaimniekoti atbilstoši pašreizējai likumdošanai. Bīstamo vielu/maisījumiem (ražotāji var mainīties), bet bīstamības īpašības pamatā nemainās.

Ķīmiskās vielas un maisījumi tiek uzglabāti oriģinālajā iepakojumā, kas nodrošināts ar normatīvajiem aktiem atbilstošu marķējumu. Ražošanas telpās, darbiniekiem pieejamās vietās novietotas ķīmisko vielu un maisījumu drošības datu lapas. Operators veic ķīmisko vielu un maisījumu uzskaiti, tajā tiek norādīti nosaukumi, daudzumi, klasifikācija un marķējumus - (Pārvaldes 05.02.2018. Ziņojums par pārbaudes rezultātiem. Nr. 649-005/2018.).

Operators iesniegumā informē, ka Uzņēmumā daudzu telpu un atsevišķu iekārtu dzesēšanai ir uzstādītas neliela izmēra kondicionēšanas un dzesēšanas iekārtas, kuras kā aukstuma aģents tiek izmantotas fluorētas siltumnīcefekta gāzes, turpmāk tekstā – aukstuma aģenti – patreizējais daudzums sistēmās kopā – 101,52 kg, bet to plānots palielināt līdz 125,02 kg.

Uzņēmumā abās ražošanas zonās kopumā ir uzstādītas 37 dažādas iekārtas, kurās atrodas lielāks vai mazāks augstumu aģentu apjoms. Attīstot ražošanu, Z zonā tuvāko divu gadu laikā ir plānots uzstādīt vēl 16 dzesēšanas iekārtas ar aukstuma aģentiem. Uzņēmumā ir veikta visu dzesēšanas iekārtu un tajā esošo aukstuma aģentu uzskaitē - detalizētāk skatīt Atļaujas 2. un 3. Tabulā. *Par kondicionēšanas sistēmu apkopi noslēgts līgums 05/10/2018-01ar SIA "CERTUS".*

Pārvaldes vērtējums:

- GOS noteikšanai izmantoti uzņēmumā plānotā krāsu patēriņa dati un dati par krāsas sastāvā esošo GOS saturu.
- ķīmisko vielu un maisījumu marķējumam jāatbilst Eiropas Parlamenta un Padomes 16.12.2008. Regulas (EK) Nr. 1272/2008 par vielu un maisījumu klasificēšanu, marķēšanu un iepakojšanu un ar ko groza un atceļ Direktīvas 67/548/EEK un 1999/45/EK un groza Regulu (EK) Nr. 1907/2006 prasībām. Nepieciešams īstenot pāreju uz globāli harmonizēto ķīmisko vielu un to maisījumu klasificēšanu un marķēšanu (GHS) atbilstoši aktualizētajā Regulā (EK) Nr. 1272/2008 (ar grozījumiem) norādītajam.
- Krāsošanā izmantotie krāsu un šķīdinātāju apjomi un to radītās emisijas ir apkopotas SPAELP un sagatavotāja šķīdinātāju apsaimniekošanas bilanci (iesniegts iesnieguma 2., 3. un 5. pielikumā).
- Uzņēmumam nav saistošas 02.04.2013. MK noteikumu Nr.186 “Kārtība, kādā ierobežojama gaistošo organisko savienojumu emisija no iekārtām, kurās izmanto organiskos šķīdinātājus” 2.pielikuma 1.tabulas 8.ailes prasības - „citu pārklājumu klāšana, ieskaitot pārklājumu klāšanu uz metāla, plastmasas, audekla, plēves un papīra”,

kurā noteiktas GOS emisijas robežvērtības, ja organiskā šķīdinātāja patēriņa lielums ir lielāks par 5 tonnām/gadā.

- Sagatavotā šķīdinātāju apsaimniekošanas bilance parāda, ka ražošanas procesā ievadītais šķīdinātāju apjoms ir 3,92 t/gadā, respektīvi, ir mazāks par LR MK 02.04.2013. noteikumos Nr. 186 “Kārtība, kādā ierobežojama gaistošo organisko savienojumu emisija no iekārtām, kurās izmanto organiskos šķīdinātājus” norādīto 5 t robežsliekšni, līdz ar to nepārsniedzot robežsliekšni, uzņēmumam nav nepieciešams veikt ikgadēju šķīdinātāju apsaimniekošanas bilances sagatavošanu, saskaņā ar LR MK 02.04.2013.noteikumiem Nr. 186.
- Kā aukstuma aģentus izmanto freonu R 404A; R407C, 410A; R 134a; R449a; R-236fa, R-125, R-23, R-14, kas ir fluorogļūdenražus (HFC) saturoši maisījumi.

Pārvaldes vērtējums:

- Uzņēmuma aukstuma iekārtas jāapsaimnieko saskaņā ar MK 12.07.2011. noteikumu Nr.563 “Noteikumi par īpašiem ierobežojumiem un aizliegumiem attiecībā uz darbībām ar ozona slāni noārdošām vielām un fluorētām siltumnīcefekta gāzēm” noteiktām prasībām.Freons R-404A saskaņā ar MK noteikumiem Nr.563 un 16.04.2014. Eiropas Parlamenta un Padomes Regulas (EK) Nr.517/2014 „Par dažām fluorētām siltumnīcefekta gāzēm un ar ko atceļ Regulu (EK) Nr.842/2006” 2.panta 1)punkta 1.pielikumā noteikto, pieskaitāms pie aukstuma aģentiem, kas ir fluorētās siltumnīcefekta gāzes.
- Saskaņā ar 16.04.2014. Eiropas Parlamenta un Padomes Regulas (ES) Nr. 517/2014 par fluorētām siltumnīcefekta gāzēm un ar ko atceļ Regulu (EK) Nr. 842/2006 4. panta 3. punktu iekārtām, kas satur fluorētas siltumnīcefekta gāzes, kuru daudzums ir 5 tonnas CO2 ekvivalenta vai vairāk, bet mazāks par 50 tonnām CO2 ekvivalenta noplūdes pārbaudes jāveic vismaz ik 12 mēnešus vai, ja ir ierīkota noplūdes konstatēšanas sistēma, vismaz ik 24 mēnešus.
- Pārvalde informē, ka no 01.01.2020. būs aizliegts izmantot fluorētās siltumnīcefekta gāzes, kuru globālās sasilšanas potenciāls ir 2500 vai lielāks, lai apkalpotu vai tehniski apkopotu dzesēšanas iekārtas ar uzpildīšanas daudzumu, kas ir 40 tonnas CO2 ekvivalenta vai vairāk” atbilstoši Eiropas Parlamenta un Padomes Regulas (ES) Nr. 517/2014 par dažām fluorētām siltumnīcefekta gāzēm un ar ko atceļ Regulu (EK) Nr. 842/2006 13. panta 3. punktam.
- Nosacījumi minēto freonu apsaimniekošanai tiks norādīti atļaujas C sadaļas 12.3. nosacījumos.

Nemot vērā uzņēmuma darbības profilu un to, ka tas ir orientēts uz ražošanas apjomu saglabāšanu, nav iespējama bīstamo ķīmisko vielu un maisījumu lietošanas samazināšana vai aizstāšana ar citām.

Informācija par Uzņēmumā izmantotajām ķīmiskajām vielām un maisījumiem un bīstamajām ķīmiskajām vielām un maisījumiem sniegta šīs atļaujas 2., 3., tabulās, kurināmā un uzglabāšanas tvertnēm sniegta šīs atļaujas 4;5 tabulās (skatīt atļaujas 2. pielikumā). Informācija par šīm vielām apkopota saskaņā ar šo vielu un produktu drošības.

9.4. emisija gaisā un tās ietekme uz vidi

Uzņēmumam ir pārstrādāts stacionāro piesārņojuma avotu emisiju limita projekts (SPAELP), (izstrādāja SIA “AMECO vide” 2018. gadā septembris), kas pievienots pielikumā iesniegumam B kategorijas piesārņojošas darbības atļaujas pārskatīšanai.

Pārvaldes vērtējums: SPAELP saturs ir atbilstošs Ministru kabineta 02.04.2013. noteikumu Nr. 182 „Noteikumi par stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limita projektu izstrādi” prasībām.

Aprēķinu veikšanā un rezultātu noformēšanā ņemtas vērā MK 02.04.2013.gada noteikumu Nr.182 „Noteikumi par stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limita projektu izstrādi” prasības un rezultāti interpretēti atbilstoši MK 03.11.2009. noteikumiem Nr. 1290 „Noteikumi par gaisa kvalitāti”.

Atbilstoši operatora SPAELP, piesārņojošo vielu emisijas limiti noteikti aprēķinu ceļā, pamatojoties uz operatora sniegtajiem datiem un izmantojot literatūras sarakstā minētās metodikas, kā arī emisijas instrumentālo mērījumu rezultātus.

Operatora piesārņojošās darbības raksturojumam izdalīti 25 emisijas avoti, kas pēc SPAELP aprēķinu rezultātiem kopumā gaisā maksimāli var emitēt: oglekļa oksīdu – 24,9554 t/a, slāpekļa dioksīdu – 17,7560 t/a, cietās daļiņas – 0,8200 t/a, daļiņas PM10 – 1,9704 t/a, daļiņas PM2,5 – 1,8444 t/a, hromu – 0,000703 t/a, mangānu – 0,00429 t/a, niķeli – 0,000006 t/a, alumīnija oksīdus – 0,1400 t/a, nemetāna oglekļa hidrokarbus – 4,3322 t/a, oglekļa dioksīdu – 8501,9684 t/a, gaistošos organiskos savienojumus – 2,9875 t/a, tajā skaitā ksilolu – 1,0776 t/a, butilglikolu – 0,9425 t/a un citas vielas nenoīmīgos daudzumos.

Uzņēmumā ir identificēti 25 emisijas avoti, kas rada emisiju gaisā, detalizētāk skatīt 12. Tabulā - atļaujas pielikumā Nr.2.

Tā kā divas SIA “AKG Thermotechnik Lettland” esošās B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujas tiek apvienotas vienā atļaujā, bet emisijas avotu numerācija nedrīkst atkārtoties (nedrīkst būt divi A1 emisijas avoti), tad daļai emisijas avotu SPAELP tiek piešķirta jauna numerācija.

Emisijas avotu izvietojšanas shēmu operatora teritorijā skatīt Pielikumā Nr.4.

AKG dienvīdu ražošanas zona.

Dienvīdu ražošanas zonas ražošanas ēkā ir izvietotas 10 kurināmā sadedzināšanas iekārtas (emisijas avoti A1-A10) – 1 apkures katls *Junkers Supramax K-180-8* ar ievadīto jaudu 197,4 kW (emisijas avots A1), 8 siltā gaisa ģeneratori *Sahara plus G8633-11* ar ievadīto jaudu 97 kW katram (emisijas avoti A2-A9), viens siltā gaisa ģenerators *Jinova MTP-KLP 6* ar ievadīto jaudu 28 kW (emisijas avots A10). Katrai sadedzināšanas iekārtai ir savs dūmvads virs jumta. Visās sadedzināšanas iekārtās kā kurināmo izmanto dabasgāzi.

Alumīnija metināšanas darbības tiek veiktas 21 metināšanas kabīnē. Visās kabīnēs ir ierīkota piesārņotā gaisa nosūce – attiecīgi no 4 alumīnija metināšanas izvadiem piesārņotais gaiss saplūst kopā un tiek izvadīts atmosfērā pa vienu izvadu (emisijas avots A11), otrs izvads savāc piesārņoto gaisu no 17 alumīnija metināšanas kabīnēm (emisijas avots A12).

Nodalītā Krāsošanas telpā tiek veikti detaļu attaukošanas un krāsošanas darbi. Krāsošanas telpā ir ierīkota nosūces siena NESTRO NFW 3020, no kuras piesārņotais gaiss tiek savākts un novadīts pa izvadu uz ražotnes jumta (emisijas avots A13).

Siltummaiņu ražošanas procesā notiek siltummaiņu daļu lodēšana krāsnī ar *CAB* metodi (*controlled atmosphere brazing*). Krāsns dūmenī (emisijas avots A14) nonāk izmeši no krāsns pirmās kameras kurā notiek alumīnija materiālu nožāvēšana augstās temperatūrās no zemas viskozitātes eļļas un alumīnija kušņa šķīduma.

Visa dienvīdu ražošanas ēka ir definēta kā difūzs emisijas avots (A24) attiecībā uz atsevišķu krāsu un šķīdinātāju izmantošanu.

Ziemeļu ražošanas zonas koģenerācijas stacijas ēka.

Ēkā izvietotas 8 dabasgāzes sadedzināšanas iekārtas: divi *Vitoplex 300* apkures katli ar ievadīto siltuma jaudu 1,82 kW (katram savs dūmenis – emisijas avoti A15 un A16), *sešas koģenerācijas iekārtas TEDOM Cento 160 SP* ar katras ievadīto jaudu 0,453 kW (emisijas avoti A17 un A18 –

uz katru dūmeni tiek novadītas dūmgāzes no 3 koģenerācijas iekārtām). Kurināmais – dabasgāze.

AKG ziemeļu ražošanas zonas ražošanas ēka.

Arī ziemeļu ražošanas zonas ražošanas ēkā tiks veikta siltummaiņu daļu lodēšana krāsnī ar CAB metodi (controlled atmosphere brazing). Krāsns dūmenī (emisijas avots A19) nonāks izmeši no krāsns pirmās kameras kurā notiek alumīnija materiālu nožāvēšana augstās temperatūrās no zemas viskozitātes eļļas un alumīnija kušņa šķīduma.

Alumīnija metināšanas darbības plānots veikt 28 metināšanas kabīnēs. Visās kabīnēs būs ierīkota piesārņotā gaisa nosūce – attiecīgi no 14 alumīnija metināšanas izvadiem piesārņotais gaiss saplūdis kopā un tiks izvadīts atmosfērā pa diviem izvadiem (emisijas avoti **A20 un A21**).

Melnā metāla metināšana tiks veikta ziemeļu ražošanas zonā. Metināšanas vietas būs aprīkotas ar nosūci. Emisija no metināšanas vietām tiks savākta un novadīta pa izvadu uz ražotnes jumta (emisijas avots A22).

Nodalītā Krāsošanas kabīnē tiks veikti detaļu attaukošanas un krāsošanas darbi. Krāsošanas kamerā būs ierīkota nosūce, no kuras piesārņotais gaiss tiks savākts un novadīts pa izvadu uz ražotnes jumta (emisijas avots A23).

Visa ziemeļu ražošanas ēka ir definēta kā difūzs emisijas avots (A25) attiecībā uz atsevišķu krāsu un šķīdinātāju izmantošanu.

Vakuuma lodēšanas krāsns.

Iekārtā tiek ievietotas tikai attaukotas alumīnija detaļas, līdz ar to eļļas emisijas nenotiek. Arī nekādi papildus šķidrums netiek pievadīti. Iekārtā ieliek saliktus blokus, atsūc gaisu, lai iegūtu vakuumu, un silda. Kad lodēšanas process ir beidzies, iekārtā iesūknē slāpekli vai gaisu, lai atdzesētu kameru. Kad līdz noteiktai temperatūrai krāsns atdzisusi, tad slāpekli vai gaisu izpumpē pa izvadu gaisā. *Lai notiktu saladēšanās, alumīnijam ir pievienots neliels magnija pārklājums, magnijs karsēšanas procesā izdalās un nogulsņējas uz krāsns sienām, līdz ar to dabā netiek izvadīts. Tā kā atmosfērā tiek izvadīts tikai slāpeklis vai gaiss, tas nav definējams kā piesārņojošo vielu emisijas avots un izvērtējumā netiek ņemts vērā.*

Citi potenciālie emisijas avoti:

Gāzes apkures katls *Junker* “Supramax” K-180-8 ar nominālo jaudu 180 Kw (*emisijas avots A1*) tiek izmantots administrācijas ēkas apsildei un siltā ūdens sagatavošanai. Kurināmais – dabasgāze līdz 40 000 m³ gadā. Sadedzināšanas iekārtas darbojas nepārtraukti – 24 h/dnn, 365 dnn/a.

Saskaņā ar sadedzināšanas iekārtas ražotāja sniegto informāciju, ar kurināmo ievadītā siltuma jauda – 197, 4 kW (*skatīt <https://www.junkersserviss.lv/attachments/article/59/supramaxLV.pdf>*). Dūmgāzes tiek izvadītas pa skursteni ar iekšējo diametru 300 mm un augstumu 11,5 m.

Gāzes sadedzināšanas iekārtas *Sahara plus* (*emisijas avoti A2-A9*) ir aprīkotas ar “GB Ganz” (Ungārija) ražotajiem degļiem ABG-10-F/PB-TAG ar nominālo jaudu 40-90 kw (degļa jauda norādīta uz plāksnītes, kas piestiprināta pie iekārtas). Ar kurināmo ievadītā jauda iekārtām nav norādīta, tā ir aprēķināta, ņemot vērā lietderības koeficientu līdzīgā sadedzināšanas iekārtā “Jinova”. Šai iekārtai nominālā jauda ir 26kW, ar kurināmo ievadītā jauda 28 kW, tādējādi lietderības koeficients ir 93%. Ņemot vērā iepriekš minēto, *Sahara plus* ar kurināmo ievadītā jauda būs 97 kW. Kopā ir 8 mazjaudas iekārtas, kas uzstādītas ražošanas cehā, telpas gaisa uzsildīšanai gada aukstajā laikā (decembris, janvāris, februāris). Iekārtās tiek dedzināta dabasgāze un siltais gaiss pūst iekšā ražošanas telpā. Katrai iekārtai ir savs dūmgāzu izvads uz ēkas jumta, dūmeņu augstums – 10 m, iekšējais diametrs 100 mm. Katrā iekārtā plānots sadedzināt līdz 3500 m³ dabasgāzes gadā.

Siltā gaisa ģeneratora “Jinova” MTP KLM 6 (Čehija) (*emisijas avots A10*) nominālā jauda ir 26 kW(A10), ar kurināmo ievadītā jauda 28 kW (iekārtas jauda redzama uz plāksnītes, kas piestiprināts pie iekārtas). Iekārtā tiek dedzināta dabasgāze un siltais gaiss pūsts iekšā ražošanas telpā. Dūmgāzes tiek izvadītas pa dūmgāzu izvadu uz ēkas jumta, dūmeņu augstums – 11 m, iekšējais diametrs 140 mm. Iekārtā plānots sadedzināt līdz 4000 m³ dabasgāzes gadā, darbības laiks no novembra līdz aprīlim.

Piesārņojošo vielu emisijas aprēķins no apkures katliem “Vitoplex” (*A15, A16*).

Divi dabasgāzes apkures katli *Vitoplex 300* ar katra nominālo jaudu 1,75 MW tiek izmantoti apkures nodrošināšanai un karstā ūdens sagatavošanai. Kurināmais – dabasgāze līdz 100 000 m³ gadā katram katlam. Sadedzināšanas iekārtas darbojas nepārtraukti – 24 h/dnn, 365 dnn/a. Saskaņā ar sadedzināšanas iekārtas ražotāja sniegto informāciju, ar kurināmo ievadītā siltuma jauda katram katlam – 1,82 MW (lietderības koeficients 96 %).

Dūmgāzes tiek izvadītas pa diviem skursteņiem ar iekšējo diametru 400 mm un augstumu 20 m.

Pārvaldes vērtējums:

Uzņēmuma sadedzināšanas iekārtu (emisijas avoti A1-A10) darbība, atbilst MK 30.11.2010. noteikumu Nr.1082 „Kārtība, kādā piesakāmas A, B un C kategorijas piesārņojošas darbības un izsniedzamas atļaujas A un B kategorijas piesārņojošo darbību veikšanai” 2.pielikuma 1.1.apakšpunktā noteiktajai C kategorijas piesārņojošai darbībai, un to reglamentē Ministru kabineta 2004. gada 14. decembra noteikumi Nr. 1015 “Vides prasības mazo katlu māju darbībai”(C kat.).

- sadedzinot dabas gāzi atmosfērā izdalās: oglekļa oksīds un slāpekļa dioksīds. Oglekļa dioksīds – CO₂ (netiek limitēts.)
- SPAELP visu minēto sadezināšanas iekārtu aprēķinos izmantoti emisiju faktori atbilstoši MK 2004. gada 14. decembra noteikumu Nr.1015 „Vides prasības mazo katlumāju apsaimniekošanai” 2. pielikumam.
- Emisijas no apkures katliem iekļaujas mazo katlumāju kategorijā (C kategorijas piesārņojošā darbība), *kam maksimālās emisijas nav noteiktas.*
- MK 12.12.2017. noteikumu Nr.736 prasības uz sadedzināšanas iekārtu emisiju koncentrācijām attiecināmas uz uzņēmuma sadedzināšanas iekārtām, kuru jauda > 0,2 MW;
- Ņemot vērā to ka katra katla nominālā siltuma jauda atbilst C kategorijas piesārņojošai darbībai, sadedzināšanas iekārtu darbībai netiek noteikti piesārņojošo vielu emisijas limiti, jo saskaņā ar MK 19.06.2007. noteikumu Nr.404 „Kārtība, kādā aprēķina un maksā dabas resursu nodokli, izsniedz dabas resursu lietošanas atļauju un auditē apsaimniekošanas sistēmas” 27.punkta prasībām C kategorijas piesārņojošām darbībām nodokli par visu piesārņojošo vielu apjomu aprēķina pēc nodokļa likmēm kā par piesārņojošo vielu emisijām limita ietvaros un pārskatā par aprēķināto dabas resursu nodokli izdara atzīmi „bez limita”.
- Atbilstoši MK 12.12.2017. noteikumu Nr.736 9.punktam, papildus vispārīgajām prasībām, vidējas jaudas sadedzināšanas iekārtas operators, kura veiktā *piesārņojošā darbība tiek klasificēta kā C kategorijas piesārņojošā darbība*, atbilstoši MK 14.12.2004. noteikumu Nr.1015 „Vides prasības mazo katlu māju apsaimniekošanai” 6.punktam, nodrošina to šajos noteikumos minēto prasību izpildi, kas attiecināmas uz vidējas jaudas sadedzināšanas iekārtām.
- Saskaņā ar MK 12.12.2017. noteikumu Nr.736 “Kārtība, kādā novērš, ierobežo un kontrolē gaisu piesārņojošo vielu emisiju no sadedzināšanas iekārtām” 2.29.punktu, Vitoplex sadedzināšanas iekārtas (emisijas avoti A15, A16) klasificējamās kā esošās vidējas jaudas sadedzināšanas iekārtas, un uz šīm iekārtām attiecas iepriekš minēto noteikumu 4.pielikums – “Emisijas robežvērtības esošajām vidējas jaudas sadedzināšanas iekārtām”. Emisijas robežvērtība oglekļa monoksīdam ir 150 mg/m³, slāpekļa oksīdiem –

350 mg/m³. SPAELP aprēķinātās piesārņojošo vielu koncentrācijas nepārsniedz emisijas robežvērtības ne oglekļa monoksīdam, ne slāpekļa dioksīdam.

Piesārņojošo vielu emisijas aprēķins no koģenerācijas iekārtām "TEDOM" (A17, A18)

AKG ziemeļu ražošanas zonā uzstādītas sešas koģenerācijas iekārtas *TEDOM Cento* T160 SP-CHP. Kurināmais – dabasgāze līdz 200 000 m³ gadā katrai iekārtai.

Sadedzināšanas iekārtas darbojas nepārtraukti – 24 h/dnn, 365 dnn/a.

Ar kurināmo ievadītā siltuma jauda katrai iekārtai – 0,453 MW (kopējais lietderības koeficients 87,4 %). Dūmgāzes tiek izvadītas pa diviem skursteņiem (trīs iekārtas pa vienu A17 un trīs iekārtas pa otru A18) ar iekšējo diametru 300 mm un augstumu 20 m.

Tā kā koģenerācijas stacijā uzstādītas identiskas iekārtas, visu šo iekārtu radītās emisijas būs identiskas, tad aprēķins veikts trīs iekārtām (vienam avotam).

Lai noteiktu iekārtas emisiju daudzumu, izmantoti koģenerācijas iekārtu ražotāja sniegtie dati par maksimālo emisiju līmeni no iekārtas pie 5 % skābekļa satura izplūdes gāzēs: CO ≤ 650 mg/nm³, NO_x ≤ 500 mg/nm³, nemetānu saturoši ogļūdeņraži C_nH_m ≤ 150 mg/nm³.

Aprēķinos pieņemts NO_x = NO₂

Pārvaldes vērtējums:

- *Gāze sadeg koģenerācijas stacijas (gāzomotorā), ģenerators ražo elektroenerģiju.*
- Saskaņā ar 12.12.2017. MK noteikumu Nr.736 „Kārtība, kādā novērš, ierobežo un kontrolē gaisu piesārņojošo vielu emisiju no sadedzināšanas iekārtām” 16. punktu, *gāzes dzinējiem skābekļa saturs izplūdes gāzēs ir standartizēts un ir 15 %.*
- Operatora ražotnei ir aktualizēts stacionāro piesārņojuma avotu emisijas limita projektu (SPAELP), kurā CHP emisiju aprēķinos piemērota skābekļa koncentrācija 15%.
- CHP piesārņojošā darbība atbilst MK 1082. 2. pielikuma: 1. punkta 1.1.1. apakšpunktam - sadedzināšanas iekārtas, kuru nominālā siltuma jauda ir vienāda ar vai lielāka par 0,2 un mazāka par 5 megavatiem un kuras kā kurināmo izmanto biomasu, kūdras vai gāzveida kurināmo (C kat.).

Piesārņojošo vielu emisijas aprēķins no metināšanas darbībām AKG dienvidu ražošanas zonā (A11, A12)

Dienvidu ražošanas zonas ražošanas ēkā atrodas divas metināšanas zonas. Vienā zonā atrodas četras metināšanas vietas un attiecīgi 4 nosūkšanas rokas, otrā zonā atrodas 17 nosūkšanas rokas, no kurām tiek savākts piesārņotais gaiss un pa diviem izvadiem (attiecīgi no vienas un otras zonas) uz jumta novadīts atmosfērā (emisijas avoti **A11 un A12**).

Metināšanas kamerās notiek tikai alumīnija metināšana ar TIG (*Tungsten Inert Gas*) un MIG (*Metal Inert Gas*) metodēm. Metināšanas procesā pamatā tiek izmatotas divu veida metināšanas stieples jeb elektrodi ar līdzīgu sastāvu (AlSi5). Pirmajā kamerā plānots izmantot līdz 5,7 t metināšanas stieples gadā, otrajā kamerā – līdz 24,3 t metināšanas stieples. Metināšanas darbi abās kamerās tiek veikti 24 h/dnn, 365 dnn/a. Plūsma emisijas avotam A11 – 3600 m³/h, avotam A12 – 18000 m³/h.

Pārvaldes vērtējums:

- Atbilstoši MK 02.04.2013. noteikumu Nr. 182 „Noteikumi par stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limita projektu izstrādi” 10.3. punktam, emisijas daudzuma noteikšanai jālieto emisijas faktori no Eiropas Vides aģentūras atmosfēras emisiju krājuma „CORINAIR” (tagad – EMEP/EEA) emisijas faktoru datubāzes (metodikas) trešā līmeņa vai, ja tajā nav pieejami atbilstošie emisijas faktori, no Amerikas Savienoto Valstu Vides aizsardzības aģentūras gaisa piesārņojuma emisijas faktoru apkopojuma „AP- 42”. Ja Eiropas Vides aģentūras vai Amerikas Savienoto Valstu Vides aizsardzības aģentūras emisijas faktoru datubāzē nav pieejams piesārņojošai darbībai raksturīgais emisijas

faktors, izmanto emisijas faktorus, kas iegūti no citas emisijas faktoru datubāzes (metodikas).

- Operatrs SPAELP informē, ka „CORINAIR” (tagad - EMEP/EEA) datu bāze nepiedāvā emisijas faktorus metināšanas procesiem, tādēļ emisijas aprēķiniem ir izmantoti emisijas faktori no emisijas faktoru apkopojuma “AP-42”, Fifth Edition, Volume I, Chapter 12: Metallurgical, apakšnodaļas 12.19 “Electric Arc Welding”. Tā kā ASV ir pilnīgi cita elektrodu klasifikācija (nosaukumi), tad *emisiju novērtēšanai tika izmantoti emisijas faktori stieplei ER5154*, kas pēc sastāva vistuvāk atbilst uzņēmumā izmantotajai stieplei. Saskaņā ar izmantoto metodiku, metināšanas procesa gaitā rodas daļiņas PM₁₀, hroms, mangāns. Zem metodikas 12.19.-1 tabulas ir piezīme, ka *visas daļiņas ir PM₁₀* – tās ir daļiņas, kuru aerodinamiskais diametrs ir ≤ 10 mikrometri. Tātad daļiņas PM₁₀ ietilpst daļiņas PM_{2,5}, līdz ar to *emisijas aprēķinos pieņemts, ka daļiņas PM₁₀ ir arī PM_{2,5}*.
- Tā kā tiek metināti alumīnija izstrādājumi, tad metināšanas rezultātā rodas arī alumīnija oksīds (Al₂O₃). Prioritārajās aprēķinu metodikās – ASV Vides aizsardzības aģentūras (Environmental Protection Agency) metodiku krājumā “*Compilation of Air Pollutant Emission Factors*” un Eiropas Vides aģentūras (European Environment Agency) 2016. gadā izdotajā rokasgrāmatā “*Air pollutant emission inventory guidebook*” nav doti emisijas faktori Al₂O₃, *emisijas daudzums šai piesārņojošai vielai aprēķināts pēc Padomju Savienības Hidrometeoroloģijas un vides kontroles komitejas izstrādātās metodikas СБОРНИК МЕТОДИК ПО РАСЧЕТУ ВЫБРОСОВ В АТМОСФЕРУ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ РАЗЛИЧНЫМИ ПРОИЗВОДСТВАМИ. Л., 1986.* Emisijas faktori ir doti gramos uz vienu kg izmantotās metināšanas stieples.

Piesārņojošo vielu emisijas aprēķins no AKG dienvidu ražošanas zonas ražošanas ēkas krāsošanas telpas - nosūces sienas Nestro NFW 3020 (A13).

Krāsošanas telpā tiek krāsota daļa no izgatavotajiem alumīnija siltummaiņiem jeb radiatoriem. Krāsošanai pamatā tiek izmantota viena veida ūdens bāzes krāsa, kas saturs GOS <3%. Krāsa tiek šķaidīta ar nelielu daudzumu šķīdinātāju, kura sastāvā ir GOS.

Krāsas nosūces sistēma ir aprīkota ar stikla šķiedras/papīra filtriem, kas nodrošina krāsu daļiņu nenonākšanu atmosfērā. Emisija no krāsošanas telpas atmosfērā tiek novadīta pa nosūces ventilācijas izvadu (augstums – 11 m, iekšējais diametrs 450 mm, plūsma 9600 m³/h jeb 2,67 m³/s, emisijas ilgums 24 h/dnn, 365 dnn/a (krāsošana + žāvēšana). Krāsošanas un žāvēšanas process notiek vienā telpā.

Aprēķinos ņemts vērā, ka ūdens bāzes krāsas šķīdinātāja izmantotais apjoms krāsošanas kamerā gadā ir 2,6 t, tomēr aptuveni 35 % no patērētā tiek nodoti bīstamajos atkritumos šķidrā veidā slēgtos konteineros. Rezultātā GOS saturs aprēķināts no 1,69 t (65 % no 2,6 t).

Izmantoto ķīmisko vielu un maisījumu veids un daudzums, kā arī to sastāvs apkopots SPAELP 2.5.1. tabulā un norādīts zemāk esošajā tabulā B-1

Izmantoto ķīmisko vielu un maisījumu veids, daudzums un ķīmiskais sastāvs

B 1.tabula

Nr.p.k.	Nosaukums	GOS saturs (svara %)	Izmantotais krāsas/šķīdinātāja daudzums, t/a	Piesārņojošā viela	Emisija, t/a	Emisija, g/s	Emisija, mg/m ³
1.	Šķīdinātājs ūdens bāzes krāsai	25% (t.sk. butilglikols	2,6	GOS, t.sk. Butilglikols	0,4225 0,4225	0,1944 0,1944	72,8 72,8

		25%)					
2.	Radiatoru krāsa RAL 9005	60% (t.sk. ksilols 50%)	0,5	GOS, t.sk. Ksilols	0,3000 0,2500	0,0833 0,0694	31,2 26,0
3.	Šķīdinātājs radiatoru krāsai RAL 9005	100% (t.sk. ksilols 100%)	0,1	GOS, t.sk. Ksilols	0,1000 0,1000	0,0306 0,0306	11,5 11,5
4.	Ūdens bāzes krāsa	3%	13	GOS	0,3900	0,1150	43,1
KOPĀ				GOS, t.sk.	1,2125	0,4233	159
				Butilglikols	0,4225	0,1944	73
				Ksilols	0,3500	0,1000	38

Piesārņojošo vielu emisijas aprēķins no AKG dienvidu ražošanas zonas ražošanas ēkas CAB lodēšanas krāsns (A14)

Siltummaiņu ražošanas procesā notiek siltummaiņu daļu lodēšana krāsnī ar CAB metodi (*controlled atmosphere brazing*). Krāsns dūmenī nonāk izmeši no krāsns pirmās kameras, kurā notiek alumīnija materiālu nožāvēšana augstās temperatūrās no zemas viskozitātes eļļas (uz nafta produktu bāzes) un alumīnija kušņa šķīduma (satur kālija tetra flouraluminātu un etoksilētos alkoholus). Šajā žāvēšanas procesā notiek nepilnīga eļļas produktu un citu piemaisījumu sadegšana.

Emisija no lodēšanas krāsns atmosfērā tiek novadīta pa nosūces ventilācijas izvadu (augstums – 13 m, iekšējais diametrs 300 mm, sausa gaisa plūsma atbilstoši mērījumu rezultātiem – 0,34 m³/s, emisijas ilgums 24 h/dnn, 365 dnn/a.

Emisiju daudzuma novērtēšanai izmantoti 19.04.2017. veiktie akreditētas laboratorijas SIA “Vides audits” dūmgāzu mērījumi alumīnija lodēšanas krāsns nosūces dūmenī (testēšanas pārskats Nr. 1322-19.04/1-17 (pievienots SPAELP C pielikumā) un rezultāti apkopoti SPELP 2.6.1.tabulā un norādīti Tabulā B-2.

Atbilstoši mērījumu rezultātiem ir izdalāmas šādas gaisu piesārņojošās vielas: oglekļa monoksīds, cietās izkliedētās daļiņas PM, PM₁₀, PM_{2,5}, benzols, toluols, etilbenzols, (m+p)-ksilols, o-ksilols, naftas ogļūdeņraži, hlorūdeņradis, fluorūdeņradis.

Lai raksturotu sliktāko scenāriju, aprēķiniem izmantoti mērījumu rezultāti, ņemot vērā rezultātu nenoteiktību (rezultātam pieskaitīta klāt nenoteiktība).

Lodēšanas krāsnī veikto dūmgāzu mērījumu rezultāti

Piesārņojošā viela	Mērījumu rezultāts, mg/m ³	Mērījumu rezultāts, g/s
CO	227	0,054
PM	38	0,013
PM ₁₀	11	0,004
PM _{2,5}	6	0,002
Benzols	0,108	-
Toluols	0,237	-
Etilbenzols	0,162	-
(m+p)-ksilols	0,521	-
o-ksilols	0,014	-
Naftas ogļūdeņraži	79,8	-
Hlorūdeņradis	0,59	0,000182
Fluorūdeņradis	0,212	0,000062

Piesārņojošo vielu emisijas aprēķins no CAB lodēšanas krāsns AKG ziemeļu ražošanas zonā (A19)

Siltummaiņu ražošanas procesā notiek siltummaiņu daļu lodēšana krāsnī ar CAB metodi (*controlled atmosphere brazing*).

Krāsns dūmenī nonāk izmeši no krāsns pirmās kameras, kurā notiek alumīnija materiālu nožāvēšana augstās temperatūrās no zemas viskozitātes eļļas (uz nafta produktu bāzes) un alumīnija kušņa šķīduma (satur kālija tetra flouraluminātu un etoksilētos alkoholus). Šajā žāvēšanas procesā notiek nepilnīga eļļas produktu un citu piemaisījumu sadegšana.

Emisija no lodēšanas krāsns atmosfērā tiek novadīta pa nosūces ventilācijas izvadu (augstums – 15,5 m, iekšējais diametrs 300 mm, sausa gaisa plūsma atbilstoši mērījumu rezultātiem – 0,34 m³/s, emisijas ilgums 24 h/dnn, 365 dnn/a.

Pārvaldes vērtējums:

- Emisiju daudzuma novērtēšanai izmantoti 19.04.2017. veiktie akreditētas laboratorijas SIA “Vides audits” dūmgāzu mērījumi alumīnija lodēšanas krāsns nosūces dūmenī identiskā avotā AKG dienvidu ražošanas zonā – emisijas avots A14 (testēšanas pārskats Nr. 1322-19.04/1-17 pievienots SPAEL projekta C pielikumā).
- Atbilstoši mērījumu rezultātiem ir izdalāmas šādas gaisu piesārņojošās vielas: oglekļa monoksīds, cietās izkliedētās daļiņas PM, PM₁₀, PM_{2,5}, benzols, toluols, etilbenzols, (m+p)-ksilols, o-ksilols, naftas ogļūdeņraži, hlorūdeņradis, fluorūdeņradis. Lai raksturotu sliktāko scenāriju, aprēķiniem izmantoti mērījumu rezultāti, ņemot vērā rezultātu nenoteiktību (rezultātam pieskaitīta klāt nenoteiktība).

Piesārņojošo vielu emisijas aprēķins no alumīnija metināšanas darbībām AKG ziemeļu ražošanas zonā (A20, A21)

AKG ziemeļu ražošanas zonas ražošanas ēkā atrodas divas alumīnija metināšanas zonas. Katrā alumīnija metināšanas zonā atrodas 14 metināšanas nosūkšanas rokas, no kurām tiek savākts piesārņotais gaiss un pa diviem izvadiem (attiecīgi no vienas un otras zonas) uz jumta novadīts atmosfērā (emisijas avoti (A20 un A21). Metināšana šajās divās kamerās notiek tikai ar alumīnija metināšanas stiepli, ar TIG (*Tungsten Inert Gas*) un MIG (*Metal Inert Gas*) metodēm. Metināšanas procesā pamatā tiek izmatotas divu veida metināšanas stieples jeb elektrodi ar līdzīgu sastāvu (AlSi5). Katrā kamerā plānots izmantot līdz 20 t metināšanas stieples gadā. Metināšanas darbi abās kamerās tiek veikti 24 h/dnn, 365 dnn/a. Plūsma katram emisijas avotam (A20, A21) – 11500 m³/h.

Pārvaldes vērtējums:

- Atbilstoši MK 02.04.2013. noteikumu Nr. 182 „Noteikumi par stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limita projektu izstrādi” 10.3. punktam, emisijas daudzuma noteikšanai jālieto emisijas faktori no Eiropas Vides aģentūras atmosfēras emisiju krājuma „CORINAIR” (tagad – EMEP/EEA) emisijas faktoru datubāzes (metodikas) trešā līmeņa vai, ja tajā nav pieejami atbilstošie emisijas faktori, no Amerikas Savienoto Valstu Vides aizsardzības aģentūras gaisa piesārņojuma emisijas faktoru apkopojuma „AP- 42”. Ja Eiropas Vides aģentūras vai Amerikas Savienoto Valstu Vides aizsardzības aģentūras emisijas faktoru datubāzē nav pieejams piesārņojošai darbībai raksturīgais emisijas faktors, izmanto emisijas faktoros, kas iegūti no citas emisijas faktoru datubāzes (metodikas).
- „CORINAIR” (tagad - EMEP/EEA) datu bāze nepiedāvā emisijas faktoros metināšanas procesiem, tādēļ emisijas aprēķiniem ir izmantoti emisijas faktori no emisijas faktoru apkopojuma “AP-42”, Fifth Edition, Volume I, Chapter 12: Metallurgical, apakšnodaļas 12.19 “Electric Arc Welding”. Tā kā ASV cita elektrodu klasifikācija (nosaukumi), tad emisiju novērtēšanai tika izmantoti emisijas faktori *stieplei ER5154*. Šī stieple vistuvāk atbilst uzņēmumā izmantotajai stieplei.
- Saskaņā ar izmantoto metodiku, metināšanas procesa gaitā rodas daļiņas PM₁₀, hroms, mangāns. Zem metodikas 12.19.-1 tabulas ir piezīme, ka visas daļiņas ir PM₁₀ – tās ir daļiņas, kuru aerodinamiskais diametrs ir ≤ 10 mikrometri. Tātad daļiņās PM₁₀ ietilpst daļiņas PM_{2,5}, līdz ar to *SPAELP emisijas aprēķinos pieņemts, ka daļiņas PM₁₀ ir arī PM_{2,5}*.
- Tā kā tiek metināti alumīnija izstrādājumi, tad metināšanas rezultātā rodas arī alumīnija oksīds (Al₂O₃). Tā kā prioritārajās aprēķinu metodikās – ASV Vides aizsardzības aģentūras (*Environmental Protection Agency*) metodiku krājumā “*Compilation of Air Pollutant Emission Factors*” un Eiropas Vides aģentūras (*European Environment Agency*) 2016. gadā izdotajā rokasgrāmatā “*Air pollutant emission inventory guidebook*” nav doti emisijas faktori *Al₂O₃*, *emisijas daudzums* šai piesārņojošai vielai aprēķināts pēc Padomju Savienības Hidrometeoroloģijas un vides kontroles komitejas izstrādātās metodikas *СБОРНИК МЕТОДИК ПО РАСЧЕТУ ВЫБРОСОВ В АТМОСФЕРУ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ РАЗЛИЧНЫМИ ПРОИЗВОДСТВАМИ*. Л., (1986.) Emisijas faktori ir doti gramos uz vienu kg izmantotās metināšanas stieples.

Piesārņojošo vielu emisijas aprēķins no melnā metāla metināšanas darbībām AKG ziemeļu ražošanas zonā (A22)

AKG ziemeļu ražošanas zonas ražošanas ēkā atrodas četras melnā metāla metināšanas kameras ar vienu kopēju izvadu. Metināšana šajās četrās kamerās notiek tikai ar melnā metāla metināšanas stiepli, ar TIG (*Tungsten Inert Gas*) un MAG (*Metal Active Gas*) metodēm. Metināšanas procesā pamatā tiek izmatotas stieple SG3 (G4Si1).

Visās kamerās kopā plānots izmantot līdz 6 t metināšanas stieples gadā. Metināšanas darbi kamerās tiek veikti 24 h/dnn, 365 dnn/a. Plūsma emisijas avotam – 3600 m³/h.

Pārvaldes vērtējums:

- Atbilstoši MK 02.04.2013. noteikumu Nr. 182 „Noteikumi par stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limita projektu izstrādi” 10.3. punktam, emisijas daudzuma noteikšanai jālieto emisijas faktori no Eiropas Vides aģentūras atmosfēras emisiju krājuma „CORINAIR” (tagad – EMEP/EEA) emisijas faktoru datubāzes (metodikas) trešā līmeņa vai, ja tajā nav pieejami atbilstošie emisijas faktori, no Amerikas Savienoto Valstu Vides aizsardzības aģentūras gaisa piesārņojuma emisijas faktoru apkopojuma „AP- 42”. Ja Eiropas Vides aģentūras vai Amerikas Savienoto Valstu Vides aizsardzības aģentūras emisijas faktoru datubāzē nav pieejams piesārņojošai darbībai raksturīgais emisijas faktors, izmanto emisijas faktoros, kas iegūti no citas emisijas faktoru datubāzes (metodikas).
- „CORINAIR” (tagad - EMEP/EEA) datu bāze nepiedāvā emisijas faktoros metināšanas procesiem, tādēļ emisijas aprēķiniem ir izmantoti emisijas faktori no emisijas faktoru apkopojuma “AP-42”, Fifth Edition, Volume I, Chapter 12: Metallurgical, apakšnodaļas 12.19 “Electric Arc Welding”. Tā kā ASV ir pilnīgi cita elektrodu klasifikācija (nosaukumi), tad emisiju novērtēšanai tika izmantoti emisijas faktori stieplei E70S. Šī stieple vistuvāk varētu atbilst uzņēmumā izmantotajai stieplei. Saskaņā ar izmantoto metodiku, metināšanas procesa gaitā rodas daļiņas PM₁₀, hroms, mangāns, niķelis. Zem metodikas 12.19.-1 tabulas ir piezīme, ka visas daļiņas ir PM₁₀. – tās ir daļiņas, kuru aerodinamiskais diametrs ir ≤ 10 mikrometri. Tātad daļiņās PM₁₀ ietilpst daļiņas PM_{2,5}, līdz ar to *emisijas aprēķinos pieņemts, ka daļiņas PM₁₀ ir arī PM_{2,5}.*

Piesārņojošo vielu emisijas aprēķins no krāsošanas AKG ziemeļu ražošanas zonā (A23)

Krāsošanas kamerā tiek krāsota daļa no izgatavotajiem alumīnija siltummaiņiem jeb radiatoriem. Krāsošanai pamatā tiek izmantota viena veida ūdens bāzes krāsa, kas satur <3% GOS. Krāsa tiek šķaidīta ar nelielu daudzumu šķīdinātāju, kura sastāvā ir GOS. Izmantoto ķīmisko vielu un maisījumu veids un daudzums, kā arī to sastāvs apkopots SPAELP 2.12.1. tabulā un B-3 tabulā.

Pārvaldes vērtējums: atbilstoši SPAELP informācijai - krāsas nosūces sistēma ir aprīkota ar stikla šķiedras/papīra filtriem, kas nodrošina krāsu daļiņu nenonākšanu atmosfērā.

Emisija no krāsošanas kameras atmosfērā tiek novadīta pa nosūces ventilācijas izvadu (augstums – 13,5 m, iekšējais diametrs 800 mm, plūsma 15000 m³/h jeb 4,17 m³/s, emisijas ilgums 24 h/dnn, 365 dnn/a. Krāsošanas un žāvēšanas process notiek vienā telpā.

Aprēķinos ņemts vērā, ka ūdens bāzes krāsas šķīdinātāja izmantotais apjoms krāsošanas kamerā gadā ir 3,2 t, tomēr aptuveni 35 % no patērētā tiek nodoti bīstamajos atkritumos šķidrā veidā slēgtos konteineros. Rezultātā GOS saturs aprēķināts no 2,08 t (65 % no 3,2 t).

Izmantoto ķīmisko vielu un maisījumu veids, daudzums un ķīmiskais sastāvs

B-3.tabula

Nr.p. k.	Nosaukums	GOS saturs (svara %)	Izmantotais krāsas/šķīdinātāja daudzums, t/a	Piesārņojošā viela	Emisija, t/a	Emisija, g/s	Emisija, mg/m ³
----------	-----------	----------------------	--	--------------------	--------------	--------------	----------------------------

1.	Šķīdinātājs ūdens bāzes krāsai	25% (t.sk. butilglikols 25%)	3,2	GOS, t.sk. Butilglikols	0,5200 0,5200	0,3194 0,3194	76,6 76,6
2.	Radiatoru krāsa RAL 9005	60% (t.sk. ksilols 50%)	0,5	GOS, t.sk. Ksilols	0,3000 0,2500	0,1167 0,0972	28,0 23,3
3.	Šķīdinātājs radiatoru krāsai RAL 9005	100% (t.sk. ksilols 100%)	0,1	GOS, t.sk. Ksilols	0,1000 0,1000	0,0389 0,0389	9,3 9,3
4.	Ūdens bāzes krāsa	3%	16	GOS	0,4800	0,1867	44,8
KOPĀ				GOS, t.sk. Butilglikols Ksilols	1,4000 0,5200 0,3500	0,6617 0,3194 0,1361	159 77 33

Piesārņojošo vielu emisijas aprēķins no krāsu un šķīdinātāju izmantošanas AKG dienviņu ražošanas zonā (A24)

AKG dienviņu ražošanas zonā tiek veikta krāsošana, krāsošanas instrumentu un piederumu mazgāšana, skalošana. Tā kā darbības netiek veiktas tikai krāsošanas telpā pie nosūces sienas un nav nosakāms detalizēts laukums, *tiek pieņemts, ka emisijas avots ir difūzs (zonas platībā)*. Izmantoto ķīmisko vielu un maisījumu veids un daudzums, kā arī to sastāvs redzams 2.13.1. tabulā. Emisijas ilgums 24 h/dnn, 365 dnn/a.

Aprēķinos ņemts vērā, ka šķīdinātāja krāsošanas instrumentu mazgāšanai izmantotais apjoms gadā ir 0,2 t, tomēr aptuveni 85 % no patērētā tiek nodoti bīstamajos atkritumos šķidrā veidā slēgtos konteineros. Rezultātā GOS saturs aprēķināts no 0,03 t (15 % no 0,2 t).

Izmantoto ķīmisko vielu un maisījumu daudzums apkopots SPAELP un norādīts B-4 tabulā.

Izmantoto ķīmisko vielu un maisījumu veids, daudzums un ķīmiskais sastāvs

B-4.tabula

Nr.p.k.	Nosaukums	GOS saturs (svara %)	Izmantotais krāsas/šķīdinātāja daudzums, t/a	Piesārņojošā viela	Emisija, t/a	Emisija, g/s
1.	Melnā krāsa	84% (t.sk. acetons 25%, ksilols 25%)	0,047	GOS, t.sk. Acetons Ksilols	0,0395 0,0118 0,0118	0,0013 0,0004 0,0004

2.	Melna/pelēka krāsa ar rūsas aizsardzību	62,5% (t.sk. acetons 20%, n-butilacetāts 20%, etilacetāts 3%)	0,038	GOS, t.sk. Acetons n-butilacetāts Etilacetāts	0,0238 0,0076 0,0076 0,0001	0,0008 0,0002 0,0002 0,000003
3.	Šķīdinātājs krāsošanas instrumentu mazgāšanai	100% (t.sk. toluols 75%, acetons 25%, izobutanols 15%)	0,2	GOS, t.sk. Toluols Acetons Izobutanols	0,0300 0,0225 0,0075 0,0005	0,0010 0,0007 0,0002 0,00002
4.	Alkīda emulsija (50%	0,15	GOS	0,0750	0,0024
5.	Izopropanolu saturošs tīrīšanas līdzeklis	19,9%	0,02	GOS, t.sk. Izopropanols	0,0040 0,0040	0,0001 0,0001
KOPĀ				GOS, t.sk. Acetons Ksilols n-butilacetāts Etilacetāts Izobutanols Izopropanols	0,1723 0,0269 0,0118 0,0076 0,0001 0,0005 0,0040	0,0056 0,0008 0,0004 0,0002 0,000003 0,00002 0,0001

Piesārņojošo vielu emisijas aprēķins no krāsu un šķīdinātāju izmantošanas AKG ziemeļu ražošanas zonā (A25)

AKG ziemeļu ražošanas zonā tiek veikta krāsošana, krāsošanas instrumentu un piederumu mazgāšana, skalošana. Tā kā darbības netiek veiktas tikai krāsošanas kabīnē un nav nosakāms detalizēts laukums, tiek pieņemts, ka emisijas avots ir difūzs (zonas platībā). Emisijas ilgums 24 h/dnn, 365 dnn/a.

Aprēķinos ņemts vērā, ka šķīdinātāja krāsošanas instrumentu mazgāšanai izmantotais apjoms gadā ir 0,3 t, tomēr aptuveni 85 % no patērētā tiek nodoti bīstamajos atkritumos šķidrā veidā slēgtos konteineros. Rezultātā GOS saturs aprēķināts no 0,045 t (15 % no 0,3 t). *Izmantoto ķīmisko vielu un maisījumu daudzums apkopots SPAELP un norādīts B-5 tabulā.*

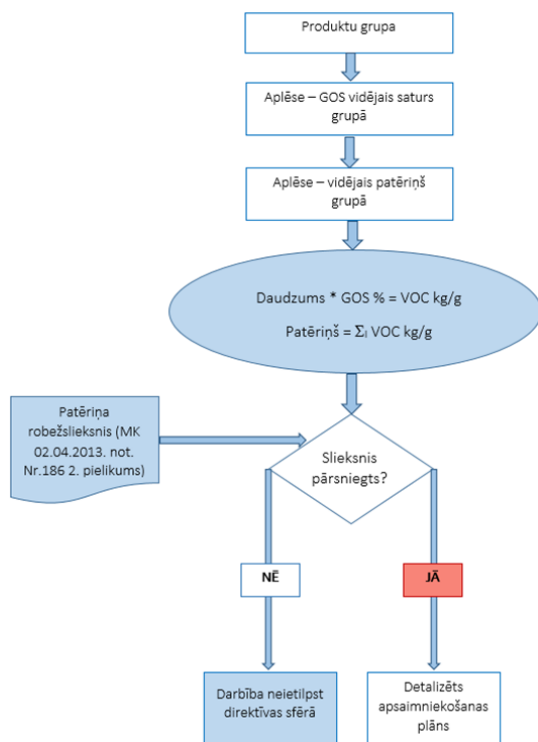
Izmantoto ķīmisko vielu un maisījumu veids, daudzums un ķīmiskais sastāvs

B-5.tabula

Nr.p.k.	Nosaukums	GOS saturs (svara %)	Izmantotais krāsas/šķīdinātāja daudzums, t/a	Piesārņojošā viela	Emisija, t/a	Emisija, g/s
---------	-----------	-------------------------	--	-----------------------	-----------------	-----------------

1.	Melnā krāsa	84% (t.sk. acetons 25%, ksilols 25%)	0,063	GOS, t.sk. Acetons Ksilols	0,0529 0,0158 0,0158	0,0017 0,0005 0,0005
2.	Melna/pelēka krāsa ar rūsas aizsardzību	62,5% (t.sk. acetons 20%, n-butilacetāts 20%, etilacetāts 3%)	0,038	GOS, t.sk. Acetons n-butilacetāts Etilacetāts	0,0238 0,0076 0,0076 0,0001	0,0008 0,0002 0,0002 0,000003
3.	Šķīdinātājs krāsošanas instrumentu mazgāšanai	100% (t.sk. toluols 75%, acetons 25%, izobutanols 15%)	0,3	GOS, t.sk. Toluols Acetons Izobutanols	0,0450 0,0338 0,0113 0,0068	0,0014 0,0011 0,0004 0,0002
4.	Alkīda emulsija	50%	0,15	GOS	0,0750	0,0024
5.	Izopropanolu saturošs tīrīšanas līdzeklis	19,9%	0,03	GOS, t.sk. Izopropanols	0,0060 0,0060	0,0002 0,0002
KOPĀ				GOS, t.sk. Acetons Ksilols n-butilacetāts Etilacetāts Izobutanols Izopropanols	0,2027 0,0347 0,0158 0,0076 0,0001 0,0068 0,0060	0,0065 0,0011 0,0005 0,0002 0,000003 0,0002 0,0002

Procesos ievadīto šķīdinātāju aprēķina princips:



Pārvaldes vērtējums:

- *Sagatavotā šķīdinātāju apsaimniekošanas bilance parāda, ka ražošanas procesā ievadītais šķīdinātāju apjoms ir 3,92 t/gadā, respektīvi, MK 02.04.2013. noteikumos Nr.186 “Kārtība, kādā ierobežojama gaistošo organisko savienojumu emisija no iekārtām, kurās izmanto organiskos šķīdinātājus” 2.pielikumā 8. punktā noteiktās emisiju robežvērtības SPAELP netiek pārsniegtas.*
- Uz operatora darbību neattiecas MK 02.04.2013. noteikumu Nr.186 „Kārtība, kādā ierobežojama gaistošo organisko savienojumu emisija no iekārtām, kurās izmanto organiskos šķīdinātājus” 1.tabulā noteiktās emisijas robežvērtības un specifiski nosacījumi piesārņojošai darbībai, jo organiskā šķīdinātāja patēriņa līmenis nepārsniedz noteikto vērtību 5 t/gadā (1.tabula, 8. punkts – citu pārklājumu klāšana, ieskaitot pārklājumu klāšanu uz metāla, plastmasas, audekla, plēves un papīra).
- Fona piesārņojošo vielu izkliedes aprēķināšanai izmantota VSIA „Latvijas Vides, ģeoloģijas un meteoroloģijas centrs” (LVĢMC) piederošā datorprogramma „EnviMan”, versija „Beta 3.0D”, izmantojot Gausa matemātisko modeli. Izstrādātājs – Zviedrijas kompānija „OP SIS AB”, beztermiņa licence Nr.0479-7349-8007.
- Operatora – SIA “AKG Thermotechnik Lettland” radīto piesārņojošo vielu izkliedes aprēķināšanai izmantots modelis „AERMOD” (licences Nr. AER0006195, licence bez termiņa). Modeļa izmantošana ir saskaņota ar Valsts vides dienestu.
- Kā izejas dati izmantoti:
 - meteoroloģiskajam raksturojumam izmantoti Jelgavas novērojumu stacijas 2017.gada secīgi stundas dati.
 - dati par emisijas avotu fizikālajiem parametriem, emisijas apjomiem un avotu darbības dinamiku.

Piesārņojuma izkliedes modelēšanas procesā iegūtie aprēķina rezultāti apkopoti SPAELP 5.2.tabulā un norādīti Tabulā B- 6.tabulā.

Piesārņojošo vielu gaisā izkliedes aprēķinu rezultāti

Piesārņoj ošā viela	Maksimālā piesārņojošās darbības emitētā piesārņojuma koncentrācija , $\mu\text{g}/\text{m}^3$	Maksimālā summārā koncentrā cija, $\mu\text{g}/\text{m}^3$	Aprēķinu periods/ laika intervāls	Aprēķinu punkta vai šūnas centroīda koordinātas (LKS-92 koordinātu sistēmā)	Piesārņojošās darbības emitētā piesārņojuma daļa summārajā koncentrācijā, %	Piesārņoju ma koncentrāci ja attiecībā pret gaisa kvalitātes normatīvu, %
Daļiņas PM ₁₀	0,084	14,61	24 h/ 1 gads	X= 485852 Y= 279970	0,58	29,22
	0,03	14,56	1 gads/ 1 gads	X= 485852 Y= 279970	0,21	36,4
Daļiņas PM _{2,5}	0,41	8,24	1 gads/ 1 gads	X= 486552 Y= 280570	4,98	32,96
Oglekļa oksīds	20,97	354,59	8 h/ 1 gads	X= 486002 Y= 280320	5,91	3,55
Slāpekļa dioksīds	26,71	32,61	1 h/ 1 gads	X= 486602 Y= 280820	81,91	16,3
	0,18	19,25	1 gads/ 1 gads	X= 487652 Y= 280370	0,94	48,13
Toluols	0,0007	10,47	Nedēļa	X=485352 Y= 280770	0,0067	4,03

Pārvaldes vērtējums:

Piesārņojošo vielu izkliedes modelēšanas rezultātu analīze ļauj secināt, ka kopumā uzņēmuma devums summārajā koncentrācijā nav būtisks (vairākām piesārņojošām vielām operatora devums <1%). Būtisks ir operatora devums slāpekļa dioksīda 1 stundas noteikšanas periodam (81,91 %). Kopējā summārā piesārņojošo vielu koncentrācija nepārsniedz 50% no gaisa kvalitātes robežlieluma.

Tā kā daļiņu PM₁₀ un daļiņu PM_{2,5} gada vidējā summārā (robežlielumam, kas stājas spēkā 01.01.2020.) koncentrācija pārsniedz 30% no gaisa kvalitātes normatīva, izkliedes aprēķina rezultāti (SPAELP) attēloti grafiskā formā, saskaņā ar 02.04.2013. MK noteikumu Nr.182 „Noteikumi par stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limita projektu izstrādi” 34.punktu.

SPAELP ir veikts piesārņojuma izkliedes aprēķins nelabvēlīgos meteoroloģiskos apstākļos.

Aprēķinu rezultāti, kas veikti, izmantojot Latvijas Vides, ģeoloģijas un meteoroloģijas centra sniegto informāciju par ilgtermiņa meteoroloģiskajiem apstākļiem, parādīja, ka visnelabvēlīgākie apstākļi piesārņojošo vielu izkļedei ir pie parametriem, kas SPAELP apkopoti Tabulā 5.3. tabulās un norādīti Tabulā B7 tabulā:

Nelabvēlīgi meteoroloģiskie apstākļi

B-7. tabula

Nr. p. k.	Viela	Meteoroloģiskie apstākļi						Stundas koncentrācij a, μg/m ³
		Datums un laiks	Vēja virziens	Vēja ātrums	Temperat ūra, °C	Sajaukšanās augstums	Virsmas siltuma plūsma	
1.	PM ₁₀	31.07.2017., 6	195	2,78	20,85	522,0	2,2	5.44510
2.	PM _{2,5}	31.07.2017., 6	195	2,78	20,85	522,0	2,2	5.31073
3.	CO	27.02.2017., 12	157	2,75	2,51	519,0	4,4	48.74666
4.	NO ₂	25.01.2017., 11	148	2,21	-3,51	414,0	1,0	41.89239
5.	Toluols	20.10.2017., 16	64	1,78	8,64	111,3	-11,4	0.02067

Pārvaldes vērtējums:

- Balstoties uz SPAELP limitu aprēķiniem, un izvērtējot izkliedes aprēķinus Pārvalde secina, ka uzņēmuma darbības rezultātā gaisā emitēto piesārņojošo vielu maksimāli pieļaujamās koncentrācijas nepārsniegs MK 03.11.2009. noteikumos Nr. 1290 "Noteikumi par gaisa kvalitāti" noteiktos gaisa kvalitātes robežlielumus. Uzņēmuma emisijas avotu devums summārajā piesārņojuma koncentrācijā nav būtisks. Līdz ar to nav pamata izstrādāt emisiju samazināšanas plānu un emisijas limitu projekts sagatavots, pamatojoties uz veiktajiem aprēķinu rezultātiem.
- Piesārņojošo vielu izkliedes modelēšanu nav lietderīgi veikt (GOS), jo šīm vielām MK noteikumos Nr. 1290 "Noteikumi par gaisa kvalitāti" nav noteikti robežlielumi.

Uzņēmuma identificētie stacionārā piesārņojuma avoti: A1-A25 un to fizikālie raksturojumi doti šīs atļaujas 12. tabulā (skatīt atļaujas 2 pielikumā).

No emisijas avotiem gaisā atļautais emitēto vielu daudzums norādīts šīs atļaujas 15. tabulā (skatīt atļaujas 2 pielikumā). Informācija par piesārņojošām vielām, kas tiek emitētas gaisā no emisijas avotiem, dota 13. Tabulā (skatīt atļaujas 2 pielikumā).

9.5. smaku veidošanās

Uzņēmumam, strādājot normālā režīmā, neorganizētu emisijas avotu un emisijas avotu ar izteiktu smaku nav. Smaku mērījumi vidē nav veikti.

9.6. emisija ūdenī un tās ietekme uz vidi

Operators iesniedzumā informē, Uzņēmuma darbības rezultātā rodas notekūdeņi:

- sadzīves vajadzībām izmantotais ūdens;
- lietūs, sniega un ledus kušanas ūdeņi.

Uzņēmumā visi sadzīves un ražošanas notekūdeņi tiek savākti un novadīti Jelgavas pilsētas kopējā notekūdeņu tīklā saskaņā ar SIA "Jelgavas ūdens" noslēgto līgumu.

Z zonas administrācijas ēkas virtuves notekūdeņu attīrīšanai no taukiem ir uzstādīts pazemes tauku atdalītājs ar ražību 2 l/sek.

Uzņēmuma teritorija un stāvlaukumi ir aprīkoti ar drenāžas un lietus notekūdeņu sistēmu.

Visi lietus notekūdeņi no ceļiem un stāvlaukumiem tiek savākti 3 naftas produktu saturošu notekūdeņu attīrīšanas iekārtās (NAI), ar smilšu un naftas produktu uztvērējiem un naftas produktu absorbējošām bonām. Operators iesniegumā pielikumos ir iesniedzis iepriekš minēto notekūdeņu attīrīšanas iekārtu pasēs.

Pēc attīrīšanas iekārtām lietus notekūdeņi tiek novadīti uz pilsētas kopējo lietus kanalizācijas tīklu. Notekūdeņu, lietus notekūdeņu un drenāžas tīklu uzņēmuma teritorijā var apskatīt iesniegumam pievienotajā ārējo komunikāciju tīkla izpildshēmās (pievienotas iesniegumā).

Pārvaldes vērtējums:

Notekūdeņi no ēdnīcas pirms novadīšanas kopējā sadzīves kanalizācijas tīklā tiks attīrīti mehāniskajās notekūdeņu attīrīšanas iekārtās - tauku atdalītājā *EcoDRY – T-2*:

- Tauku atdalītājs ir izgatavots no augsti izturīga stiklšķiedras materiāla. Korpusa iekšiene tiek izmantota, lai aizturētu taukus no pienākošajiem notekūdeņiem. *EcoDRY – T-2* tauku atdalītājos piesārņotie ūdeņi nonāk tilpnē, kur notiek šo notekūdeņu atdzišana, kā rezultātā gravitācijas ceļā atdalās taukvielas un nogulsņējas duļķes un smalkās daļiņas.
- Attīrītais ūdens caur starpsienu nonāk sekundārajā tilpnē, un tālāk tiek novadīts kanalizācijā. Tauku slānis abās tilpnēs tiek aizturēts līdz brīdim, kad notiek tauku atdalītāja atsūkņošana.
- Notekūdeņi no sanitārtehniskajām vajadzībām un attīrītie notekūdeņi no ēdnīcas tiks novadīti uzņēmuma sadzīves kanalizācijas sistēmā.
- Tālāk notekūdeņi ar pazemes kanalizācijas sūkņu stacijas palīdzību nonāks esošajā SIA „Jelgavas Ūdens” sadzīves kanalizācijas kolektorā, kas izvietots gar Loka maģistrāli, Jelgavā.
- Uzņēmuma teritorija un stāvlaukumi ir aprīkoti ar drenāžas un lietus notekūdeņu sistēmu. Visi lietus notekūdeņi no ceļiem un stāvlaukumiem tiek savākti 3 naftas produktu saturošu notekūdeņu attīrīšanas iekārtās – Eco DRY- KSF -30; EcoDRY-KSF -10/12, Eco DRY-KSF -45 ar smilšu un naftas produktu uztvērējiem un naftas produktu absorbējošām bonām, tiek attīrīti un novada pēc tam Jelgavas pilsētas centralizētajā lietus notekūdeņu kanalizācijas sistēmā - (*Pārvaldes 05.02.2018. Ziņojums par pārbaudes rezultātiem. Nr. 649-005/2018.*). Lietus notekūdeņu savākšanas, pārsūkņēšanas un attīrīšanas iekārtas tiek regulāri apkoptas un tīrītas (parasti vienu reizi gadā, ja nepieciešams, tad biežāk). Smilšu, tauku un naftas produktu nosēdumi no attīrīšanas iekārtām, kā atkritumi tiek nodoti utilizācijai sadarbības organizācijām, kam ir atbilstoša pieredze un atļaujas šādu darbu veikšanai.
- Lokālās attīrīšanas iekārtas sastāv no diviem smilšu ķērājiem un eļļas uztvērējiem. *Iekārtas darbojas kā koalescences eļļas separatori. Attīrīšanas sistēma balstās uz to, ka notekūdeņi plūst caur koalescences filtra sistēmu, kurā sīki dispersie eļļas pilieni tiek absorbēti un koaliscējas lielākos pilienos, kas tiek atdalīti, jo tie uzpeld virspusē.*
- Pēc attīrīšanas lietus notekūdeņi pašteses ceļā pa pazemes kolektoru tiek novadīti Jelgavas pilsētas lietus notekūdeņu kanalizācijas tīklā.
- Lietus notekūdeņi, kas savākti no būvju un ēku jumtiem (bez iepriekšējas attīrīšanas kopā ar attīrītajiem lietus notekūdeņiem tiks novadīti uz Jelgavas pilsētas lietus notekūdeņu kolektoru, kas atrodas Aviācijas ielā 42, Jelgavā.

9.7. atkritumu veidošanās un apsaimniekošana

Operators iesniegumā informē, ka Uzņēmuma darbības rezultātā radīsies sekojoši atkritumi:

Nebīstamie atkritumi:

- Nešķiroti sadzīves atkritumi;
- Papīra un kartona iepakojums;
- Plastmasas iepakojums;

- Metāli;
- Būvniecības atkritumi, kuri neatbilst 170901, 170902 un 170903 klasei;
- Koka iepakojums;
- Stikla iepakojums;

Bīstamie atkritumi:

- Organiskos šķīdinātājus vai citas bīstamas vielas saturošu krāsu un laku atkritumi;
- Šķīdinātāji;
- Ūdeni saturoši skalošanas šķīdumi, kuri satur bīstamas vielas;
- Metālapstrādes nogulsnes, kuras satur bīstamas vielas;
- Citas motoreļļas, pārnesumu eļļas un smēreļļas;
- Absorbenti, filtru materiāli (tai skaitā citur neminēti eļļu filtri), slaucīšanas materiāls un aizsargtērpi, kuri ir piesārņoti ar bīstamām vielām;
- Eļļas filtri;
- Nederīgas iekārtas, kuras satur citus bīstamus komponentus, nevis 160209, 160210, 160211 un 160212 klasē minētos;
- Luminiscentās spuldzes un citi dzīvsudrabu saturoši atkritumi;
- Baterijas un akumulatori, kuri ir iekļauti 160601, 160202 vai 160203 klasē, un nešķirotas baterijas un akumulatori, kuri satur minētās baterijas un akumulatorus;
- Organiskie atkritumi, kuri satur bīstamas vielas;
- Iepakojums, kurš satur bīstamu vielu atlikumus vai ir ar tām piesārņots;
- Laboratoriju ķīmiskās vielas, kuras sastāv no bīstamām vielām vai satur bīstamas vielas, arī laboratoriju ķīmisko vielu maisījumi;

Uzņēmumā visi atkritumi tiek šķiroti un uzglabāti slēgtā tarā, lai nodrošinātu to nenonākšanu apkārtējā vidē, un nodoti saskaņā ar savstarpēji noslēgtu līgumu apsaimniekotājam, kam ir atļauja doto atkritumu apsaimniekošanai.

Sadzīves atkritumus apsaimnieko SIA "Jelgavas komunālie pakalpojumi" ar kuru 19.12.2005 ir noslēgts Līgums Nr. 1.1.0399.

Par šķirota papīra/kartona un plastmasas iepakojuma apsaimniekošanu noslēgts līgums - D81023-00 ar SIA "Eco Baltia vide".

Par šķirota koka atkritumu apsaimniekošanu noslēgts līgums - 2017/04-216 ar SIA "Ragn-Sells" (tagad SIA "Lautus").

Bīstamo atkritumu apsaimniekošana tiek veikta, saskaņā ar savstarpēji noslēgtu līgumu - BAO/51/15 ar AS "BAO".

Par videi kaitīgo preču atkritumu apsaimniekošanu noslēgts līgums - VKP 522 ar AS "Latvijas Zaļais punkts".

Atkritumi tiek izvesti regulāri saskaņā ar grafiku un noslēgtajiem līgumiem ar atkritumu apsaimniekošanas uzņēmumiem, tādējādi neveidojas lieli to apjomi un mazinās iespējamā ietekme uz apkārtējo vidi ārkārtējās situācijās. Atkritumu tara un novietnes tiek regulāri apsekotas un uzraudzītas.

Atkritumi ražošanas telpās tiek uzglabāti neliela tilpuma tarā, nelielos apjomos, un pēc tam tiek izvesti īslaicīgai uzglabāšanai speciāli izveidotās un marķētās zonās blakus ražošanas telpām.

Atkritumi tiek uzglabāti slēgtā un uzraudzītā teritorijā tādējādi novēršot, ka pie tiem var piekļūt nepiederīgas personas. Atkritumi tiek izvesti regulāri, tādējādi neveidojas lieli to apjomi un mazinās iespējamā ietekme uz apkārtējo vidi ārkārtējās situācijās. Atkritumu tara un novietnes tiek regulāri apsekotas un uzraudzītas.

Visi bīstamie atkritumi tiek marķēti un uzglabāti atbilstoši noteiktajām prasībām, to sastāvam un bīstamībai.

Pārvaldes vērtējums: atkritumu uzglabāšana notiek samērīgos apjomos un atbilstoši vides aizsardzības prasībām, tādējādi neradot draudus apkārtējai videi, cilvēka veselībai un trešās personas mantai. Informāciju par atkritumu veidošanos un rīcību, ar tiem norādīta, atļaujas 21. un 22. tabulā (skatīt atļaujas pielikumā Nr.2).

9.8. trokšņa emisija

Operators Iesniegumā informē, ka Uzņēmumā visi galvenie trokšņa avoti (ražošanas iekārtas un darbagaldi) atrodas ražošanas ēkās un tādējādi nerada vērā ņemamu troksni apkārtējā vidē. Ārpus ēkām vienīgie trokšņu avoti uzņēmuma teritorijā ir autotransports un pie ēkām un uz ēkas jumtiem uzstādītās neliela izmēra un jaudas dzesēšanas un ventilācijas sistēmas. Arī liela daļa ventilatori un to motori atrodas iekšā ēkās un tādējādi nerada vērā ņemamu troksni apkārtējā vidē. Ventilācijas un dzesēšanas sistēmas darbojas periodiski cauru diennakti. To darbības intensitāte ir atkarīga no ļoti dažādiem faktoriem, piemēram, ražošanas intensitātes, dažādiem ražošanas procesiem un to ilgumam, laikapstākļiem u.c. Uzņēmumā nav veikti sertificēti galveno trokšņu avotu mērījumi, bet ir veikts to indikatīvs novērtējums, kas parāda, ka neskatoties uz salīdzinoši augstajiem ražotāju norādītajiem skaņu līmeņiem dažādām dzesēšanas un ventilācijas sistēmām, to radītais trokšņu līmenis ir daudz mazāks, jo vairums iekārtas netiek darbinātas ar maksimālu noslodzi. Apsekojot teritoriju un veicot uzņēmuma galveno trokšņu avotu indikatīvu novērtējumu, tika secināts, ka atrodoties aptuveni desmit metrus no ēkām, uz jumta esošo ventilāciju un dzesēšanas sistēmu radītais troksnis nav dzirdams. Savukārt CAB krāšņu dzesēšanas sistēmu troksnis nav sadzirdams aptuveni 30-50m attālumā no iekārtām, un ārpus uzņēmuma teritorijas noteikti nerada lielāku troksni kā fona līmenis.

Uzņēmumā nenotiek intensīva transporta kustība, kas varētu radīt augstu trokšņu intensitāti. Uzņēmumā izejvielu piegādes un produkcijas izvešana notiek tikai darba dienās laika posmā no 07:00 rītā līdz 23:00. Brīvdienās un nakts stundās autotransporta kustība uz un no uzņēmumu nenotiek. Veicot autotransporta kustības analīzi, kas piegādā izejvielas un aizved izgatavo produkciju, tika secināts, ka šobrīd vidēji mēnesī uzņēmuma teritoriju apmeklē līdz 350 autotransporta vienības jeb vidēji aptuveni viena autotransporta vienība stundā. Turklāt aptuveni 50 % no šīm autotransporta vienībām ir liela izmēra kravas auto, bet pārējie ir sadarbības partneri un kurjeri ar vieglajiem auto vai neliela izmēra kravas transporta līdzekļi, kas nerada lielu trokšņa līmeni. Attīstoties otram ražotnei transporta plūsma varētu palielināties maksimāli 1,5 reizes jeb līdz 600 autotransporta vienībām mēnesī, jeb līdz 2,5 transporta vienībām stundā. Arī šāda transporta intensitāte ir ļoti maza un nevar būtiski ietekmēt apkārt esošo autotransporta radīto fona trokšņu līmeni, ko rada blakus esošā Loka maģistrāle un citi uzņēmumi (automazgātava, serviss un tehniskās apskates punkts), kurus apmeklē daudzreiz lielāks transporta vienību skaits. Piegādātāju transports galvenokārt izmanto Loka maģistrāli un Jelgavas apvedceļu, tādējādi nemaz nešķērso Jelgavas pilsētas dzīvojamās zonas.

Uzņēmumā iekšēji ikdienā strādās viena kravas transporta mašīna, kas veiks 3-10 reusus starp ražošanas korpusiem dienā. Uzņēmumā ir 4 vieglās automašīnas, kas periodiski veic kustību pa uzņēmuma teritoriju (maksimāli 30 min dienā katra), kā arī 3-5 elektriskie auto iekrāvēji, kas periodiski veic darbu ārpus telpām, bet arī nerada būtisku trokšņa līmeni. Operators veicis indikatīvus trokšņa mērījumus ar uzņēmumā esošo trokšņa mērīšanas iekārtu 1m attālumā no iekārtas.

Pārvaldes vērtējums - Operatora darbības rezultātā neradīsies būtisks troksnis, kas varētu nelabvēlīgi ietekmēt apkārt dzīvojošos iedzīvotājus. Uzņēmuma iekārtu radītais troksnis ietekmē tikai darba vidi un būtiski nepalielina ražošanas zonas radīto trokšņu līmeni CHP atrodas iekstelpās. Arī uzņēmuma transports nerada paaugstinātu troksni un vibrāciju. Izejmateriālu piegāde un gatavās produkcijas izvešana notiek dienas laikā, līdz ar to pasākumi, kas tiktu veikti un plānoti, lai samazinātu šo troksni naktīs, nav nepieciešami.

Nemot vērā uzņēmuma radītā trokšņa izvērtējumu un to ka uzņēmums atrodas ražošanas zonā, kuras tiešā tuvumā neatrodas dzīvojamā zona, var secināt, ka šobrīd nav nepieciešami nekādi speciāli pasākumi uzņēma radītā vides trokšņa kontrolei vai samazināšanai. Ja par uzņēmuma darbību tiks saņemta pamatota sūdzība no apkārtējiem iedzīvotājiem par trokšņa traucējumiem, atbilstoši MK noteikumu Nr.16 prasībām, operatoram būs jāveic trokšņa mērījumi. Nosacījumi būs norādīti C sadaļā.

9.9. augsnes aizsardzība

Operators Iesniegumā informē, ka Uzņēmuma darbības rezultātā nerodas augsnes, grunts, kā arī pazemes ūdeņu piesārņojums. Operatora rīcībā nav datu par teritorijas piesārņojumu.

Ķīmiskās vielas un atkritumi tiek uzglabāti tā, lai nepieļautu nekāda veida augsnes vai pazemes ūdeņu piesārņojumu.

Darbinieki ir apmācīti par bīstamo atkritumu radīto bīstamību veselībai un apkārtējai videi, kā arī pareizas taras izvēlē, atkritumu marķēšanā un drošā pārvietošanā uzņēmuma teritorijā uz uzglabāšanas vietu. Bīstamie atkritumi tiek uzglabāti atsevišķos, hermētiskos, atbilstoši marķētos metāla konteineros. Uzņēmuma rīcībā ir pietiekoši liels apjoms absorbentu un citu līdzekļu apjoms, lai ātri un operatīvi savāktu nelielu bīstamo atkritumu noplūdi un nepieļautu to noplūšanu gruntī vai gruntsūdeņos.

Pārvaldes vērtējums - Visa iekārtas izmantojamā platība atrodas telpās ar betona grīdas segumu. Visi ražošanas procesi un darbības ar ķīmiskām vielām notiek ražošanas ēkās. Uzņēmuma darbība neietver tādas ar bīstamo ķīmisko vielu lietošanu vai atkritumiem saistītas darbības, kas varētu radīt augsnes piesārņojumu iekārtas teritorijā.

9.10. avāriju risks un rīcības plāni ārkārtas situācijām

Operators iesniegumā informē, ka Uzņēmumā visas ražošanas iekārtas, tai skaitā bīstamās (spiedvertnes, apkures katli, celtni u.c.), tiek regulāri pārbaudītas, apkoptas un remontētas saskaņā ar to ražotāju un uzņēmumā iekšēji noteikto kārtību, tādējādi mazinot iespējamos avāriju riskus. Saskaņā ar uzņēmumā veikto iekšējo riska izvērtējumu uzņēmumā lielāko ietekmi uz vidi var radīt divas ārkārtējas situācijas: ugunsgrēks un liela apjoma ķīmisko produktu noplūde.

Uzņēmumā visās ēkās ir izvietota automātiskā ugunsgrēka atklāšanas un trauksmes signalizācijas sistēma, kā arī izvietoti ugunsdzēsības krāni un ugunsdzēsības aparāti.

Z zonā ražošanas un noliktavas ēkās ir uzstādītas arī automātiskās ūdens ugunsdzēsības sistēmas. Uzņēmumā, lai mazinātu ugunsgrēka riskus tiek veikta darbinieku regulāra apmācība un instruktāža ugunsdrošībā, kā arī rīcībai ugunsgrēka un dabasgāzes noplūdes gadījumā. Uzņēmumā ir izstrādāta kārtība kā veikt darbus pie iekārtām un vadīt ražošanas procesus, kuri rada ugunsgrēka riskus. Visi uzņēmuma darbinieki tiek apmācīti drošai darbu veikšanai saskaņā ar iekšējām darba instrukcijām.

Lai mazinātu riskus lielai ķīmisko produktu noplūdei uzņēmumā, ķīmiskie produkti un bīstamie atkritumi tiek uzglabāti un pārvietoti salīdzinoši maza tilpuma tarā (pamatā plastmasa vai metāla tarā 5 līdz 320 l tilpumā, tikai tehniskais spirts tiek piegādāts 1000 l konteineros). Uzņēmumā tiek uzglabāts pietiekoši liels slaukāmā materiālā un absorbenta apjoms, lai varētu savākt izlijušos ķīmiskos produktu avāriju gadījumā.

Uzņēmumā ir izstrādāta kārtība kā rīkoties ķīmisko produktu izlijuma gadījumā. Tāpat uzņēmumā darbinieki darbam ar attiecīgajiem ķīmiskajiem produktiem tiek apmācīti saskaņā ar iekšēji izstrādātām darba instrukcijām. Ķīmisko vielu vai ķīmisko produktu noplūdes gadījumos tiks izmantoti absorbenti (skaidas, smiltis).

Pārvaldes vērtējums: Operatora darbība notiek saskaņā ar izstrādātām un apstiprinātām instrukcijām (tehniskās apkalpošanas, darba aizsardzības un ugunsdrošības). Avārijas gadījumā operators rīkojas saskaņā ar avārijas izziņošanas shēmu.

Uz operatora darbību neattiecas MK 01.03.2016. noteikumi Nr.131 "Rūpniecisko avāriju riska novērtēšanas kārtība un riska samazināšanas pasākumi".

C sadaļa

Atļaujas nosacījumi

10. Nosacījumi uzņēmuma darbībai

10.1. darbība un vadība

10.1.1. Šī atļauja izsniegta SIA „AKG Thermotechnik Lettland” metālapstrādes ražotnes piesārņojošai darbībai vienā lielā ražošanas kompleksā, divās ražošanas zonās (Dienvidu un Ziemeļu), kas atrodas uz vairākiem zemes gabaliem sekojošās adresēs: Aviācijas iela 34, Aviācijas iela 40a, Aviācijas iela 42, Aviācijas iela 42a, Aviācijas iela 42b, Jelgava, LV-3004, sekojošām darbībām:

1. citas iekārtas dzelzs, tērauda vai citu metālu rūpnieciskai apstrādei ar ražošanas platību 1000 m² un vairāk: metāla (visa veida metāls, tērauds, tērauda profili) ražošanai – dažāda izmēra un komplektācijas alumīnija siltummaiņu saražošanai divās ražošanas zonās (Dienvidu un Ziemeļu) līdz 250 000 gadā, produkcijas izgatavošanai izlietojot līdz 9700 t/gadā alumīnija un plānotam izejvielu, palīgmateriālu un ķīmisko vielu un maisījumu apjomam, atbilstoši Atļaujas 2 un 3 tabulai.
2. sadedzināšanas iekārtas, uz kurām attiecas normatīvie akti par kārtību, kādā novērš, ierobežo un kontrolē gaisu piesārņojošo vielu emisiju no sadedzināšanas iekārtām, un kuru nominālā ievadītā siltuma jauda ir vienāda ar vai lielāka par 5 un mazāka par 50 megavatiem, ja sadedzināšanas iekārtā izmanto biomasu, kūdru vai gāzveida kurināmo: sadedzināšanas iekārtu darbībai, atbilstoši Atļaujas 12 tabulas sadedzināšanas iekārtu emisijas avotiem:

2.1. AKG dienvidu ražošanas zonas sadedzināšanas iekārtu darbībai: 10 kurināmām sadedzināšanas iekārtām (emisijas avoti A1-A10):

- a) vienam apkures katlam *Junkers Supramax K-180-8* ar ievadīto jaudu 197,4 kW (emisijas avots A1),
- b) 8 siltā gaisa ģeneratoriem *Sahara plus G8633-11* ar ievadīto jaudu 97 kW katram (emisijas avoti A2-A9),
- c) vienam siltā gaisa ģeneratoram *Jinova MTP-KLP 6* ar ievadīto jaudu 28 kW (emisijas avots A10).

2.2. AKG ziemeļu ražošanas zonā sadedzināšanas iekārtu darbībai:

- a) sešām koģenerācijas iekārtām TEDOM Cento 160 SP ar kopējo ievadīto siltuma jaudu 2,718 MW, katras ievadīto jaudu 0,453 kW; elektrisko jaudu – 0,160 MW katrai,
- b) divu dabasgāzes apkures katlu Vitoplex 300 ar kopējo ievadīto siltuma jaudu 3,64 MW, ievadītā siltuma jauda katram katlam – 1,82 MW darbībai;

2.3. Plānotam kurināmā (dabasgāzes) kopējam patēriņam līdz 4 472 000 m³/gadā;

3. Pazemes ūdens ieguvei no ūdens ieguves urbuma (LVĢMC Nr.14532, identif. Nr. P201207) līdz 50,0 m³/dnn jeb 10 000,0 m³/gadā.

- 10.1.2. *Katru gadu līdz 1. aprīlim iesniegt VVD Jelgavas RVP un Jelgavas pilsētas domei gada pārskatu par monitoringa rezultātiem (ar to izvērtējumu), pārskatu par atļaujas nosacījumu izpildi*, atbilstoši likuma "Par piesārņojumu" 45. panta sestajā daļā un 31. panta pirmās daļas 3.punktā noteiktajam. Pārskata ieteicamo formu skatīt Valsts vides dienesta interneta mājas lapas sadaļā Pakalpojumi un veidlapas.
- 10.1.3. *Katru ceturksni* iesniegt Valsts ieņēmumu dienestā dabas resursu nodokļa aprēķinu par gaisa piesārņošanu no avotiem, kas norādīti šīs atļaujas 12. tabulā, 15. tabulā norādītajām piesārņojošām vielām. Darbas resursu nodokļa aprēķinu par gaisa piesārņojumu veikt izmantojot stacionāro piesārņojuma avotu emisijas limitu projektā dotās metodikas. Aprēķināto nodokli iemaksāt Valsts ieņēmumu dienesta noteiktajā budžeta kontā, saskaņā ar Dabas resursu nodokļa likuma 27. panta otro un trešo daļu un Ministru kabineta 19.06.2007. noteikumiem Nr. 404 "Kārtība, kādā aprēķina un maksā dabas resursu nodokli, izsniedz dabas resursu lietošanas atļauju un auditē apsaimniekošanas sistēmas".
- 10.1.4. *Katru ceturksni* līdz ceturksnim sekojošā nākamā mēneša 20.datumam iesniegt Valsts ieņēmumu dienestā *pārskatu* – aprēķināto dabas resursu nodokli *par iepriekšējo ceturksni: par faktisko pazemes ūdens ieguves apjomu* no ūdens ieguves urbuma LVGMC Nr.14532, identif. Nr. P201207 un samaksāt nodokli Valsts ieņēmumu dienesta noteiktajā budžeta kontā saskaņā ar Dabas resursu nodokļa likumu un MK 19.06.2007. noteikumiem Nr.404 "Kārtība, kādā aprēķina un maksā dabas resursu nodokli, izsniedz dabas resursu lietošanas atļauju un auditē apsaimniekošanas sistēmas".
- 10.1.5. *Dabas resursu nodokļa aprēķina lapu* un uzskaites dokumentus par dabas resursu ieguves un piesārņojuma veidiem, apjomiem un limitiem *glabāt trīs gadus* un uzrādīt reģionālās vides pārvaldes valsts vides inspektoram pēc pieprasījuma pārbaudes laikā vai iesniedzot statistikas pārskatus atbilstoši MK 19.06.2007. noteikumiem Nr.404 "Kārtība, kādā aprēķina un maksā dabas resursu nodokli, izsniedz dabas resursu lietošanas atļauju un auditē apsaimniekošanas sistēmas" 43.punktam un 6.pielikumam.
- 10.1.6. Atļaujas turētāja pienākums veikt piesārņojošo darbību pamatojoties uz aprakstu B sadaļā, atbilstoši atļaujā un normatīvajos aktos noteiktajām prasībām, kā arī sekot līdzi izmaiņām normatīvajos aktos, tai skaitā teritorijas plānojumā.
- 10.1.7. Saskaņā ar MK 30.11.2010. noteikumu Nr. 1082 "Kārtība, kādā piesakāmas A, B un C kategorijas piesārņojošas darbības un izsniedzamas atļaujas A un B kategorijas piesārņojošo darbību veikšanai" 57. punktu Pārvalde var atcelt atļauju, ja tā konstatē, ka operators sniedzis nepatiesu vai maldinošu informāciju.
- 10.1.8. Saskaņā ar likuma *Par piesārņojumu* 32⁹. panta otro daļu *iekārtas darbību aptur*, ja nepieciešamā atļauja ir saņemta, bet:
- operatora prettiesiskas rīcības dēļ iekārta ir radījusi vai var radīt vides piesārņojumu, kas nodara vai var nodarīt būtisku kaitējumu videi vai cilvēku veselībai,
 - darbinot iekārtu, atkārtoti tiek pārkāpti vides aizsardzības normatīvie akti vai netiek pildīti vides aizsardzības valsts iestāžu administratīvie akti.
- 10.1.9. Saskaņā ar likuma *Par piesārņojumu* 30. pantu operatoram jāziņo Pārvaldei šādos gadījumos:
- vismaz 60 dienas pirms izmaiņām uzņēmuma darbībā, lai izvērtētu vai šī izmaiņa ir uzskatāma par būtisku izmaiņu un ir nepieciešams izsniegt citas kategorijas atļauju, vai ir nepieciešams veikt grozījumus atļaujas nosacījumos,
 - operatora maiņas gadījumā, lai precizētu atļauju, ierakstot tajā datus par jauno operatoru,
 - ne vēlāk kā 30 dienas pirms iekārtas pilnīgas darbības pārtraukšanas.

10.1.10. Saskaņā ar *Vides aizsardzības likuma* 25. panta pirmo daļu operators ir atbildīgs par savas profesionālās darbības ietvaros nodarīto kaitējumu videi vai tiešiem kaitējuma draudiem, ko izraisījusi viņa tīša vai aiz neuzmanības veikta darbība vai bezdarbība, ar kuru ir pārkāptas vides normatīvo aktu prasības.

10.1.11. *Atļauju drīkst izmantot tikai tas operators (komersants), kuram tā ir izsniegta.* Saskaņā ar likuma *Par piesārņojumu* 30. panta trešo daļu *operatoram jāinformē Pārvalde par operatora maiņu*, lai precizētu atļauju, ierakstot tajā datus par jauno operatoru.

10.1.12. Saskaņā ar likuma *Par piesārņojumu* 6. panta prasībām operatoram jāapzina informācija par piesārņojošās darbības iespējamo ietekmi uz cilvēka veselību un vidi, un jāsniedz darbiniekiem, kuri veic piesārņojošu darbību, nepieciešamās zināšanas par kārtību, kādā šī darbība veicama, par tās iespējamo ietekmi uz cilvēku veselību un vidi, par piesardzības pasākumiem šīs ietekmes samazināšanai un par rīcību avārijas situācijā.

10.1.13. Reģistrēt saņemtas sūdzības par vides piesārņojumu, noskaidrot piesārņojuma rašanās cēloni un operatīvi veikt pasākumus piesārņojuma cēloņa likvidēšanai. *Par sūdzībām un veiktajiem pasākumiem nekavējoties informēt Jelgavas reģionālo vides pārvaldi!*

10.2. darba stundas

Iekārtas darbināt tā, lai nepārsniegtu 12. tabulā norādīto emisijas ilgumu (skatīt atļaujas 2.pielikumā).

11. Resursu izmantošana

11.1. ūdens

11.1.1. Ūdens ieguve un lietošana atļautā, saskaņā ar savstarpēji noslēgtu līgumu ar SIA "Jelgavas ūdens" un operatoru.

11.1.2. Atļautais pazemes ūdens ieguves daudzums uzņēmuma vajadzībām no operatoram piederoša ūdens ieguves urbuma (LVĢMC Nr.14532, identif. Nr. P201207) līdz 50,0 m³/dnn jeb 10 000,0 m³/gadā, atbilstoši atļaujas 9. tabulai:

Ūdens ieguve

9. tabula.

Ūdens ieguves avota identifikācijas numurs ⁽¹⁾	Ūdens ieguves avots (ūdens objekts vai urbums)					Ūdens daudzums	
	nosaukums un atrašanās vieta (adrese)	ģeogrāfiskās koordinātas		ūdens saimnieciskā iecirkņa kods	Teritorijas kods	kubik metri dienā	kubikmetri gadā
		Z platums	A garums				
P201207 (LVĢMC DB Nr. 14532); 180 m dziļš, ierīkots 11.12.2009. D3gj+am; Debits 3,0 l/s	„DB Urbumi”, Jelgava, Aviācijas iela 42, zemes kadastra Nr.09005350 019	56°40' 10,7"	23°46' 39,1"	38533	0090000	50,0	10000,0

(1) Saskaņā ar Valsts SIA „Latvijas Vides, ģeoloģijas un meteoroloģijas centrs” (LVĢMC) klasifikatoru.

- 11.1.2. Ūdens ieguves urbuma atveres aprikojumam jābūt hermētiskam, kā arī tas jānodrošina pret applūšanu, atbilstoši MK 23.12.2003. noteikumu Nr.736 "Noteikumi par ūdens lietošanas atļaujām" 34.3.punkta prasībām.
- 11.1.3. Ūdens ieguves urbuma atveres konstrukcijā jābūt ierīkotai vietai ūdens paraugu ņemšanai, atbilstoši MK 23.12.2003. noteikumu Nr.736 "Noteikumi par ūdens lietošanas atļaujām" 34.3.punkta prasībām.
- 11.1.4. *Pazemes ūdens ieguves vietā veikt iegūtā ūdens daudzuma instrumentālo uzskaiti*, izmantojot ūdens skaitītāju un *vienu reizi mēnesī* datus ierakstīt *Ūdens resursu ieguves instrumentālās uzskaites un netiešās uzskaites žurnālā* atbilstoši Ministru kabineta 23.12.2003. noteikumu Nr.736 "Noteikumi par ūdens lietošanas atļaujām" 42.1., 42.2., 45. punktam un 3. un 4.pielikumā noteiktajiem paraugiem;
ja ūdens uzskaitē ir datorizēta, katru mēnesi veikt izdrukas par iegūtā ūdens daudzumu.
Katra ieraksta pareizību un atbilstību mēraparātu rādījumiem apliecināt ar atbildīgās personas parakstu.
- 11.1.5. *Ūdens resursu ieguves uzskaites datus* apkopot katra ceturkšņa pēdējā datumā (4 reizes gadā). Datu pareizību apliecināt ar atbildīgās amatpersonas parakstu. Nodrošināt pazemes un virszemes ūdens ieguves daudzuma uzskaites datu žurnāla pieejamību inspektora pārbaudes laikā.
- 11.1.6. *Ūdens ieguves instrumentālai uzskaiti* izmantot akreditētā laboratorijā standartizētu vai metroloģiski pārbaudītu mēraparatūru un veikt tās kontroli vienu reizi četros gados atbilstoši MK 09.01.2007. noteikumu Nr.40 "Noteikumi par valsts metroloģiskai kontrolei pakļauto mērīšanas līdzekļu sarakstu" pielikuma 4.4.punkta prasībām.
- 11.1.7. Atļautais ūdens lietošanas apjoms uzņēmumā, atbilstoši atļaujas 11.tabulai:

Ūdens lietošana

11. tabula

Ūdens ieguves avoti un izmantošanas veidi	Kopējais ūdens patēriņš (kubikmetri gadā)	Atdzesēšanai (kubikmetri gadā)	Ražošanas procesiem (kubikmetri gadā)	Sadzīves vajadzībām (kubikmetri gadā)	Citiem mērķiem (kubikmetri gadā)
1. No ārējiem piegādātājiem	16 000,000	1500,000	7000,000	7000,000	500,000
2. No īpašniekam piederoša urbuma	10 000,000	500,000	4500,000	4500,000	500,000
Kopā:	26 000,0	2000,0	11500,0	11500,0	1000,0

- 11.1.8. Pazemes ūdens resursu lietošanu veikt atbilstoši Ūdens lietošanas bilances shēmai un saskaņā ar *Ūdens apsaimniekošanas likuma* 7. panta prasībām:

- nodrošināt visas ar ūdens resursu lietošanu saistītās darbības tā, lai nepasliktinātu pazemes un virszemes ūdeņu stāvokli, nenodarītu kaitējumu cilvēku veselībai vai videi, arī ūdens ekosistēmām un no tām tieši atkarīgajām sauszemes ekosistēmām, kā arī neradītu apstākļus, kas veicina plūdus vai zemes izkalšanu;
- ievērot zemes īpašnieku tiesības;
- pārtraukt ūdens resursu lietošanu, ja konstatēta pazemes ūdensobjekta stāvokļa pasliktināšanās, nodarīts kaitējums cilvēku veselībai vai videi, it īpaši ūdens ekosistēmām.

- 11.1.9. Ievērot MK 20.01.2004. noteikumu Nr.43 "Aizsargjoslu ap ūdens ņemšanas vietām noteikšanas metodika" III sadaļas prasības un Aizsargjoslu likuma 35. un 39.panta 1.punktā noteiktos aprobežojumus stingra režīma aizsargjoslā ap 9. Tabulā norādīto pazemes ūdens ņemšanas urbumu.
- 11.1.10.Stingrā režīma aizsargjoslā ap 9. Tabulā norādīto pazemes ūdens ieguves urbumu *LVĢMC Nr.14532, identif. Nr. P201207 (10 m rādiusā ap urbumu)* nodrošināt virszemes ūdens noteci no aizsargjoslas.
- 11.1.11. Aizsargjoslai jābūt labiekārtotai un iežogotai. Nožogojuma augstums nedrīkst būt zemāks par 1,5 m, un uz tā jābūt informatīvai zīmei ar uzrakstu "*Nepiederošiem ieeja aizliegta*" atbilstoši MK 20.01.2004. noteikumu Nr.43 "Aizsargjoslu ap ūdens ņemšanas vietām noteikšanas metodika" 11.punkta prasībām.
- 11.1.12.Pazemes ūdens ieguves urbuma atveres aprīkojumam jābūt hermētiskam, kā arī tas jānodrošina pret applūšanu, atbilstoši MK 23.12.2003. noteikumu Nr.736 "Noteikumi par ūdens lietošanas atļaujām" 34.3.punkta un MK 30.06.2015. noteikumu Nr.326 "Noteikumi par Latvijas būvnormatīvu LBN 222-15 "Ūdensapgādes būves"" 65.punkta prasībām.
- 11.1.13. Pazemes ūdens ieguves urbuma atveres konstrukcijā jābūt ierīkotai vietai ūdens paraugu ņemšanai, atbilstoši MK 23.12.2003. noteikumu Nr.736 "Noteikumi par ūdens lietošanas atļaujām" 34.3.punkta prasībām.
- 11.1.14. Laika periodā, kad urbumā nav sūkņa, tā atverei jābūt cieši noslēgtai vai aizmetinātai, lai nepieļautu pazemes ūdens horizonta piesārņošanu.
- 11.1.15. Visus datus, kas saistīti ar urbuma konstrukcijas, dziļuma un ražības izmaiņām, sūkņa nomaiņu, to iegremdēšanu dziļumā vai citu parametru izmaiņām, pēc remonta fiksēt urbuma ekspluatācijas žurnālā.
- 11.1.16.Veikt dzeramā ūdens monitoringu un ūdensapgādes sistēmas iekārtu dezinfekciju saskaņā ar MK 14.11.2017. noteikumiem 671 „Dzeramā ūdens obligātās nekaitīguma un kvalitātes prasības, monitoringa un kontroles kārtība” prasībām.
- 11.1.17.Atbilstoši MK 20.01.2004. noteikumu Nr. 43 „Aizsargjoslu ar ūdens ņemšanas vietām noteikšanas metodika” 4.punktam saskaņot aizsargjoslas platumu ap ūdens ņemšanas vietu ar VSIA „Latvijas Vides, ģeoloģijas un meteoroloģijas centrs” un Veselības inspekciju.
- 11.1.18.Sūkņa maiņas gadījumā fiksēt ūdens līmeni urbumā. Laika periodā, kad urbumā nav sūkņa tā atverei jābūt hermētiski noslēgtai, lai nepieļautu pazemes ūdeņu piesārņošanu. Visus datus, kas saistīti ar urbuma konstrukcijas, dziļuma un ražības izmaiņām, sūkņa nomaiņu, to iegremdēšanu dziļumā vai citu parametru izmaiņām, pēc remonta fiksēt urbuma ekspluatācijas žurnālā.
- 11.1.19.Pazemes ūdens kvalitāti un tai atbilstošo dabas resursu nodokļa likmi noteikt atbilstoši Dabas resursu nodokļa likuma 2.pielikumā, MK 19.06.2007. noteikumu Nr.404 "Kārtība, kādā aprēķina un maksā dabas resursu nodokli, izsniedz dabas resursu lietošanas atļauju un auditē apsaimniekošanas sistēmas" 3.pielikumā un MK 06.09.2011. noteikumu Nr.696 "Zemes dziļu izmantošanas licenču un bieži sastopamo derīgo izrakteņu ieguves atļauju izsniegšanas kārtība" 8.pielikumā noteiktajai kārtībai.
- 11.1.20.Dzeramā ūdens kvalitātei jāatbilst MK 14.11.2017. noteikumu Nr.671 "Dzeramā ūdens obligātās nekaitīguma un kvalitātes prasības, monitoringa un kontroles kārtība" prasībām (*šo noteikumu ievērošanu kontrolē Pārtikas un veterinārais dienests un Veselības inspekcija*).

11.1.21. Dzeramā ūdens kvalitātes kontroli veikt laboratorijā, kura ir akreditēta SIA "Standartizācijas, akreditācijas un metroloģijas centrs" Latvijas Nacionālajā akreditācijas birojā atbilstoši normatīvajiem aktiem par atbilstības novērtēšanas institūciju novērtēšanu, akreditāciju un uzraudzību un par kuru publicēta informācija akreditācijas biroja mājas lapā internetā (www.latak.lv) vai kura ir akreditēta citā Eiropas Savienības dalībvalsts akreditācijas institūcijā.

Ziņas, kas sniedzamas vides aizsardzības institūcijām:

11.1.22. Katru gadu līdz 1.martam, atbilstoši *Ūdens resursu ieguves instrumentālās uzskaites žurnālā* reģistrētajiem datiem, iesniegt statistikas pārskatu "Nr.2-Ūdens. Pārskats par ūdens resursu lietošanu" par iepriekšējo kalendāro gadu, ievadot datus Valsts SIA "Latvijas Vides, ģeoloģijas un meteoroloģijas centrs" elektroniskajā datu bāzē www.meteo.lv tiešsaistes režīmā, atbilstoši MK 23.05.2017. noteikumiem Nr.271 "Noteikumi par vides aizsardzības oficiālās statistikas veidlapām" (*ūdens ieguves uzskaites žurnālus pievieno pārskatam kā atsevišķu pielikumu*).

11.1.23. Pilnīgi pārtraucot izmantot ūdens ieguves urbumu, nodrošināt urbuma konservāciju vai likvidāciju, saskaņā ar MK 06.09.2011.noteikumu Nr.696 "Zemes dzīļu izmantošanas licenču un bieži sastopamo derīgo izrakteņu ieguves atļauju izsniegšanas kārtība" 21.punkta prasībām. Par urbuma likvidāciju sastāda aktu (MK noteikumu Nr.696, 9.pielikums). Urbuma likvidācijas akta kopiju nodot Valsts ģeoloģijas fondā un iesniegt Jelgavas RVP.

11.1.24. Ja uzņēmums plāno veikt izmaiņas esošajā darbībā, kuru dēļ mainās ūdens lietošanas apjoms vai ūdens lietošanas veids, ne vēlāk kā 30 dienas pirms izmaiņu uzsākšanas par tām rakstiski paziņot Pārvaldei un pamatot izmaiņu nepieciešamību atbilstoši 2003. gada 23. decembra Ministru kabineta noteikumu Nr.736 "Noteikumi par ūdens lietošanas atļaujām" 24. un 25.punktam. Izmaiņas uzskatāmas par būtiskām, ja:

- a) to dēļ vairs nav iespējams izpildīt normatīvajos aktos par ūdens aizsardzību noteiktās prasības un atļaujā noteiktos nosacījumus;
- b) to dēļ attiecīgajai darbībai atļauja vairs neatbilst šo noteikumu 2.1.1.apakšpunktā noteiktajiem kritērijiem-vidēji diennaktī iegūst 10 m³ vai vairāk virszemes vai pazemes ūdens;
- c) to dēļ izmantotā ūdens daudzums salīdzinājumā ar iepriekšējā gada vidējiem radītājiem ir palielinājies vai samazinājies vismaz par trešo daļu un darbības skartajā teritorijā ir mainījusies attiecīgās darbības ietekme uz vidi.

11.1.25. Regulāri katru gadu (līdz kārtējā gada sākumam) Veselības inspekcijā saskaņot dzeramā ūdens kvalitātes un dezinfekcijas efektivitātes monitoringa programmas.

11.1.26. Iegūstot vairāk par 100 m³ pazemes ūdeni diennaktī, no pazemes ūdens ieguves urbuma, nepieciešams saņemt Valsts SIA „Latvijas Vides, ģeoloģijas un meteoroloģijas centrs” izsniegtu pazemes ūdeņu atradnes pasi, atbilstoši 06.09.2011. MK noteikumu Nr. 696 „Zemes dzīļu izmantošanas licenču un bieži sastopamo derīgo izrakteņu ieguves atļauju izsniegšanas kārtība” 11. punktam.

11.2.enerģija

11.2.1. Elektroenerģiju un siltumenerģiju uzņēmuma darbības nodrošināšanai saražot koģenerācijas iekārtās, un sadedzināšanas iekārtās, sadedzinot dabasgāzi, atbilstoši 12.Tabulā norādītajam.

11.2.2. Atļautais kurināmā patēriņš – līdz 4472,000 tūkst.m³/gadā, atbilstoši 4. tabulā norādītajam (skatīt atļaujas pielikumā Nr.2).

11.2.3. Veikt enerģiju ražošanai patērētā kurināmā uzskaiti kubikmetros (m³) papīra vai elektroniskā formā, izmantojot mērierīces, ar kurām izmēra gāzes apjomu tieši pirms ievadīšanas koģenerācijas iekārtā, atbilstoši 19.06.2007. MK noteikumu Nr.404 “Kārtība, kādā aprēķina un maksā dabas resursu nodokli, izsniedz dabas resursu lietošanas atļauju un auditē apsaimniekošanas sistēmas” 36 punktam.

11.2.4. Katra ieraksta pareizību vienreiz mēnesī jāapliecina atbildīgai amatpersonai.

11.2.5. Pārējo nepieciešamo elektroenerģiju, kas nepieciešama uzņēmuma darbības nodrošināšanai, saņemt no elektroenerģijas piegādātājiem, saskaņā ar savstarpēji noslēgtu līgumu. Elektroenerģijas patēriņš un uzskaitē saskaņā ar noslēgtu līgumu ar elektroenerģijas piegādātāju.

11.2.6. Veikt patērētā kurināmā uzskaiti papīra vai elektroniskā formā, atbilstoši MK 14.12.2004. noteikumu Nr.1015 “Vides prasības mazo katlu māju apsaimniekošanai” 19. punktam.

11.2.7. Veicot piesārņojošo darbību, racionāli izmantot enerģiju saskaņā ar likuma „Par piesārņojumu” 4.panta 10.punkta prasībām.

11.3. Izejmateriāli un palīgmateriāli

11.3.1. Operatora darbības procesā izmantojamo un vienlaicīgi uzglabājamo ķīmisko vielu, maisījumu, izejmateriālu, palīgmateriālu daudzumi uzņēmumā, atbilstoši šīs atļaujas 2.pielikuma 2.,3.Tabulām (skatīt atļaujas pielikumā Nr. 2.). Pirms jaunu ķīmisko vielu un maisījumu izmantošanas uzsākšanas, rakstiski informēt par to Jelgavas RVP.

11.3.2. Ievērot Eiropas Parlamenta un Padomes Regulas (EK) Nr.1907/2006., kas attiecas uz ķīmikāliju reģistrēšanu, vērtēšanu, licencēšanu un ierobežošanu (REACH), un ar kuru izveido Eiropas Ķīmikāliju aģentūru, groza Direktīvu 1999/45/EK un atceļ Padomes Regulu (EEK) Nr.793/93 un Komisijas Regulu (EK) Nr.1488/94, kā arī Padomes Direktīvu 76/769/EEK un Komisijas Direktīvu 91/155/EEK, Direktīvu 93/67/EEK, Direktīvu 93/105/EK un Direktīvu 2000/21/EK (18.12.2006.) noteiktās prasības.

11.3.3. Uzņēmuma darbības nodrošināšanai izmantoto ķīmisko vielu un maisījumu iepakojumam jābūt nodrošinātam ar etiķeti ar skaidri salasāmu un neizdzēšamu marķējumu valsts valodā atbilstoši Ķīmisko vielu likuma 12. panta 2., 21 apakšpunktiem un Eiropas Parlamenta un Padomes Regulas (ES) Nr. 453/2010 (2010. gada 20. maijs) ar ko groza Eiropas Parlamenta un Padomes Regulu (EK) Nr. 1907/2006, kas attiecas uz ķīmikāliju reģistrēšanu, vērtēšanu, licencēšanu un ierobežošanu (REACH) prasībām. Uz etiķetes jābūt norādītam:

- ķīmiskās vielas vai ķīmiskā savienojuma nosaukumam;
- ķīmiskā maisījuma sastāvā esošo bīstamo ķīmisko vielu nosaukumiem;
- Latvijā reģistrēta ražotāja, importētāja vai piegādātāja nosaukumam, adresei un tālruna numuram;
- ķīmiskās vielas iedarbības raksturojumam; - drošības prasību apzīmējumam, bīstamības simbolam un bīstamības paskaidrojumam;
- ķīmisko vielu un ķīmisko maisījumu masa vai tilpums iepakojuma vienībā.

11.3.4. Veikt ķīmisko vielu un maisījumu rakstisku vai elektronisku uzskaiti, tajā atspoguļojot nosaukumu, daudzumu, klasifikāciju un marķējumu, vismaz reizi gadā veikt ķīmisko vielu un ķīmisko produktu inventarizāciju un atjaunot minēto informāciju, saskaņā ar Ministru kabineta 22.12.2015. noteikumu Nr.795 „Ķīmisko vielu un maisījumu uzskaites kārtība un datubāze” 2. un 3. apakšpunkta prasībām.

- 11.3.5. Operatora izglītības līmenim jāatbilst MK 23.10.2001. noteikumu Nr. 448 „Noteikumi par nepieciešamo izglītības līmeni personām, kuras veic uzņēmējdarbību ar ķīmiskajām vielām un ķīmiskajiem produktiem” prasībām.
- 11.3.6. Nodrošināt drošības datu lapas bīstamajām ķīmiskajām vielām un maisījumiem atbilstoši Ministru kabineta 22.12.2015. noteikumu Nr.795 „Ķīmisko vielu un maisījumu uzskaites kārtība un datubāze” 2.2. apakšpunktam. Drošības datu lapas uzglabāt personālam pieejamā vietā.
- 11.3.7. Informāciju drošības datu lapās, kā arī ķīmisko vielu un ķīmisko produktu marķējumā nodrošināt valsts valodā.
- 11.3.8. Iepakojuma apsaimniekošanu veikt atbilstoši Iepakojuma likuma un Ministru kabineta 19.10.2010. noteikumu Nr. 983 “Noteikumi par visa izlietotā iepakojuma reģenerācijas procentuālo apjomu un termiņiem, reģistrēšanas un ziņojumu sniegšanas kārtību un veidlapu paraugiem, prasībām, kas komercsabiedrībai jāaizpilda, lai tā tiktu reģistrēta kā iepakojuma apsaimniekotājs, iepakojuma definīcijas kritēriju piemērošanas piemēriem un izņēmumiem attiecībā uz smago metālu saturu iepakojumā” prasībām.
- 11.3.9. Vietās, kur notiek bīstamo ķīmisko vielu uzglabāšana vai darbības ar tām, jābūt brīvi pieejamiem absorbentu krājumiem izlijušu savākšanai.
- 11.3.10. Darbības ar aukstuma aģentiem atļauts veikt fiziskai vai juridiskai personai, kas saņēmusi sertifikātu darbībām ar aukstuma aģentiem, saskaņā ar 2011. gada 12. jūlija Ministru kabineta noteikumu Nr.563 “Noteikumi par īpašiem ierobežojumiem un aizliegumiem attiecībā uz darbībām ar ozona slāni noārdošām vielām un fluorētām siltumnīcefekta gāzēm” 8.punktu un saskaņā ar regulas Nr. 842/2006 3. panta 1.punktu un 4. pantu (2.pielikums).
- 11.3.11. *Juridiskai vai fiziskai personai*, kas veic regulas Nr. 1005/2009 23. panta 2.punktā un regulas Nr. 842/2006 3.panta 1.punktā minēto iekārtu uzstādīšanu un apkalpošanu un citas minētās darbības, saskaņā ar 2011. gada 12. jūlija Ministru kabineta noteikumu Nr.563 “Noteikumi par īpašiem ierobežojumiem un aizliegumiem attiecībā uz darbībām ar ozona slāni noārdošām vielām un fluorētām siltumnīcefekta gāzēm” 21.pantu *nepieciešama speciāla atļauja (licence)* darbībām ar ozona slāni noārdošām vielām vai fluorētām siltumnīcefekta gāzēm (turpmāk – speciālā atļauja (licence)) (4.pielikums). Speciālo atļauju (licenci) saskaņā ar regulu Nr. 303/2008 un regulu Nr. 304/2008 rakstiski izsniedz Valsts vides dienests.
- 11.3.12. Reizi gadā noplūdes no iekārtām, kas minētas regulas Nr. 1005/2009 23.panta 2.punktā, pārbauda saskaņā ar standartprasībām, kuras noteiktas Komisijas 2007.gada 19.decembra Regulā (EK) Nr. 1516/2007 par noplūžu pārbaudi standartprasību noteikšanu saskaņā ar Eiropas Parlamenta un Padomes Regulu (EK) Nr. 842/2006 attiecībā uz stacionārām saldēšanas, gaisa kondicionēšanas un siltumsūkņu iekārtām, kurās izmanto fluorētās siltumnīcefekta gāzes, un Komisijas 2007.gada 18.decembra Regulā (EK) Nr.1497 par noplūžu pārbaudi standartprasību noteikšanu saskaņā ar Eiropas Parlamenta un Padomes Regulu (EK) Nr. 842/2006 attiecībā uz stacionārām ugunsdrošības sistēmām, kurās izmanto fluorētās siltumnīcefekta gāzes.
- 11.3.13. *Ja ķīmiskās vielas vai maisījumi tiek ievesti Latvijas teritorijā no citas Eiropas Savienības dalībvalsts vai no jebkuras valsts ārpus Eiropas Savienības*, atbilstoši MK 22.12.2015. noteikumu Nr. 795 „Ķīmisko vielu un maisījumu uzskaites kārtība un datubāze” 7.punktā un 8.punktā noteiktajiem kritērijiem, operatoram elektroniski jāreģistrējas un līdz attiecīgā gada 1. martam jāaizpilda pārskats par iepriekšējo kalendāra gadu par darbībām ar ķīmiskām vielām un maisījumiem un jāiesniedz tas VSIA „Latvijas Vides, ģeoloģijas un meteoroloģijas centrs”.

- 11.3.14. Aizliegts izmantot dīzeļdegvielu, kurā sēra saturs - pārsniedz 0,1% (masas procenti), saskaņā ar MK 26. 09. 2006. noteikumu Nr.801 "Noteikumi par sēra satura ierobežošanu atsevišķiem šķidrās degvielas veidiem" 13. punkta prasībām.

12. Gaisa aizsardzība

12.1.emisija no punktveida avotiem, emisijas limiti:

- 12.1.1. Piesārņojošo vielu emisijas gaisā atļautas saskaņā ar 12. tabulā dotajiem fizikālajiem parametriem un 15.tabulā (skatīt atļaujas 2. pielikumā) minētajiem piesārņojošo vielu limitiem.
- 12.1.2. Piesārņojošo vielu emisiju aprēķinus 12. tabulā norādītajiem emisiju avotiem veikt saskaņā ar emisiju limitu projektā iekļauto algoritmu un formulām.
- 12.1.3. No emisiju avotiem gaisā emitētās vielas atļautas atbilstoši 13. tabulai (skatīt atļaujas 2.pielikumā).
- 12.1.4. Nepārsniegt SPAELP noteiktos piesārņojošo vielu emisiju limitus. Pārsniegumu gadījumus analizēt un novērst to cēloņus. Ja pārsniegumus radījušas izmaiņas tehnoloģiskajos procesos vai avārijas situācijas, nekavējoties informēt par tām Jelgavas RVP.
- 12.1.5. *Emisijas limiti* sadedzināšanas iekārtām (*emisijas avoti A1- A10*) *netiek noteikti*, saskaņā ar 2004.gada 14.decembra Ministru kabineta noteikumu Nr.1015 „Vides prasības mazo katlu māju apsaimniekošanai” 2.punktu.

12.2.emisija no neorganizētiem (difūziem) emisiju avotiem, emisiju limiti

- 12.2.1.Nodrošināt ķīmisko vielu un maisījumu iepakojumam atbilstošus, cieši noslēgtus vākus.
- 12.2.2.Iespēju robežās no ķīmisko vielu iepakojuma taras, šķīdinātājus, ķīmisko vielu maisījumu neliet, bet pārsūknēt.
- 12.2.3. Nodrošināt iespējami mazas gaistošo organisko savienojumu emisijas iekārtas palaišanas un apturēšanas periodus, īstenojot atbilstošus piesardzības pasākumus, saskaņā ar 02.04.2013. MK noteikumu Nr.186 "Kārtība, kādā ierobežojama gaistošo organisko savienojumu emisija no iekārtām, kurās izmanto organiskos šķīdinātājus" 10. punktu.
- 12.2.4.Katrai valdījumā esošajai aukstuma iekārtai, kurā aukstuma aģenta daudzums ir 3 kg un vairāk, iekārtot aukstuma iekārtas žurnālu ("iekārtas dokumentācija"), kurā uzskaita ziņas atbilstoši EK Nr. 842/2006 par dažām fluorētām siltumnīcefekta gāzēm 3. panta 6.punkta un Komisijas Regulas Nr.1516/2007, 2. panta prasībām. Uzkrājamā informācija: aukstuma iekārtas valdītāja (operatora) nosaukums, pasta adrese, tālruņa numurs, uzpildītā aukstuma aģenta daudzums un nosaukums; informācija par aukstuma aģenta papildināšanas daudzumiem, informācija par aukstuma iekārtu apkalpošanas uzņēmumu.
- 12.2.5.Saskaņā ar MK 12.07.2011. noteikumu Nr. 563 „Noteikumi par īpašiem ierobežojumiem un aizliegumiem attiecībā uz darbībām ar ozona slāni noārdošām vielām un fluorētām siltumnīcefekta gāzēm” 21. punktu noplūžu pārbaudi drīkst veikt tikai sertificēts speciālists.

12.3. procesa un attīrīšanas iekārtu darbība

- 12.3.1. Ievērot ražošanas iekārtu, sadedzināšanas iekārtu un koģenerācijas iekārtu tehnoloģiskos procesus un darbināt tās saskaņā ar ekspluatācijas noteikumiem:
- uzturēt sadedzināšanas procesus optimālā režīmā;

- atļauta tāda kurināmā sadedzināšana, kas ir saskaņā ar B sadaļā un stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limitu projektā norādīto.

- 12.3.2. Uzņēmuma darbība jāorganizē un jāveic tā, lai nepārsniegtu MK 03.11.2009. noteikumos Nr. 1290 „Noteikumi par gaisa kvalitāti” noteiktos gaisa kvalitātes normatīvus. Pārsniegumu gadījumus analizēt un novērst to cēloņus. Ja pārsniegumus radījušas izmaiņas tehnoloģiskajos procesos vai avārijas situācijas, nekavējoties informēt par tām Pārvaldi.
- 12.3.3. Nodrošināt ventilācijas un gaisa attīrīšanas sistēmu darbību, atbilstoši izgatavotāja izstrādātajiem ekspluatācijas noteikumiem.
- 12.3.4. Pastāvīgi nodrošināt tehniskās apkopes aukstuma un visām sadedzināšanas iekārtām, saskaņā ar iekārtu pasēs paredzēto kārtību.
- 12.3.5. Sadedzināšanas iekārtu apsaimniekošanu veikt atbilstoši MK 14.12.2004. noteikumu Nr. 1015 „Vides prasības mazo katlumāju apsaimniekošanai” prasībām.
- 12.3.6. Ja mainās kāds no aspektiem, kas attiecas uz iekārtu un var ietekmēt iekārtai piemērojamo emisijas robežvērtību, mainoties tehnoloģiskajiem procesiem, kas ietekmē piesārņojošo vielu emisiju daudzuma izmaiņas, rakstiski informēt par to Jelgavas RVP.
- 12.3.7. Sadedzināšanas iekārtu dūmeņu augstumam jābūt tādām, lai nodrošinātu gaisa kvalitātes normatīvu ievērošanu atbilstoši MK 14.12. 2004. noteikumu Nr.1015 “Vides prasības mazo katlu māju apsaimniekošanai” 11 punktam.
- 12.3.8. Operatora sadedzināšanas iekārtu darbībā (emisijas avots A15, A16): līdz 31.12.2029. ievērot MK 12.12.2017. noteikumu Nr.736 “Kārtība, kādā novērš, ierobežo un kontrolē gaisu piesārņojošo vielu emisiju no sadedzināšanas iekārtām” 4. pielikumā norādītās **emisijas robežvērtības**; sākot ar 01.01.2030. ievērot šo noteikumu 1. pielikuma III daļā norādītās emisijas robežvērtības.
- 12.3.9. **Sākot ar 2019. gadu, vienu reizi trijos gados**, akreditētā laboratorijā veikt sadedzināšanas iekārtu (gaisa emisijas avots **A15-A16**) dūmgāzu emisiju instrumentālos mērījumus piesārņojošo vielu emisijām – slāpekļa oksīdiem (NOx) un oglekļa oksīdiem (CO), atbilstoši MK 12.12.2017. noteikumu Nr.736 “Kārtība, kādā novērš, ierobežo un kontrolē gaisu piesārņojošo vielu emisiju no sadedzināšanas iekārtām” 73., 74., 75., 89.,90.punktu prasībām.
- 12.3.10. Ievērot ražošanas krāsošanas, žāvēšanas tehnoloģiskos procesus un darbināt iekārtas saskaņā ar ekspluatācijas noteikumiem.
- 12.3.11. Gaisa attīrīšanas iekārtas ekspluatēt saskaņā ar to ražotāja specifikāciju vai uzņēmuma instrukciju, kurai jābūt pieejamai darba vietā. Ne retāk kā reizi mēnesī veikt gaisa attīrīšanas iekārtu apskati, lai pārliecinātos, vai tās darbojas atbilstoši ražotāja instrukcijām un izdarīt ierakstus uzskaites žurnālā.
- 12.3.12. Veikt regulāru krāsošanas kameru filtru apskati un nomaiņu atbilstoši to izgatavotāja instrukcijā norādītajam ekspluatācijas periodam, lai nodrošinātu filtru efektīvu darbību.

12.4. smakas

- 12.4.1. Nepārsniegt MK 25.11.2014. noteikumos Nr. 724 „Noteikumi par piesārņojošas darbības izraisīto smaku noteikšanas metodēm, kā arī kārtību, kādā ierobežo šo smaku izplatīšanos” 8. punktā noteikto mērķlielumu.

12.4.2. Pamatotas sūdzības gadījumā par traucējošu smaku trīs dienu laikā sniegt informāciju Pārvaldē saskaņā ar MK 25.11.2014. noteikumu Nr. 724 „Noteikumi par piesārņojošas darbības izraisīto smaku noteikšanas metodēm, kā arī kārtību, kādā ierobežo šo smaku izplatīšanos” 23. punkta prasībām.

12.4.3. Ja iepriekšējā kalendārā gada laikā saņemtas vismaz trīs pamatotas sūdzības, vienu reizi sešos mēnešos veikt smaku koncentrācijas un emisijas plūsmas ātruma mērījumus emisijas avotā iekārtas optimālas darbības režīmā atbilstoši MK 25.11.2014. noteikumu Nr. 724 „Noteikumi par piesārņojošas darbības izraisīto smaku noteikšanas metodēm, kā arī kārtību, kādā ierobežo šo smaku izplatīšanos” 12. punkta prasībām.

12.4.4. Mērījumu rezultātus 10 dienu laikā pēc rezultātu saņemšanas iesniegt Jelgavas RVP izvērtēšanai.

12.4.5. Smakas koncentrācijas mērījumus veikt izmantojot standartā LVS EN 13725:2004 „Gaisa kvalitāte. Smakas koncentrācijas noteikšana ar dinamisko olfaktometriju” noteikto metodi vai citu līdzvērtīgu vai labāku metodi.

12.4.6. Smaku koncentrācijas mērījumus atļauts veikt laboratorijām, kas ir akreditētas atbilstoši standartam LVS EN ISO/IEC 17025:2005 „Testēšanas un kalibrēšanas laboratoriju kompetences vispārīgās prasības”. Laboratorijas izmantotajām kontroles metodikām jāietilpst laboratorijas akreditācijas sfērā.

12.5. emisijas uzraudzība un mērīšana (mērījuma vietas, regularitāte, metodes)

Reizi ceturksnī, dabas resursu nodokļa pārskata sastādīšanai, veikt piesārņojošo vielu emisiju daudzuma noteikšanu aprēķinu ceļā emisiju avotiem, izmantojot stacionāro piesārņojuma avotu emisijas limitu projektā dotās metodikas.

12.6. to emisijas veidu pārraudzība, kas rodas no neorganizētiem (difūziem) emisiju avotiem

Neattiecas uz esošo piesārņojošo darbību.

12.7. gaisa monitorings

Neattiecas uz esošo piesārņojošo darbību.

12.8. mēraparatūras uzturēšana un kalibrācija

Neattiecas uz esošo piesārņojošo darbību.

12.9. ziņas, kas sniedzamas vides aizsardzības institūcijām

12.9.1. *Katru gadu līdz 1. martam iesniegt statistisko pārskatu "Nr.2 Gaiss. Pārskats par gaisa aizsardzību"* par iepriekšējo kalendāro gadu, ievadot datus valsts SIA "Latvijas Vides, ģeoloģijas un meteoroloģijas centrs" tīmekļa vietnes www.meteo.lv elektroniskajā datu bāzē tiešsaistes režīmā, atbilstoši MK 23.05.2017. noteikumi Nr.271 “Noteikumi par vides aizsardzības oficiālās statistikas veidlapām” prasībām (*mērījumu rezultātus un testēšanas pārskatus pievieno pārskatam kā atsevišķu pielikumu*).

12.9.2. Veicot ražošanas apjomu un tehnoloģiju izmaiņas, nekavējoties informēt par to Pārvaldi.

12.9.3. *Dabas resursu nodokļa aprēķina lapu* par faktiskiem gaisa piesārņojuma apjomiem uzrādīt pēc pieprasījuma pārbaudes laikā Pārvaldes vides valsts inspektoriem un uzskaites materiālus uzglabāt *trīs gadus* atbilstoši Ministru kabineta 2007.gada 19. jūnija noteikumiem Nr.404 “Kārtība, kādā aprēķina un maksā dabas resursu nodokli, izsniedz dabas resursu

lietošanas atļauju un auditē apsaimniekošanas sistēmas” 43.punktam un 6.pielikumam.

12.9.4. *Par avārijām* ziņot Pārvaldei ne vēlāk kā 24 stundu laikā (63023228, 67084211; 26338800, jelgava@jelgava.vvd.gov.lv).

12.9.5. **Pārsniedzot** MK 02.04.2013. noteikumos Nr. 186 “Kārtība, kādā ierobežojama gaistošo organisko savienojumu emisija no iekārtām, kurās izmanto organiskos šķīdinātājus” ***norādīto 5 t robežsliekšni, sastādīt un iesniegt*** Pārvaldē iekārtai raksturīgo *šķīdinātāju apsaimniekošanas bilanci* par iepriekšējo gadu atbilstoši MK 02.04.2013. MK noteikumu Nr.186 “Kārtība, kādā ierobežojama gaistošo organisko savienojumu emisija no iekārtām, kurās izmanto organiskos šķīdinātājus” 26., 27. punktiem un 4.pielikumam, kā arī pārskatu atbilstoši šo noteikumu 5.pielikumam.

13. Notekūdeņi

13.1. izplūdes, emisijas limiti

13.1.1. Sadzīves notekūdeņus no ēdnīcas (pirms novadīšanas Jelgavas pilsētas sadzīves kanalizācijas tīklā attīrīt tauku atdalītājā *EcoDRY-T-2*). Sanitāri tehniskajām vajadzībām un ražošanas notekūdeņus no cehu un telpu mazgāšanas, novadīt Jelgavas pilsētas sadzīves kanalizācijas tīklā, saskaņā ar savstarpēji noslēgto līgumu ar SIA "Jelgavas Ūdens".

13.1.2. Savstarpēji noslēgtajam līguma saturam jāatbilst Ministru kabineta 2002. gada 22. janvāra noteikumu Nr.34 “Noteikumi par piesārņojošo vielu emisiju ūdenī” 43.1. punkta prasībām.

13.1.3. Lietus, sniega kušanas notekūdeņus no uzņēmuma asfaltētās teritorijas (pirms novadīšanas Jelgavas pilsētas centralizētā lietus notekūdeņu kanalizācijas tīklā, attīrīt lokālajās notekūdeņu attīrīšanas iekārtās Eco DRY- KSF -30; EcoDRY-KSF -10/12, Eco DRY- KSF -45 kas aprīkotas ar smilšu un naftas produktu uztvērējiem un naftas produktu absorbējošām bonām (NAI), lietus notekūdeņus no ēku jumtiem, novadīt Jelgavas pilsētas centralizētajos lietus notekūdeņu kanalizācijas tīklos.

13.1.4. ***Nodrošināt lietus notekūdeņu novadīšanā uz pilsētas lietus kanalizācijas notekūdeņu sistēmu piesārņojošo vielu koncentrācijas*** atbilstoši MK 22.01.2002. noteikumu Nr. 34 „Noteikumi par piesārņojošo vielu emisiju ūdenī” prasībām:

- suspendētās vielas – mazāk par 35 mg/l;
- naftas ogļūdeņraži – līdz 0,5mg/l.

13.1.5. ***Aizliegts*** vidē novadīt **neattīrītus lietus notekūdeņus no uzņēmuma teritorijas.**

13.2. procesa norise un attīrīšanas iekārtu darbība

Aizliegta neattīrītu notekūdeņu emisija virszemes ūdeņos vai vidē, saskaņā ar MK 22.01.2002. noteikumu Nr.34 „Noteikumi par piesārņojošo vielu emisiju ūdenī” 42.punkta prasībām

13.3. uzraudzība un mērījumi (mērījumu vietas, regularitāte, metodes)

Neattiecas uz esošo piesārņojošo darbību.

13.4. mērījumi saņēmējā ūdenstilpē

Neattiecas uz esošo piesārņojošo darbību.

13.5.mēraparatūras uzturēšana un kalibrācija

Neattiecas uz esošo piesārņojošo darbību.

13.6.ziņas, kas sniedzamas vides aizsardzības institūcijām

Par avārijām ziņot Pārvaldei ne vēlāk kā 24 stundu laikā (63023228, 67084211; 26338800,

14. Troksnis

14.1. trokšņa avoti un nosacījumi troksni radošo iekārtu darbībai

Nosacījumi netiek izvirzīti.

14.2. trokšņa emisijas avoti

Nosacījumi netiek izvirzīti.

14.3. uzraudzība un mērījumi (mērījumu vietas, regularitāte, metodes)

14.3.1. Apkārtējo iedzīvotāju sūdzību gadījumā veikt trokšņu mērījumus saskaņā ar MK 07.01.2014. noteikumu Nr.16 “Trokšņa novērtēšanas un pārvaldības kārtība” akreditētā laboratorijā atbilstoši LVS ISO 9613-2:2004 standarta prasībām un mērījumu rezultātus iesniegt Pārvaldē.

14.3.2. Mērījumus veikt atbilstoši pastāvošās likumdošanas prasībām vides trokšņa mērījumiem, izmantojot laboratorijas, kuras akreditācijas sfērā iekļauti skaņas spiediena līmeņa mērījumi.

14.3.3. Saskaņā ar MK 07.01.2014. noteikumu Nr. 16 „Trokšņa novērtēšanas un pārvaldības kārtība” 12.punkta nosacījumiem saimnieciskas darbības (izņemot ar mūzikas atskaņošanu saistītas darbības) vai iekārtu (ieskaitot ventilācijas, saldēšanas iekārtas, kompresorus un liftus), vai satiksmes radītā trokšņa robežlielumu ievērošanu kontrolē Veselības inspekcija.

14.4. ziņas, kas sniedzamas vides aizsardzības institūcijām

Mēneša laikā pēc mērījumu veikšanas iesniegt Pārvaldē trokšņu mērījumu testēšanas pārskatu kopijas.

15. Atkritumi

15.1. atkritumu veidošanās

15.1.1. Atkritumu veidošanās, rīcība ar tiem, savākšana un pārvadāšana atļauta atbilstoši, atļaujas 21. un 22. tabulai (skatīt atļaujas 2. pielikumā).

15.1.2. Atkritumus klasificēt atbilstoši MK 19.04.2011. noteikumu Nr.302 “Noteikumi par atkritumu klasifikatoru un īpašībām, kuras padara atkritumus bīstamus” 1. pielikuma “*Atkritumu klasifikators*” prasībām.

15.2. atkritumu apsaimniekošanas nosacījumi

15.2.1. Atkritumu apsaimniekošanu veikt saskaņā ar Atkritumu apsaimniekošanas likuma prasībām.

15.2.2. Saskaņā ar Atkritumu apsaimniekošanas likuma 4.panta prasībām atkritumu apsaimniekošana *nedrīkst negatīvi ietekmēt vidi*, tai skaitā:

- radīt apdraudējumu ūdeņiem, gaisam, augsnei, kā arī florai un faunai;
- radīt traucējošus trokšņus vai smakas;
- nelabvēlīgi ietekmēt ainavas;
- piesārņot un piegružot vidi.

15.2.3. Sadzīves atkritumus savākt, un pirms nodot tos apsaimniekotājam, uzglabāt konteineros, kas novietoti uzņēmuma teritorijā tikai tam paredzētās vietās uz pretinfiltrācijas seguma atbilstoši Atkritumu apsaimniekošanas likuma 15.panta prasībām.

- 15.2.4. Saskaņā ar Atkritumu apsaimniekošanas likuma 16.panta trešo daļu, līgumu par sadzīves atkritumu apsaimniekošanu noslēgt tikai ar tādu sadzīves atkritumu apsaimniekotāju, kurš ir noslēdzis līgumu ar pašvaldību par atkritumu apsaimniekošanu pašvaldības administratīvajā teritorijā.
- 15.2.5. Saskaņā ar Atkritumu apsaimniekošanas likuma 19.panta prasībām *aizliegts saņaukt bīstamos atkritumus ar sadzīves atkritumiem!*
- 15.2.6. Līgumus par atkritumu apsaimniekošanu *atļauts slēgt tikai ar uzņēmumiem, komersantiem, kuri reģionālajā vides pārvaldē ir saņēmuši doto atkritumu apsaimniekošanas atļaujas*, saskaņā ar Atkritumu apsaimniekošanas likuma 12.panta pirmo daļu un atbilstoši MK 13.09.2011 noteikumiem Nr.703“Noteikumi par kārtību, kādā izsniedz un anulē atļauju atkritumu savākšanai, pārvadāšanai, pārkraušanai, šķirošanai vai uzglabāšanai, kā arī par valsts nodevu un tās maksāšanas kārtību”.
- 15.2.7. *Bīstamos atkritumus* uzglabāt tikai iepakotus izturīgā un droša iepakojumā un nodrošināt etiķešu izvietojumu uz bīstamo atkritumu iepakojuma atbilstoši MK 07.08.2018. noteikumu Nr.494 “Atkritumu pārvadājumu uzskaites kārtība” 6.un 7. punktu prasībām.
- 15.2.8. *Bīstamos atkritumu pārvadājumu elektroniskai reģistrācijai un uzskaiti valsts teritorijā izmanto Atkritumu pārvadājumu uzskaites sistēmu (APUS)*, saskaņā ar MK 07.08.2018. noteikumu Nr.494 “Atkritumu pārvadājumu uzskaites kārtība” noteikto kārtību un 2. pielikumu.
- 15.2.9. Izlietotā iepakojuma apsaimniekošanu veikt atbilstoši Iepakojuma likuma prasībām un Ministru kabineta 2010. gada 19. oktobra noteikumu Nr.983 “Noteikumi par visa izlietotā iepakojuma reģenerācijas procentuālo apjomu (īpatsvaru) un termiņiem, reģistrēšanas un ziņojumu sniegšanas kārtību un veidlapu paraugiem, prasībām, kas komercsabiedrībai jāizpilda, lai tā tiktu reģistrēta kā iepakojuma apsaimniekotājs, iepakojuma definīcijas kritēriju piemērošanas piemēriem un izņēmumiem attiecībā uz smago metālu saturu iepakojumā”prasībām.
- 15.2.10. Personu, kura atbild par atkritumu apsaimniekošanu, izglītības līmenim jāatbilst MK 01.01.2002. noteikumiem Nr.448 “Noteikumi par nepieciešamo izglītības līmeni personām, kuras veic uzņēmējdarbību ar ķīmiskajām vielām un ķīmiskajiem produktiem”.
- 15.2.11. *Aizliegts dedzināt izlietoto iepakojumu, sadzīves atkritumus un ražošanas atkritumus, un atkritumus, kas satur ķīmiskas vielas un ķīmiskus maisījumus!***
- 15.2.12. Ja darbības rezultātā rodas elektrisko un elektronisko iekārtu atkritumi, tad nodrošināt elektrisko un elektronisko iekārtu atkritumu savākšanu atsevišķi no citiem sadzīves un bīstamajiem atkritumiem, apsaimniekošanu atbilstoši Ministru kabineta 08.07.2014. noteikumu Nr. 388 “Elektrisko un elektronisko iekārtu kategorijas un marķēšanas prasības un šo iekārtu atkritumu apsaimniekošanas prasības un kārtība” 8. punktam.

15.3. uzraudzība un mērījumi (mērījumu vietas, regularitāte, metodes)

- 15.3.1. Lai pamatotu statistikas pārskatā “Nr. 3 – Atkritumi. Pārskats par atkritumiem” iekļauto informāciju, jāveic visu uzņēmumā radīto atkritumu uzskaiti.
- 15.3.2. Nodrošināt bīstamo atkritumu uzskaiti īpašā žurnālā vai elektroniskā formā saskaņā ar MK 07.08.2018. noteikumu Nr.494 “Atkritumu pārvadājumu uzskaites kārtība” noteikto kārtību un 4. punktu un 1. pielikumu.

15.4.ziņas, kas sniedzamas vides aizsardzības institūcijām

- 15.4.1. Katru gadu līdz 1. martam iesniegt valsts SIA „Latvijas Vides, ģeoloģijas un meteoroloģijas centrs” vides aizsardzības valsts statistikas pārskata veidlapu „Nr. 3 – Atkritumi.

Pārskats par atkritumiem” ar informāciju par iepriekšējo kalendāra gadu, veidlapā iekļaujamo informāciju ievadot centra mājaslapā tiešsaistes režīmā atbilstoši MK 27.05.2017. noteikumu Nr.271 “Noteikumi par vides aizsardzības oficiālās statistikas veidlapām” prasībām.

15.4.2. Ja ir radies cilvēku dzīvībai, veselībai vai videi bīstams piesārņojums vai pastāv nopietni šāda piesārņojuma rašanās draudi, nekavējoties par to paziņot VVD Jelgavas reģionālajai vides pārvaldei (63023228, 67084211; 26338800, jelgava@jelgava.vvd.gov.lv) atbilstoši likuma “Par piesārņojumu” 6.panta piektajai daļai.

15.5. atkritumu poligoniem – poligona kategorija, ietilpība, darbības ilgums, apglabājamo atkritumu veidi un kategorijas, prasības poligona iekārtošanai, ekspluatācijai, uzraudzības un kontroles procedūrām, prasības poligona slēgšanai un apsaimniekošanai pēc slēgšanas Neattiecas uz esošo piesārņojošo darbību.

16. Prasības augsnes, grunts, kā arī pazemes ūdeņu aizsardzībai

16.1. Ievērot šīs atļaujas C sadaļas 11.3., 13., 15.2. punktos noteiktos nosacījumus, lai nepieļautu augsnes, grunts, kā arī pazemes ūdeņu piesārņojumu.

16.2. Ķīmiskās vielas un maisījumus uzglabāt slēgtā sausā telpā, slēgtos traukos vai konteineros ar nebojātu marķējumu.

16.3. Ķīmisko vielu un maisījumu pārlējumu gadījumos rīkoties saskaņā ar drošības datu lapās dotajiem norādījumiem.

16.4. Vietās, kur iespējama bīstamu vielu noplūde, jābūt brīvi pieejamiem absorbentu krājumiem izlijumu savākšanai. Pēc izlijumu savākšanas radušies, bīstamie atkritumi jāapsaimnieko atbilstoši MK 21.06.2011. noteikumu Nr.484 „Bīstamo atkritumu uzskaites, identifikācijas, uzglabāšanas, iepakojšanas, marķēšanas un pārvadājumu uzskaites kārtība” prasībām.

16.5. *Nodrošināt ūdens un degvielas necaurlaidīgu pretinfiltrācijas segumu darba zonā zem degvielas uzpildes iekārtas un ap cisternas uzpildes iekārtu*, atbilstoši Ministru kabineta 16.06.2012. noteikumu Nr. 409 “Noteikumi par vides aizsardzības prasībām degvielas uzpildes stacijām, naftas bāzēm un pārvietojamām cisternām” 18.1. punkta un 4. pielikuma prasībām.

16.¹ Nosacījumi A kategorijas iekārtām, ar kuriem saskaņā izvērtē atbilstību emisijas robežvērtībām, kas noteiktas secinājumos par labākajiem pieejamiem tehniskiem paņēmieniem.

Neattiecas uz esošo piesārņojošo darbību.

17. Nosacījumi iekārtas darbībai netipiskos apstākļos

17.1. Nekavējoties ziņot Pārvaldei par visām avārijas situācijām, kuru dēļ radies vai var rasties neatļauts vides piesārņojums, kā arī par steidzamu pasākumu uzsākšanu iespējamās avārijas novēršanai vai avārijas seku likvidēšanai pa 20. punktā minētajiem telefona numuriem.

17.2. Iekārtas bojājumu gadījumā ierobežot vai apturēt darbību līdz brīdim, kad var tikt atsākta normāla iekārtas darbība, vai atbilstoši situācijai veikt citus tehnoloģiskos pārkārtojumus, lai nepieļautu vai maksimāli samazinātu vides piesārņošanu, līdz iekārtas normālas darbības atjaunošanai.

18. Nosacījumi, pārtraucot iekārtas vai tās daļas darbību, lai samazinātu ietekmi uz vidi

18.1. Nodrošināt visu attiecīgajā teritorijā esošo atkritumu drošu uzglabāšanu atbilstoši to bīstamībai.

18.2. Izvest un apglabāt visus attiecīgajā teritorijā esošos atkritumus atbilstoši to bīstamībai un prasībām, kas izvirzītas šādu atkritumu apsaimniekošanai.

18.3. Saskaņā ar likuma „Par piesārņojumu” 30. panta ceturto daļu operatoram ne vēlāk kā 30 dienas pirms iekārtas pilnīgas darbības pārtraukšanas jāiesniedz Pārvaldē attiecīgs iesniegums, norādot pasākumus, kas tiks veikti darbības vietas sakārtošanai atbilstoši atļaujas nosacījumiem. Pārvalde 30 dienu laikā pēc tam, kad no operatora saņemta informācija par vietas sakārtošanu atbilstošā stāvoklī, atceļ operatoram izsniegto B kategorijas atļauju.

18.4. Pēc iekārtas darbības pilnīgas pārtraukšanas, saskaņā ar likuma „Par piesārņojumu” 4. panta 9. punktu, veikt pasākumus, kas nepieciešami piesārņojuma riska novēršanai un iekārtas atrašanās vietas sakārtošanai atbilstošā stāvoklī.

19. Nosacījumi avāriju novēršanai un darbībām ārkārtas situācijās

19.1. Veikt nepieciešamos piesardzības pasākumus, lai novērstu, vai ja tas nav iespējams, samazinātu vides piesārņojumu vai tās risku, kā arī avāriju risku saskaņā ar likuma „Par piesārņojumu” 5. pantu. Ārkārtas situāciju un avāriju gadījumā rīkoties saskaņā ar operatora izstrādātajiem rīcības plāniem.

19.2. Saskaņā ar Dabas resursu nodokļa likuma 22. pantu ne vēlāk kā vienas darbadienas laikā rakstveidā informēt Pārvaldi par avārijas gadījumu nepārvaramas varas dēļ, kā arī iesniegt un saskaņot Pārvaldē pasākumu plānu, lai novērstu turpmāku piesārņošanu.

19.3. Uzņēmuma darbības traucējumu gadījumā, ieskaitot avārijas, kas rada tieša kaitējuma draudus videi vai ir izraisījušas kaitējumu videi, rīkoties saskaņā ar Vides aizsardzības likuma 27. un 28. pantu:

- a) ja kaitējums videi nav nodarīts, bet pastāv tieši kaitējuma draudi, nekavējoties veikt visus nepieciešamos preventīvos pasākumus; ja pastāv tieši kaitējuma draudi, kā arī tad, ja, veicot preventīvos pasākumus, nav izdevies likvidēt tiešos kaitējuma draudus, nekavējoties rakstveidā informēt Pārvaldi par šiem draudiem, veiktajiem preventīvajiem pasākumiem un citiem būtiskiem situāciju raksturojošiem aspektiem;
- b) ja nodarīts kaitējums videi, nekavējoties rakstveidā ziņot Pārvaldei par kaitējumu videi un sniegt pilnīgu situācijas raksturojumu;
- c) ja nodarīts kaitējums videi, nekavējoties veikt neatliekamās pasākumus, veikt sanācijas pasākumus.

20. Prasības informācijai, kas sniedzama vides aizsardzības institūcijām, ja pārkāpti atļaujas nosacījumi, vai notikusi avārija

20.1. Saskaņā ar likuma „Par piesārņojumu” 45.(4) pantu operatoram jāziņo Pārvaldei:

20.1.1. ja piesārņojošās darbības rezultātā ir radušies vai varētu rasties draudi cilvēku veselībai, dzīvībai vai videi;

20.1.2. ja pārkāpti atļaujas nosacījumi vai apdraudēta šo nosacījumu turpmāka ievērošana.

20.2. Informāciju par gadījumiem, kad radušies tiešā kaitējuma draudi vai radies kaitējums videi, rakstiski iesniegt Pārvaldei, vienlaikus nosūtot to arī elektroniski jelgava@jelgava.vvd.gov.lv atbilstoši MK 24.04.2007. noteikumu Nr.281 „Noteikumi par preventīvajiem un sanācijas pasākumiem un kārtību, kādā novērtējams kaitējums videi un aprēķināmas preventīvo, neatliekamo un sanācijas pasākumu izmaksas” 48. punktam un 5. pielikumam.

20.3. Avārijas vai šīs B kategorijas atļaujas nosacījumu pārkāpšanas gadījumā, *nekavējoties informēt* attiecīgās institūcijas, t.sk. Jelgavas reģionālā vides pārvaldi telefoniski 63023228, 67084211; jelgava@jelgava.vvd.gov.lv (darba laikā), 29467330 (ārpus darba

laika), sniedzot ziņas par avārijas vai atļaujas nosacījumu pārkāpšanas vietu un laiku, iespējamo vides piesārņojuma raksturu un apjomu, kā arī par veiktajiem pasākumiem avārijas vai atļaujas nosacījumu pārkāpšanas seku likvidācijai.

21. Nosacījumi vides valsts inspektoru regulārajām kontrolēm

21.1. Saskaņā ar Vides aizsardzības likuma 21. panta prasībām valsts vides inspektoram, veicot vides valsts kontroli, ir tiesības iebraukt vai ieiet un netraucēti pārbaudīt uzņēmuma teritoriju, iekārtu vai citu objektu, ja tas nepieciešams vides aizsardzības prasību ievērošanas kontrolei, veicot plānotas pārbaudes, vai ja ir pamatotas aizdomas par vides normatīvo aktu pārkāpumiem.

21.2. Pārbaudes laikā operatoram jānodrošina:

- brīva pieeja uzņēmuma piesārņojošo darbību reglamentējošiem dokumentiem, uzrādot to oriģinālus;
- brīva pieeja atļaujā paredzētajiem datu reģistrācijas žurnāliem;
- uzņēmuma atbildīgo amatpersonu klātbūtne.

Pielikums Nr.1

KOPSAVILKUMS

23.Sabiedrības informēšana par uzņēmumu:

1.Uzņēmuma nosaukums, informācija par operatoru, īpašnieku un iekārtas atrašanās vietu: SIA „AKG Thermotechnik Lettland”- metālapstrādes ražotne,

2.Informācija par operatoru, īpašnieku un iekārtas atrašanās vietu

Juridiskā adrese: Aviācijas iela 34, LV-3004, Jelgava,

Adrese faktiskā: **Aviācijas iela 34, Aviācijas iela 40a, Aviācijas iela 42, Aviācijas iela 42a, Aviācijas iela 42b, Jelgava, LV-3004;**

Tālruna numurs: **29160351, 63012200; fakss: 63012209;**

Elektroniskā pasta adrese: **info@ akg-gruppe.de;**

3.Īss ražošanas apraksts un iemesls, kāpēc nepieciešama atļauja

SIA ” AKG Thermotechnik Lettland” (atļaujā – uzņēmums, operators) piesārņojošā darbība tiks veikta vienā lielā ražošanas kompleksā, kas atrodas uz vairākiem zemes gabaliem sekojošās adresēs: Aviācijas iela 34, Aviācijas iela 40a, Aviācijas iela 42, Aviācijas iela 42a, Aviācijas iela 42b, Jelgava, LV-3004.

SIA “AKG Thermotechnik Lettland” uzņēmējdarbības pamats ir dažāda izmēra un komplektācijas alumīnija siltummaiņu ražošana. Ražošanas process tiek organizēts divās ražošanas zonās (Dienvidu un Ziemeļu).

Lai nodrošinātu ražošanas procesu uzņēmumā kopumā ir uzstādītas sadedzināšanas iekārtas ar kopējo ievadīto siltuma jaudu 7,359 MW, no kurām daļa darbojas koģenerācijas režīmā ar kopējo elektrisko jaudu 0,96 MW. Jaunu sadedzināšanu iekārtu uzstādīšana nav plānota. Plānotais kurināmā (dabaszāzes) patēriņš ir 4 472 000 m³/gadā.

Lai dabaszāzi transformētu elektroenerģijā un siltumenerģijā, tā tiek novadīta sadedzināšanai uz koģenerācijas staciju (*Combined Heat and Power – turpmāk CHP*). Uzņēmumā darbojas 6 ar dabaszāzi darbināmas koģenerācijas iekārtas TEDOM Cento 160 SP ar ievadītā siltuma jaudu katrai iekārtai – 0,453 MW (kopējais lietderības koeficients 87,4 %) un kopējo ievadīto siltuma jaudu 2,718 MW. CHP tiek izmantota elektroenerģijas un siltumenerģijas ražošanai.

Uzņēmuma piesārņojošā darbība atbilst Ministru kabineta 2010. gada 30. novembra noteikumu Nr.1082 (turpmāk atļaujā MK noteikumi Nr. 1082) „Kārtība, kādā piesakāmas A, B un C kategorijas piesārņojošās darbības un izsniedzamas atļaujas A un B kategorijas piesārņojošo darbību veikšanai” 1.pielikuma 2.8. apakšpunktam – citas iekārtas dzelzs, tērauda vai citu metālu rūpnieciskai apstrādei ar ražošanas platību 1000 m² un vairāk; 1. pielikuma: 1.1.1. apakšpunktam – sadedzināšanas iekārtas, uz kurām attiecas normatīvie akti par kārtību, kādā novērš, ierobežo un kontrolē gaisu piesārņojošo vielu emisiju no sadedzināšanas iekārtām, un kuru nominālā ievadītā siltuma jauda ir vienāda ar vai lielāka par 5 un mazāka par 50 megavatiem, ja sadedzināšanas iekārtā izmanto biomasu, kūdru vai gāzveida kurināmo.

Dienvidu ražošanas zonā (atļaujas tekstā – *D zona*) ražošanas process notiek ražošanas un biroja ēkā 7070 m² platībā, no kuriem aptuveni 5000 m² tiek izmantoti kā viena liela ražotnes telpa. Ražošanas telpā ir nodalītas atsevišķas ražošanas zonas, kā arī atsevišķas ar starpsienām nodalītas telpas, piemēram ķīmisko vielu noliktava, krāsotava, kompresoru telpa, apkures telpa u.c.

Ziemeļu ražošanas zonā (atļaujas tekstā – *Z zona*) ražošanas vajadzībām tiks izmantotas divas ēkas. Noliktavas ēkā ar kopējo platību 3420 m² ir plānots uzglabāt ražošanai nepieciešamos izejmateriālus un gatavo produkciju. Z zonā produkcijas ražošanas process tiek veikts ražošanas ēkā 10141 m² platībā, no kuriem aptuveni 8900 m² tiek izmantoti kā viena liela ražotnes telpa, kurā ir nodalītas atsevišķas ražošanas zonas (noliktavas zona, metināšanas kabīnes, kolektoru izgatavošana, krāsotava u.c.).

Z zonā atrodas arī nodalīta koģenerācijas stacijas ēka, kurā atrodas dabasgāzes apkures katli un koģenerācijas iekārtas, un atsevišķa biroja ēka 3454 m² platībā.

Gadā uzņēmumā plānotā jauda - 250 000 dažāda izmēra un komplektācijas alumīnija siltummaiņu saražošana, no kuriem 100 000 plānots saražot D zonā, bet 150 000 Z zonā.

Abos ražošanas korpusos ir plānots ražot alumīnija siltummaiņus pēc līdzīgas tehnoloģijas ar līdzīgām ražošanas iekārtām.

Z zonā ar laiku ir plānots attīstīt papildus ražošanas procesus un tehnoloģijas, kas nav pieejamas D zonā, piemēram, melnā metāla apstrādi un metināšanu, pulverkrāsošanu un alumīnija bloku vakuuma lodēšanu.

Kopējo uzņēmuma siltummaiņu ražošanas procesu var iedalīt šādos pamatposmos:

- izejvielu sagāde un uzglabāšana;
- siltummaiņu daļu piegriešana, štancēšana un zāģēšana;
- siltummaiņu daļu attaukošana;
- siltummaiņu bloku salikšana
- siltummaiņu bloku lodēšana;
- siltummaiņu kolektoru izgatavošana;
- siltummaiņu gala salikšana un metināšana;
- siltummaiņu gala pārbaude;
- siltummaiņu krāsošana;
- siltummaiņu gala montāža;
- gatavās produkcijas iepakojšana un nosūtīšana uz noliktavu.

Uzņēmumā GOS organisko šķīdinātāju daudzums, ko izmanto dažādu metāla virsmu krāsošanai gadā< par 5 t/gadā - piesārņojošā darbība neatbilst 02.04.2013. MK noteikumu Nr.186 “Kārtība, kādā ierobežojama gaistošo organisko savienojumu emisija no iekārtām, kurās izmanto organiskos šķīdinātājus”, 2.pielikuma 1.tabulas 8.ailei - „*citu pārklājumu klāšana, ieskaitot*

*pārklājumu klāšanu uz metāla, plastmasas, audekla, plēves un papīra”, kurā noteiktas GOS emisijas robežvērtības, ja organiskā šķīdinātāja patēriņa lielums ir lielāks par 5 tonnām/gadā, uzņēmuma iekārtu darbība, saskaņā ar minētiem noteikumiem **nav klasificējama** kā iekārta, kas emitē GOS. Krāsošanas process sevī ietver arī nokrāsoto detaļu žāvēšanu.*

Uzņēmuma piesārņojošai darbībai nav saistoši arī MK noteikumu Nr. 1082 1. pielikuma 8.1.4.apakšpunkts - iekārtas, kuras emitē gaistošos organiskos savienojumus un kurām nepieciešama atļauja saskaņā ar normatīvajiem aktiem, kas regulē emisijas no stacionārajiem piesārņojuma avotiem. (Detalizētāku Pārvaldes izvērtējumu skat. Atļaujas 9.3.apakšpunktā).

Atsevišķas izgatavotās detaļas tiek speciāli pārbaudītas, lai noteiktu to atbilstību noteiktajām prasībām. Pārbaudes procesā pārbaudāmās detaļas daļa tiek ievietota nelielā formā ar speciāliem sveķiem metalogrāfiskajai testēšanai, kas pēc tām tiek nocietināti ar speciālas iekārtas palīdzību UV staros. Iegūtais paraugs tiek pulēts, apstrādāts ar 0,5% NaOH šķīdumu un pēc tam tiek veikta tā mikroskopiska pārbaude.

Detaļu pārbaude un veiktās darbības nav attiecināmas uz MK 1082. 2.pielikuma 6.2.apakšpunktu – ķīmijas un bioloģijas laboratorijas (izņemot mācību laboratorijas) – neatbilst C kat. un atļaujā netiek iekļauta.

***Darbinieki un darba laiks.** Šobrīd uzņēmumā tiek nodarbināti aptuveni 270 darbinieki, turpinot ražošanas paplašināšanu ir plānots darbinieku skaitu palielināt līdz aptuveni 400 darbiniekiem. Darbība ir plānota 24 stundas diennaktī, 3 maiņās. Pilna cikla ražošanu plānots uzsākt 2019. gada otrajā pusē pēc jaunās alumīnija bloku lodēšanas krāsns uzstādīšanas un ieregulēšanas.*

B kategorijas atļauja tiek pieprasīta ražošanas jaudai:

- I. dažāda izmēra un komplektācijas alumīnija siltummaiņu saražošanai divās ražošanas zonās (*Dienvidu un Ziemeļu*) līdz 250 000 gadā, produkcijas izgatavošanai izlietojot līdz 9700 t /gadā alumīnija, plānotam izejvielu, palīgmateriālu un ķīmisko vielu un maisījumu apjomam, atbilstoši Atļaujas 2 un 3 tabulai.
- II. sadedzināšanas iekārtu darbībai, atbilstoši Atļaujas 12 tabulas sadedzināšanas iekārtu emisijas avotiem:

-AKG dienvidu ražošanas zonas sadedzināšanas iekārtu darbībai:

- 10 kurināmām sadedzināšanas iekārtām (emisijas avoti A1-A10):
 - vienam apkures katlam *Junkers Supramax K-180-8* ar ievadīto jaudu 197,4 kW (emisijas avots A1),
- 8 siltā gaisa ģeneratoriem *Sahara plus G8633-11* ar ievadīto jaudu 97 kW katram (emisijas avoti A2-A9),
- vienam siltā gaisa ģeneratoram *Jinova MTP-KLP 6* ar ievadīto jaudu 28 kW (emisijas avots A10).

- AKG ziemeļu ražošanas zonā sadedzināšanas iekārtu darbībai:

- sešām *koģenerācijas iekārtām TEDOM Cento 160 SP* ar kopējo ievadīto siltuma jaudu 2,718 MW, katras ievadīto jaudu 0,453 kW; elektrisko jaudu 0,160 MW katrai,
- divu dabasgāzes apkures katlu *Vitoplex 300* ar kopējo ievadīto siltuma jaudu 3,64 MW, ievadītā siltuma jauda katram katlam – 1,82 MW darbībai;

- Plānotam kurināmā (dabasgāzes) kopējam patēriņam līdz 4 472 000 m³/gadā;

III. Pazemes ūdens ieguvei no ūdens ieguves urbuma (Nr.14532, P201207) līdz 50,0 m³/dnn jeb 10 000,0 m³/gadā.

2.Piesārņojošās darbības apraksts, izmantojamie resursi un emisijas ietekme uz vidi

Ūdens patēriņš (ikgadējais daudzums - esošai iekārtai) un pasākumi ūdens lietošanas samazināšanai

Ūdens apgāde uzņēmumam tiek nodrošināta no pilsētas ūdensvada un piegādā SIA "Jelgavas ūdens" uz savstarpēji noslēgtā līguma pamata. Kopējais ūdens patēriņš plānots līdz 16 000 m³ gadā. Nākotnē uzņēmums plāno iegūt ūdeni no sev piederoša ūdens ieguves urbuma Nr.14532, P201207. Plānotais ūdens ieguves apjoms ir - 50 m³/diennaktī un ne vairāk kā 10000 m³ gadā.

Visi ražošanas un sadzīves notekūdeņi saskaņā ar noslēgto līgumu tiek novadīti SIA "Jelgavas ūdens" kanalizācijas sistēmā. Visi uzņēmuma teritorijā savāktie lietūs notekūdeņi pirms novadīšanas uz pilsētas lietūs notekūdeņu kanalizācijas sistēmu tiek attīrīti naftas produktu saturošu notekūdeņu attīrīšanas iekārtās ar smilšu un naftas produktu uztvērējiem un naftas produktu absorbējošām bonām, un tālāk novadīti uz pilsētas kopējo lietūs notekūdeņu kanalizācijas tīklu.

Elektroenerģija – saražo uzņēmuma koģenerācijas stacijās, un papildus saņem arī saskaņā ar savstarpēji noslēgtu līgumu. Lielākais elektroenerģijas patēriņš rodas ražošanas procesa rezultātā.

Galvenie izejmateriāli (arī kurināmais un degviela) un to lietojums

Uzņēmumā kā pamata izejmateriāls tiek izmantots alumīnijs. Gadā produkcijas izgatavošanai ir plānots izlietot līdz 9700 t alumīnija Ražošanas galvenā izejviela* ir dažāda veida augstas kvalitātes alumīnijs un alumīnija izstrādājumi (alumīnija ruļļi, plāksnes, profili u.c. materiāli). Alumīnija izejmateriāli pamatā tiek piegādāti no dažādām Eiropas un Āzijas valstīm.

Arī citus ražošanai nepieciešamos izejmateriālus (koka un papīra iepakojuma materiāli, melnā metāla izstrādājumus, iepakojuma plēves, metināšanas stieples, u.c. materiālus) uzņēmums iegādājas dažādās valstīs. Visi nepieciešamie izejmateriāli* abās ražošanas zonās tiek uzglabāti organizatoriski nodalītā ražošanas telpa daļās (noliktavās), kurās novietoti speciāli augstie plaukti alumīnija un citu izejmateriālu uzglabāšanai. Atsevišķi ķīmiskie produkti (krāsas, šķīdinātāji, tehniskais spirts u.c.) tiek uzglabāti speciāli nodalītās ķīmisko vielu noliktavās.

* Detalizētāk skatīt atļaujas resursu B sadaļā - 9.3. resursu izmantošana (ūdens, enerģija un ķīmiskās vielas).

Atsevišķu siltummaiņu detaļu sagatavošanai plānots izlietot līdz 150 t tēraudu, čugunu un tā izstrādājumus. Materiālu metināšanai ir plānots izlietot gadā izlietot līdz 96,1 t tērauda un alumīnija metināšanas stieples un elektrodus. Produkcijas nostiprināšanai un iepakojuma pamatā ir plānots izmantot sekojošus izejmateriālus:

- papīrs/ kartons 105 t/gadā;
- dažādi kokmateriāli 2300 t/gadā;
- plastmasas iepakojuma materiāli 55 t/gadā;
- metāla iepakojuma materiāli (stīpas, savilcēji u.c.) 46 t/gadā;
- mitruma absorbenti 15 t/gadā.

Vēl kā nozīmīgākos ražošanā izmantojamus materiālus var minēt siltummaiņu komplektēšanā izmantotos poliestera/poliuretāna izolācijas materiālus (9 t/gadā), ražošanas telpu uzkopšanai izmantotās skujkoku slaucīšanas skaidas (8 t/gadā) un ūdens sagatavošanai izmantojamo tehniskā sāls tabletes (30 t/gadā).

Ražošanas procesos un telpu apsildei nepieciešamā siltumenerģija tiek iegūta ar dabasgāzes sadedzināšanas iekārtu palīdzību. Kopējais dabasgāzes patēriņš plānots līdz 4 472 000 m³/gadā. Iekšējā transportam tiek lietota dīzeļdegviela 30 t/gadā

Pārskats par izmantotajiem izejmateriāliem, kuri nav klasificēti kā bīstami dots 2.tabulā (skatīt

Bīstamo ķīmisko vielu lietošana un plānotie pasākumi to aizvietošanai

Ražošanas procesā tiek lietoti dažādi bīstamie ķīmiskie produkti, no kuriem būtiskākie ir:

- Slāpeklis 1900 t/gadā;;
- Argons 180 t/gadā;
- Ūdens bāzes krāsa 29 t/gadā;
- Pulvera krāsa 10 t/gadā;
- Šķīdinātājs ūdens bāzes krāsai 5,8 t/gadā;
- Detaļu attaukošanas līdzeklis 12,5 t/gadā;
- Tehniskais spirts (etanols) 18 t/gadā;
- Metālapstrādes- formēšanas eļļa 32 t/gadā;
- Alumīnijas kusnis, kas satur kālija tetrafluoroaluminātu 78 t/gadā;
- Dažādas naftas bāzes eļļas ražošanas iekārtu uzturēšanai 10,2 t/gadā;

Gatavās produkcijas iepakojšanu veiks ar speciālu PET lentas materiālu.

Ķīmisko vielu un maisījumu aizstāšana nav iespējama. Ķīmiskās vielas un maisījumi tiek iepirkti nelielos daudzumos, uzglabā slēgtā noliktavā ar betona grīdas segumu, oriģināliepakojumā un atbilstošu marķējumu. Izmantotajām ķīmiskajām vielām un ķīmiskajiem maisījumiem ir drošības datu lapas. Tiek veikta uzskaitē par ķīmisko vielu un maisījumu iegādi un patēriņu.

Informācija par Uzņēmumā izmantotajām ķīmiskajām vielām un maisījumiem un bīstamajām ķīmiskajām vielām un maisījumiem, un kurināmo sniegts šīs atļaujas 3.,4 tabulās (skatīt atļaujas 2. pielikumā).

Emisijas gaisā un ūdenī (koncentrācija un ikgadējais lielums)

Uzņēmumam ir pārstrādāts stacionāro piesārņojuma avotu emisiju limita projekts (SPAELP), (*izstrādāja SIA "AMECO vide" 2018. gadā septembris*), kas pievienots pielikumā iesniegumam B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujas pārskatīšanai.

Operatora piesārņojošās darbības raksturojumam izdalīti 25 emisijas avoti, kas pēc SPAELP aprēķinu rezultātiem kopumā gaisā maksimāli var emitēt: oglekļa oksīdu – 24,9554 t/a, slāpekļa dioksīdu – 17,7560 t/a, cietās daļiņas – 0,8200 t/a, daļiņas PM10 – 1,9704 t/a, daļiņas PM2,5 – 1,8444 t/a, hromu – 0,000703 t/a, mangānu – 0,00429 t/a, niķeli – 0,000006 t/a, alumīnija oksīdus – 0,1400 t/a, nemetāna oglekļa dioksīdus – 4,3322 t/a, oglekļa dioksīdu – 8501,9684 t/a, gaistošos organiskos savienojumus – 2,9875 t/a, tajā skaitā ksilolu – 1,0776 t/a, butilglikolu – 0,9425 t/a un citas vielas nenozīmīgos daudzumos.

Tā kā divas SIA "AKG Thermotechnik Lettland" esošās B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujas *tiek apvienotas vienā atļaujā*, bet emisijas avotu numerācija nedrīkst atkārtoties (nedrīkst būt divi A1 emisijas avoti), tad daļai emisijas avotu SPAELP tiek piešķirta jauna numerācija.

Krāsošanas kamerā tiek krāsota daļa no izgatavotajiem alumīnija siltummaiņiem jeb radiatoriem. Krāsošanai pamatā tiek izmantota viena veida ūdens bāzes krāsa, kas satur <3% GOS. Krāsa tiek šķaidīta ar nelielu daudzumu šķīdinātāju, kura sastāvā ir GOS. Aprēķinos ņemts vērā, ka ūdens bāzes krāsas šķīdinātāja izmantotais apjoms krāsošanas kamerā aptuveni 35 % no patērētā tiek nodoti bīstamajos atkritumos šķidrā veidā slēgtos konteineros.

Uzņēmumuma identificētie stacionārā piesārņojuma avoti: A1-A25 un to fizikālie raksturojumi doti šīs atļaujas 12. tabulā (skatīt atļaujas 2 pielikumā).

No emisijas avotiem gaisā atļautais emitēto vielu daudzums norādīts šīs atļaujas 15. tabulā (skatīt atļaujas 2 pielikumā).

Informācija par piesārņojošām vielām, kas tiek emitētas gaisā no emisijas avotiem, dota 13. Tabulā (skatīt atļaujas 2 pielikumā). *Emisijas avotu izvietojanas shēmu operatora teritorijā skatīt Pielikumā Nr.4.*

Visi ražošanas un sadzīves notekūdeņi saskaņā ar noslēgto līgumu tiek novadīti SIA "Jelgavas ūdens" kanalizācijas sistēmā. Z zonas administrācijas ēkas virtuves notekūdeņu attīrīšanai no taukiem ir uzstādīts pazemes tauku atdalītājs ar ražību 2 l/sek.

Visi uzņēmuma teritorijā savāktie lietus notekūdeņi pirms novadīšanas uz pilsētas kanalizācijas sistēmu tiek attīrīti 3 naftas produktu saturošu notekūdeņu attīrīšanas iekārtās ar smilšu un naftas produktu uztvērējiem un naftas produktu absorbējošām bonām, un tālāk novadīti uz pilsētas kopējo lietus kanalizācijas tīklu sistēmu.

Atkritumu veidošanās un apsaimniekošana

Uzņēmuma darbības rezultātā veidojas sekojoši nebīstamie atkritumu veidi

- Nešķiroti sadzīves atkritumi;
- Papīra un kartona iepakojums;
- Plastmasas iepakojums;
- Metāli;
- Būvniecības atkritumi, kuri neatbilst 170901, 170902 un 170903 klasei;
- Koka iepakojums;
- Stikla iepakojums;

Bīstamie atkritumi:

- Organiskos šķīdinātājus vai citas bīstamas vielas saturošu krāsu un laku atkritumi;
- Šķīdinātāji;
- Ūdeni saturoši skalošanas šķīdumi, kuri satur bīstamas vielas;
- Metālapstrādes nogulsnes, kuras satur bīstamas vielas;
- Citas motoreļļas, pārnesumu eļļas un smēreļļas;
- Absorbenti, filtru materiāli (tai skaitā citur neminēti eļļu filtri), slaucīšanas materiāls un aizsargtērpi, kuri ir piesārņoti ar bīstamām vielām;
- Eļļu filtri;
- Nederīgas iekārtas, kuras satur citus bīstamus komponentus, nevis 160209, 160210, 160211 un 160212 klasē minētos;
- Luminiscentās spuldzes un citi dzīvsudrabu saturoši atkritumi;
- Baterijas un akumulatori, kuri ir iekļauti 160601, 160202 vai 160203 klasē, un nešķirotas baterijas un akumulatori, kuri satur minētās baterijas un akumulatorus;
- Organiskie atkritumi, kuri satur bīstamas vielas;
- Iepakojums, kurš satur bīstamu vielu atlikumus vai ir ar tām piesārņots;
- Laboratoriju ķīmiskās vielas, kuras sastāv no bīstamām vielām vai satur bīstamas vielas, arī laboratoriju ķīmisko vielu maisījumi;

Alumīnija apstrādes procesā radušās skaidas tiek nosūktas ar speciālu putekļu sūcēju palīdzību. Alumīnija piegriešanas un štāncēšanas procesā kā smēriela tiek izmantota augstas tīrības pakāpes, zemas viskozitātes bāzes eļļa un tehniskais spirts. Iekārtu eļļošanai tiek izmantotas augstas kvalitātes naftas bāzes eļļas. Izstrādātās eļļas, eļļas filtri un eļļainie slaukāmie materiāli tiek savākti un nodoti bīstamo atkritumu apsaimniekotājam. Visi ražošanā radušies alumīnija atlikumi tiek savākti un nodoti otrreizējai pārstrādei**.

***Detalizētāk informāciju par tehnoloģiskajiem posmiem, tajos esošajām emisijām skatīt atļaujas resursu B sadaļās.*

Uzņēmumā visi atkritumi tiek šķiroti un uzglabāti slēgtā tarā, lai nodrošinātu to nenonākšanu apkārtējā vidē. Visi bīstamie atkritumi tiek marķēti un uzglabāti atbilstoši noteiktajām prasībām, to sastāvam un bīstamībai. Atkritumi tiek izvesti regulāri saskaņā ar grafiku un noslēgtajiem līgumiem ar atkritumu apsaimniekošanas uzņēmumiem, tādējādi neveidojas lieli to apjomi un mazinās iespējamā ietekme uz apkārtējo vidi ārkārtējās situācijās. Atkritumu tara un novietnes tiek regulāri apsektas un uzraudzītas.

Lai nepieļautu vides piesārņošanu ar atkritumiem un bīstamiem atkritumiem, tiek organizēta to dalīta šķirošana un savākšana uzņēmuma teritorijā, un nodošana atkritumu apsaimniekošanas uzņēmumiem, kuri saņēmuši atbilstošas atkritumu apsaimniekošanas atļaujas.

Trokšņa emisijas līmenis

Uzņēmums atrodas ražošanas zonā un visi trokšņa avoti atrodas ražošanas telpās, trokšņa (kā arī vibrācijas) pieļaujamā līmeņa pārsniegšana ārpus uzņēmuma nav vērojama un netiek vērtēta. Naktīs transports uzņēmuma teritorijā nepārvietojas. Uzņēmumā ārpus ēkām nav trokšņa avoti, kas varētu radīt ievērojamu trokšņa līmeni. Autotransports ražošanai nepieciešamos izejmateriālus un gatavo produkciju transportē tikai dienas un vakara laikā. Uzņēmuma radītais vides troksnis ir nenozīmīgs salīdzinot fona trokšņa līmeni ko rada uzņēmumam blakus esošais dzelzceļš un ielas ar augstu satiksmes intensitāti.

Iespējamo avāriju novēršana.

Avārijas gadījumā operators rīkojas saskaņā ar avārijas izziņošanas shēmu. Telpās ir izvietoti ugunsdzēsīgie aparāti un drošības zīmes. Uzņēmumā visas ražošanas iekārtas, tai skaitā bīstamās (spiedvertnes, apkures katli, celtņi u.c.), tiek regulāri pārbaudītas, apkoptas un remontētas saskaņā ar to ražotāju un uzņēmumā iekšēji noteikto kārtību, tādējādi mazinot iespējamās avāriju riskus. Saskaņā ar uzņēmumā veikto iekšējo riska izvērtējumu uzņēmumā lielāko ietekmi uz vidi var radīt divas ārkārtējas situācijas: ugunsgrēks un liela apjoma ķīmisko produktu noplūde.

Uzņēmumā visās ēkās ir izvietota automātiskā ugunsgrēka atklāšanas un trauksmes signalizācijas sistēma, kā arī izvietoti ugunsdzēsības krāni un ugunsdzēsības aparāti. Z zonā ražošanas un noliktavas ēkās ir uzstādītas arī automātiskās ūdens ugunsdzēsības sistēmas.

Uzņēmumā, lai mazinātu ugunsgrēka riskus tiek veikta darbinieku regulāra apmācība un instruktāža ugunsdrošībā, kā arī rīcībai ugunsgrēka un dabasgāzes noplūdes gadījumā. Uzņēmumā ir izstrādāta kārtība kā veikt darbus pie iekārtām un vadīt ražošanas procesus, kuri rada ugunsgrēka riskus. Visi uzņēmuma darbinieki tiek apmācīti drošai darbu veikšanai saskaņā ar iekšējām darba instrukcijām.

Lai mazinātu riskus lielai ķīmisko produktu noplūdei uzņēmumā, ķīmiskie produkti un bīstamie atkritumi tiek uzglabāti un pārvietoti salīdzinoši maza tilpumā tarā (pamatā plastmasa vai metāla tarā 5 līdz 320 l tilpumā, tikai tehniskais spirts tiek piegādāts 1000 l konteineros).

Uzņēmumā tiek uzglabāts pietiekoši liels slaukāmā materiālā un absorbenta apjoms, lai varētu savākt izlijušos ķīmiskos produktu avāriju gadījumā.

Uzņēmumā ir izstrādāta kārtība kā rīkoties ķīmisko produktu izlijuma gadījumā. Tāpat uzņēmumā darbinieki darbam ar attiecīgajiem ķīmiskajiem produktiem tiek apmācīti saskaņā ar iekšēji izstrādātām darba instrukcijām.

Uz operatora ražotnes darbību neattiecas MK 01.03.2016.noteikumi Nr.131“Rūpniecisko avāriju riska novērtēšanas kārtība un riska samazināšanas pasākumi”.

Nākotnes plāni - iekārtas plānotā paplašināšanās, atsevišķu daļu vai procesu modernizācija.

Uzņēmums 2019. gadā plāno pakāpeniski uzsākt ražošanu Ziemeļu ražošanas zonā un pakāpeniski palielināt šajā zonā un visā uzņēmumā kopumā saražoto siltummaiņu apjomu.

**Ķīmiskās vielas, maisījumi un citi materiāli, ko izmanto ražošanas procesā kā izejmateriālus
vai palīgmateriālus un kas nav klasificēti kā bīstami**

2. tabula

Nr.p. k. vai kods	Ķīmiskā viela vai maisījums (vai to grupas)	Ķīmiskās vielas vai maisījuma veids ⁽¹⁾	Izmantošanas veids	Uzglabātais daudzums (tonnas), uzglabāšanas veids ⁽²⁾	Izmantota is daudzums s gadā (tonnas)
1	Alumīnijs un tā izstrādājumi	Metāli	Produkcijas izgatavošana	2500, nodalītā augsto plauktu noliktavā	9700
2	tērauds, čuguns un tā izstrādājumi	Metāli	Produkcijas izgatavošana	50, nodalītā augsto plauktu noliktavā	150
3	krāsaino metālu (vara, misiņa, volframā, skārda u.c.) izstrādājumi	Metāli	Ražošanas procesa nodrošināšana, materiālu metināšana	2, ražošanas telpās	10
4	Papīra/kartona iepakošanas materiāls	Papīrs/kartons	Materiālu/produkc ijas iepakošana	20, nodalītā augsto plauktu noliktavā	105
5	Koka iepakošanas materiāls (kastes, paletes, brusas u.c.)	Koksne	Materiālu/produkc ijas iepakošana	350, izbruģētos laukumos pie ražošanas ēkām un ražošanas telpās	2300
6	Plastmasas iepakošanas materiāli (PET lentas, plēves maisi, plastmasas korķi u.c.)	Plastmasa	Materiālu/produkc ijas iepakošana	25, nodalītā augsto plauktu noliktavā ražošanas telpās	55
7	Metāla iepakošanas materiāli (stīpas, savilcēji u.c.)	Metāli	Materiālu nostiprināšana un iepakošana	10, nodalītā augsto plauktu noliktavā un ražošanas telpās	46
8	Poliestera/poliur etāna izolācijas materiāli	Organiska viela	Siltummaiņu montāža	1.5, nodalītā augsto plauktu noliktavā	9
9	Alumīnija metināšanas stieple	Metāli	Materiālu metināšana	10, nodalītā augsto plauktu noliktavā	70

10	Tērauda metināšanas stieple un elektrodi	Metāli	Materiālu metināšana	5, nodalītā augsto plauktu noliktavā	26.1
11	Dzeramā soda	Neorganiska viela	Pārbaudes vannu ūdens sagatavošana	0.2, ražošanas telpās	1.4
12	Ūdens bāzes krāsa	Krāsas, kurās GOS ir mēzāk nekā 5%	Siltummaiņu krāsošana	5, ķīmisko vielu noliktava	29
13	Hidraulisko iekārtu eļļa (uz naftas produktu bāzes)	Naftas produkti	Ražošanas iekārtu uzturēšana	1, ražošanas telpās	9
14	Reduktoru eļļa (uz naftas produktu bāzes)	Naftas produkti	Ražošanas iekārtu uzturēšana	0.04, atslēdznieku iecirknī	0.1
15	Mehānismu smērvielas (uz naftas produktu bāzes)	Naftas produkti	Ražošanas iekārtu uzturēšana	0.025, atslēdznieku iecirknī	0.05
16	Sāls (nātrija hlorīda) tabletes	Neorganiska viela	Ūdens sagatavošana	10, nodalītā augsto plauktu noliktavā, katlu telpā, koģenerācijas stacijā	30
17	slaucīšanas skaidas (skujkoka)	Organiska viela	Ražošanas telpu uzkopšana	2.5, nodalītā augsto plauktu noliktavā un ražošanas telpās	8
18	Pārtikas krāsviela (zaļā krāsā)	Organiska viela	Pārbaudes vannu ūdens sagatavošana	0.001, kvalitātes kontroles iecirknī	0.001
19	Roku un trauku mazgāšanas līdzekļi	Mazgāšanas līdzeklis	Trauku un roku mazgāšana	0.05, apkopēju telpā	1
20	Auduma lupatas	Organiska viela	Iekārtu apkope un uzkopšana	1,5, nodalītā augsto plauktu noliktavā un ražošanas telpās	5.5
21	Pulverkrāsa	Krāsas, kurās GOS ir mēzāk nekā 5%	Siltummaiņu detāļu krāsošana	2, ķīmisko vielu noliktava	10
22	Mitruma absorbents	Organiska viela	Produkcijas iepakošana	1.5, nodalītā augsto plauktu noliktavā un ražošanas telpās	15
23	Metāla apstrādes līdzeklis pirms pulverkrāsošanas	Organiska viela	Siltummaiņu detāļu krāsošana	1.5, ķīmisko vielu noliktava	5

24	Sintētiskā materiāla, papīra un stikla šķiedras filtra materiāls (gaisa filtri)	Organiska viela	Ražošanas iekārtu un ventilācijas sistēmu uzturēšana	0.2, ķīmisko vielu noliktava	2
----	---	-----------------	--	------------------------------	---

Piezīmes.⁽¹⁾ Izejmateriālu vai palīgmateriālu veidi: metāls, koks, plastmasa, māls, smilts, naftas produkti, organiskās vielas, neorganiskās vielas, augļi, dārzeņi, dzīvnieki, krāsas, kurās gaistošie organiskie savienojumi (turpmāk – GOS) ir mazāk nekā 5 %, mazgāšanas līdzekļi, filtru materiāli.⁽²⁾ Uzglabāšana: mucās, tvertnēs, zem zemes, ārpus telpām, iekštelpās un citās vietās. Maksimālais un vidējais daudzums, kas tiek uzglabāts. Sniegt atsauces uz karti.

Bīstamās ķīmiskās vielas un maisījumi, kas izmantoti ražošanā kā izejmateriāli, palīgmateriāli vai veidojas starpproduktos vai gala produktos
3.tabula.

Nr.p.k. vai kods	Ķīmiskā viela vai maisījums ⁽¹⁾ (vai to grupas)	Ķīmiskās vielas vai maisījuma veids ⁽²⁾	Izmantošanas veids	EK numurs	CAS numurs ⁽³⁾	Bīstamības klase ⁽⁴⁾	Bīstamības apzīmējums ⁽⁶⁾	Riska iedarbības raksturoju ms ⁽⁴⁾	Drošības prasību apzīmējums ⁽⁴⁾	Uzglabātais daudzums (tonnas), uzglabāšanas veids ⁽⁵⁾	Izmantotais daudzums (tonnas/gadā)
1. Degviela											
1.1.	Dīzeļdegviela	Organiska viela	Degviela	269-822-7 vai ar citu atbilstošu EK numuru	68334-30-5 vai ar citu atbilstošu CAS numuru	Flam. Liq. 3 Asp. Tox. 1 Skin Irrit. 2 Acute Tox. 4 Carc. 2 STOT RE 2 Aquatic Chronic 2	GHS02 GHS07 GHS08 GHS09	H226 H304 H315 H332 H351 H373 H411	P210 P261 P280 P301+P310 P331 P501	0,4, pārvietojamā virzemes rezervuārā	30
2. Gāzes											
2.1.	Slāpekļis (sašķīdināts un balonos)	Neorganiska viela	Lodēšanas aizsarggāze	231-783-9	7727-37-9	Press. Gas (Ref. liq.)	GHS04	H280 H281	P282 P336+P315 P403	22.5 un 24.6, spiedtvertnēs pie ražošanas ēkām	1900
2.2.	Argons (sašķīdināts un balonos)	Neorganiska viela	Metināšanas aizsarggāze	231-147-0	7440-37-1	Press. Gas (Ref. liq.)	GHS04	H280 H281	P282 P336+P315 P403	13.5 un 8.2, spiedtvertnēs pie ražošanas ēkām	180
2.3.	Propāna - butāna gāze balonos (agasol, motorgāze vai ar citu nosaukumu)	Organiska viela	Materiālu iepakošana, degviela auto iekrāvējam	200-827-9 203-448-7	74-98-6 106-97-8	Flam. Gas 1 Press. Gas (Ref. liq.)	GHS02 GHS04	H220 H281	P210 P377 P381 P403	24 gāzu baloni (27l) , gāzes balonu uzglabāšanas skapjos pie ražošanas ēkām	2.85
2.4.	CO ₂ un argona metināšanas aizsarggāze balonos	Neorganiska viela	Materiālu metināšana	204-696-9 231-147-0	124-38-9 7440-37-1	Press. Gas	GHS04	H280	P403	10 dažāda tīlpuma gāzu baloni (līdz 50l), gāzes	35 baloni

										balonu uzglabāšanas skapjos pie ražošanas ēkām	
2.5.	Acetilēns balonos	Organiska viela	Materiālu metināšana	200-816-9	74-86-2	Flam. Gas 1 Press. Gas	GHS02 GHS04	H220 H281 H230	P202 P210 P377 P381 P403 P501	10 gāzu baloni (20l) , gāzes balonu uzglabāšanas skapjos pie ražošanas ēkām	95 baloni
2.6.	Skābeklis balonos	Neorganiska viela	Materiālu metināšana	231-956-9	7782-44-7	Ox. Gas 1 Press. Gas	GHS03 GHS04	H270 H281	P220 P244 P282 P370+P376 P336+P315 P403	10 gāzu baloni (20l) , gāzes balonu uzglabāšanas skapjos pie ražošanas ēkām	105 baloni
2.7.	izsmidzināms pretsalipšanas līdzeklis 400 ml flakonā, kas satur: butānu (10-100%) propānu (12,5-25%) izobutānu (2,5-10)	Organiska viela	Materiālu metināšana	203-448-7 200-827-9 200-857-2	106-97-8 74-98-6 75-28-5	Flam. Aerosol 1	GHS02	H222 H229	P101 P102 P210 P251 P211 P261P401+ P412 P501	60 flakoni (400ml) , 5S skapjos ražošanas telpās	810 gab, 0.191t
2.8.	R134a (1,1,1-trifluoretāns)	Organiska viela	Dzesēšanas sistēmās	212-377-0	811-97-2	Liq. Gas	GHS04	H280	P403	0.04746, dažādās kondicionēšanas iekārtās	0.01
2.9.	R404A (tetrafluoretāns, pentafluoretāns, trifluoretāns)	Organiska viela	Dzesēšanas sistēmās	212-377-0 206-557-8 206-996-5	811-97-2 354-33-6 420-46-2	Liq. Gas	GHS04	H280	P403	0.0027, dažādās kondicionēšanas iekārtās	0.001

2.10.	R410A (pentafluoretāns, difluormetāns)	Organiska viela	Dzesēšanas sistēmās	206-557-8 200-839-4	354-33-6 75-10-5	Liq. Gas	GHS04	H280	P403	0.06196, dažādās kondicionēšan as iekārtās	0.015
2.11.	Aukstuma aģents, kas sastāv no R- 236fa, R-125, R- 23, R-14 un Argona maisījuma	Organiska viela	Dzesēšanas sistēmās	-	-	Liq. Gas	GHS04	H280	P403	0.0038, dažādās kondicionēšan as iekārtās	0.001
2.12.	R407C (tetrafluoretāns, pentafluoretāns, difluormetāns)	Organiska viela	Dzesēšanas sistēmās	212-377-0 206-557-8 200-839-4	811-97-2 354-33-6 75-10-5	Liq. Gas	GHS04	H280	P403	0.0093, dažādās kondicionēšan as iekārtās	0.05
2.13.	R449a (tetrafluoretāns, pentafluoretāns, difluormetāns, tetrafluoropropēns)	Organiska viela	Dzesēšanas sistēmās	212-377-0 206-557-8 200-839-4 486-710-7	811-97-2 354-33-6 75-10-5 754-12-1	Liq. Gas	GHS04	H280	P273P410+ P403	0.02, dažādās kondicionēšan as iekārtās	0.05
3. Krāsās, lakas un šķīdinātāji:											
3.1.	Šķīdinātājs ūdens bāzes krāsai, kas satur butilglikolu 20-25%	Organiska viela	Siltummaiņu krāsošana	203-905-0	111-76-2	Acute Tox. 4 Acute Tox. 4 Asp. toks. 1 Skin Irrit. 2 Eye Irrit. 2	GHS07	H302 H312 H332 H315 H319	P260 P280 P303+P361 +P353 P304+P340 P370 +P378 P403+P235	1.2, metāla mucās ķīmisko vielu noliktavā	5.8
3.2.	Radiatoru krāsa RAL 9005, kas satur ksilolu 40- 50%	Organiska viela	Siltummaiņu krāsošana	215-535-7	1330-20-7	Uzliesm. šķidr. 3 Akūti toks. 4 Akūti toks. 4 Ādas kair. 2 Acu kair. 2 Asp. toks. 1 STOT SE3 STOT RE2	GHS02 GHS07 GHS08	H226 H332 H312 H315 H319 H304 H335 H336 H373	P210 P260 P280 P301+P310 P331 P303+P361 +P353 P304+P340 P305+P351	0.5, 35l metāla mucās ar stīpu ķīmisko vielu noliktavā	1

								EUH066 EUH208	+P338 P314 P403+P235		
3.3.	Šķīdinātājs radiatoru krāsai RAL 9005, kas satur ksilolu 100%	Organiska viela	Siltummaiņu krāsošana	215-535-7	1330-20-7	Uzliesm. šķidr. 3 Akūti toks. 4 Akūti toks. 4 Ādas kair. 2 Acu kair. 2 Asp. toks. 1 STOT SE3 STOT RE2	GHS02 GHS07 GHS08	H226 H332 H312 H315 H319 H304 H335 H336 H373 EUH066	P210;P243 P260 ;P280 P301+P310 P331 P303+P361 +P353 P304+P340 P305+P351 +P338 P314 P403+P235	0.1, 35l metāla mucās ar stīpu ķīmisko vielu noliktavā	0.2
3.4.	Melna krāsa 400 ml flakonā, kas satur: dimetilēteri (25- 50%) acetonu (12-25%) ksilolu (12-25%)	Organiska viela	Siltummaiņu detaļu krāsošana	204-065-8 200-662-2 215-535-7	115-10-6 67-64-1 1330-20-7	Ādas kair. 2 Acu kair. 2 Uzlies. aerosols 1 STOT SE 3	GHS02 GHS07	H222 H229 H315 H319 H336 EUH018	P101 P102 P210 P211 P251 P260 P271 P280 P302+P352 P312 P410+P412 P501	50 flakoni (400ml), ķīmisko vielu noliktavā	350 gab, 0,11t
3.5.	Melna/pelēka krāsa ar rūsas aizsardzību 400 ml flakonā, kas satur: acetons (15-30%) n-butilacetātu (15- 30%) etilacetātu (1-5%) propānu (5-15%) butānu (15-30%)	Organiska viela	Siltummaiņu un to detaļu krāsošana	200-662-2 204-658-1 205-500-4 200-827-9 203-448-7	67-64-1 123-86-4 141-78-6 74-98-6 106-97-8	Acu kair. 2 Uzlies. aerosols 1 STOT SE 3	GHS02 GHS07	H222 H229 H319 H336 UEH066 EUH018	P101;P102 P210 P211P251 P260 P261P271 P304+P340 P305+P351 +P338 P403 P410+P412 P501	30 flakoni (400ml), ķīmisko vielu noliktavā	200 gab, 0.076t
3.6.	Šķīdinātājs	Organiska	krāsošanas	203-625-9	108-88-3	Flam. Liq. 2	GHS02	H225	P101	0.04, 20l	0.5

	krāsošanas instrumentu mazgāšanai, kas satur: toluols (65-75%) acetons (20-25%) izobutanols (12.5-15%)	viela	instrumentu tīrīšana	200-662-2 201-148-0	67-64-1 78-83-1	Asp. Tox. 1 Skin Irrit. 2 Eye Dam. 1 STOT SE 3 Repr. 2 STOT RE 2	GHS05 GHS07 GHS08	H304 H315 H318 H336 H361 H373 UEH066	P201 P210 P260 P280 P301+P310 P305+P351 +P338 P331 P403+P233	kannās, ķīmisko vielu noliktavā	
3.7.	Aklīda emulsija, kas satur: Oglūdeņraži, C9-C12,n-alkāni, izoalkāni, cikliskie, aromātiskie (25-35%) Etilmetilketoksīms (<0,5%) Kobalta 2-etilheksanoāts (<0,5%)	Organiska viela	Ražošanai nepieciešamo iekārtu un palīgmateriālu krāsošana	919-446-0 202-496-6 237-015-9	nav pieejams 96-29-7 13586-82-8	Flam. Liq. 3 STOT RE 3 Aquatic Chronic 3	GHS02 GHS07 GHS09	H226 H336 H411	P102 P210 P267 P273 P280 P312 P304+P340 P403+P233	0.05, slēgtas 1-5 l krāšu bundžas, 5S skapjos atslēdznieku iecirknī	0.3
4. Eļļas un smērvielas											
4.1.	Metālapstrādes-formēšanas eļļa, kas sastāv no augstas tīrības pakāpes, zemas viskozitātes bāzes eļļas (50-100%) 2- heksil dekanolu-1 (2,5-10%)	Naftas produkti	alumīnija formēšana, metālapstrāde	- 219-370-1	- 2425-77-6	Asp. Tox. 1	GHS08	H304 UEH066	P280 P301+P310 P305+P351 +P338 P303+P361 +P353 P501	4, metāla 200l mucās nodalītā noliktavas zonā	32
4.2.	Transmisiju eļļa, kas sastāv no zemas viskozitātes bāzes eļļas (0-90%)	Naftas produkti	Ražošanas iekārtu uzturēšana	- 424-820-7	-	Aquatic Chronic 3	-	H412	P273	0.4, metāla mucās ķīmisko vielu noliktavā	0.65

	alkilfosfātiem (0,25-0,5%)										
4.3.	Vakuumsūkņu eļļa (naftas produktu bāzes), satur: N-1-naftilanilīnu (0.25-1%) difenilamīnu (0,1- 0,25%)	Naftas produkti	Ražošanas iekārtu uzturēšana	201-983-0 204-539-4	90-30-2 122-39-4	Aquatic Chronic 3	-	H412	P273 P501	0.08, plastmasa kannās 5S skapjos atslēdznieku iecirknī	0.3
4.4.	Pneimatisko instrumentu eļļa, kas sastāv no naftas smērēļļas (99%)	Naftas produkti	Ražošanas iekārtu uzturēšana	309-877-7 305-594-8	101316-72-7 94733-15-0	-	-	H304 EUH208	P273 P501	0.04, plastmasa kannās 5S skapjos atslēdznieku iecirknī	0.1
5. citi produkti											
5.1.	Metināšanas iekārtu dzesēšanas šķīdums, kas satur etilēnglikolu (20-35%) un propanolu (1-5%)	Organiska viela	Materiālu metināšana	203-473-3 200-746-9	107-21-1 71-23-8	Acute Tox. 4 Eye Irrit. 2 STOT RE 3	GHS07 GHS08	H302 H319 H373	P260 P270 P280 P301+P312 P305+P351 +P338 P337+P313 P314	0.1, plastmasa kannās ķīmisko vielu noliktavā	0.1
5.2.	Iekārtu dzesēšanas šķīdums, kas satur etilēnglikolu vai propilēna glikolu (20-95%) (antifrīzs, tosols etilēnglikola koncentrāts vai cits nosaukums)	Organiska viela	Ražošanas iekārtu uzturēšana	203-473-3 200-338-0	107-21-1 57-55-6	Acute Tox. 4 Eye Irrit. 2 STOT RE 2	GHS07 GHS08	H302 H319 H373	P260 P270 P280 P301+P312 P305+P351 +P338 P337+P313 P314	35, dažādu ventilācijas un ražošanas iekārtu dzesēšanas sistēmās, 0.1 plastmasas kannās koģenerācijas stacija	6.1
5.3.	attaukošanas līdzeklis, satur:	Organiska viela	Alumīnija detāļu	225-878-4 605-138-0	5131-66-8 15821-83-7	Skin Irrit. 2 Eye Irrit. 2	GHS07	H315 H319	P264 P280	2, plastmasa 200l mucās	12.5

	3-butoksi-2-propanolu (>90%) 2-butoksi-1-propanolu (<5%) dipropilēnglikola dimetilēteri (<6%)		attaukošana	404-640-5	111109-77-4				P332+P313 P337+P313 P362+P364	nodalītā noliktavas zonā	
5.4.	Tehniskais spirts, kas satur: etanolu (<90%) izopropanolu (2-5%) acetonu (<3%)	Organiska viela	Alumīnija detaļu apstrāde	200-578-6 200-661-7 200-662-2	64-17-5 67-63-0 67-64-1	Flam. Liq. 2	GHS02	H225	P210 P233 P243 P280 P303+P361 +P353 P403+P235	2, ķīmisko vielu noliktavā	18
5.5.	Alumīnija kusnis, kas satur kālija tetrafluoroaluminātu	Neorganiska viela	Alumīnija lodēšana	262-153-1	60304-36-1	Acute Tox. 4 Eye Irrit. 2 STOT RE 1 Aquatic Chronic 3 Lact.	GHS07 GHS08	H332 H319 H372 H412 H362	P260 P273 P280 P284 P304+P340 P305+P351 +P338 P308+P313	20, 25 kg iepakojumā nodalītā noliktavas zonā	78
5.6.	etoksilētos alkoholus saturošs alumīnija kušņa pagatavošanas līdzeklis	Organiskus un neorganiskus savienojumus saturošs maisījums	Alumīnija lodēšana	614-633-0	68603-25-8	Eye Dam. 1	GHS05	H318	P280 P305+P351 +P338 P308+P310	1.3, 20l plastmasas kannās ražošanas telpās	3
5.7.	Alumīnija kusnis, kas satur: Litija Hlorīdu (10-30%) Cinka fluorīds (1-	Neorganiska viela	Alumīnija lodēšana	231-212-3 232-001-9 262-153-1 237-409-0 231-592-0	7447-41-8 7783-49-5 60304-36-1 13775-52-5 7646-85-7	Acute Tox. 4 Skin Irrit. 2 Eye Irrit. 2 STOT RE 2 Aquatic Chronic 3	GHS07 GHS08	H302 H315 H319 H373 H412	P201 P260 P263 P280 P308+P313	0.07, slēgtās 1-2l plastmasa kārbas, ķīmisko vielu noliktavā	0.12

	5%) Alumīnija kālija fluorīds (1-5%) Trikālija heksafluoroalumi nāts (1-5%) Cinka hlorīds (1- 5%)					Lact.			P332+P313 P501		
5.8.	Dzesēšanas lubrikants, kas satur : naftas destilātus (25-50%) 3,3'- methylenebis[5- methyloxazolidin e] (1-3%) borskābi (<0,5%) 3-iodo-2- propynyl butylcarbamate (<0,1-0,5%)	Organiskus un neorganisku s savienojumu s saturošs maisījums	Metālapstrāde	265-156-6 266-235-8 233-139-2 259-627-5	64742-53-6 66204-44-2 10043-35-3 55406-53-6	Skin Irrit. 2 Eye Irrit. 2	GHS07	H315 H319 EUH208	P264 P280 P305+P351 +P338 P332+P313 P337+P313	0.1, ķīmisko vielu noliktavā	0.8
5.9.	slēgtu kontūru apstrādes līdzeklis, satur: Nātrija hidroksīdu (5- 10%) Fosforskābi, trinātrija sāļi (1- 5%)	Neorganiska viela	Tehniskā ūdens sagatavošana	215-181-3 231-509-8	1310-58-3 7601-54-9	Skin Corr. 1A Eye Dam. 1	GHS05	H314 H318	P260 P280 P301+P330 +P331 P303+P361 +P353 P305+P351 +P338 P310	0.1, plastmasas kannās koģenerācijas stacijā	0.1
5.10.	Kālija permanganāts	Neorganiska viela	Tehniskā ūdens sagatavošana	231-760-3	7722-64-7	Ox. Sol. 2 Acute Tox. 4 Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 1	GHS03 GHS07 GHS09	H272 H302 H400 H410	P220 P273 P280	0.01, slēgtās 1- 2l plastmasa kārbas siltummezglos un katlu telpā	0.02

5.11.	ūdens sagatavošanas līdzeklis, satur: Benzotrazolu (<2%) Nātrija Hidroksīdu (<2%) Organiska fosforskābi	Organiskus un neorganisku s savienojumu s saturošs maisījums	Tehniskā ūdens sagatavošana	202-394-1 215-185-5 220-552-8	95-14-7 1310-73-2 2809-21-4	Met. Corr. 1 Skin Irrit. 2 Eye Irrit. 2	GHS05	H290 H315 H319	P280 P302+P352 P305+P351 +P338 P337+P313	0.08, 25l plastmasas kannās katlu telpā un koģenerācijas stacijā	0.12
5.12.	Sveķi metalogrāfiskajai testēšanai, satur: 2- fenoksietilmetakri lāts (25-50%) Etilmetakrilāts (10-25%) metakrilskābe, monoesteris ar propānu-1,2 (5- 10%) izobornilmetakril āts (5-10%) trietilēnglikoldim etakrilāts (<1%) mequinol (<1%)	Organiskus un neorganisku s savienojumu s saturošs maisījums	Produkcijas kvalitātes kontrole	- 202-597-5 248-666-3 231-403-1 203-652-6 205-769-8	10595-06-9 97-63-2 27813-02-1 7534-94-3 109-16-0 150-76-5	Flam. Liq. 2 Skin Irrit. 2 Eye Irrit. 2 Skin Sens. 1 Aquatic Chronic 3	GHS02 GHS07	H225 H315 H319 H317 H412	P210 P241 P261 P303+P361 +P353 P305+P351 +P338 P321	0.1, 1l stikla tarā, 5S skapjos ražošanas telpās	0.02
5.13.	sarkana krāsviela materiālu testēšanai, satur: Oglūdeņraži, C12-C15, izoalkāni, <2% aromātiski (50- 65%) Oglūdeņraži, C3- C4, bagātināti	Organiska viela	Metināšanas šuvju kvalitātes kontrole	920-107-4 270-990-9 - - 614-295-4 296-117-1	- 68512-91-4 120313-48-6 68131-40-8 92257-28-8	Aerosol 1 Eye Dam. 1 Aquatic Chronic 3	GHS02 GHS05	H222 H329 H315 H412 EUH066	P210 P211 P251 P280 P305+P351 +P338 P310 P410+P412 P501	0.01, 400ml aerosols, Kvalitātes kontroles iecirknī	0.002

	naftas destilāti (<40%) Alkoholi, C12-C15, sazarota un lineāra etoksilēts, propoksilēts (<20%) Alkoholi, C11-C15 otrreizēji etoksilēti (<15%) 2-naftalīnamīns, N- (2-etilheksil) - 1 - [[4- (fenilazo) fenil] azo] - (<4%) un citas vielas								P243 P271 P273 P302+P352		
5.14.	Virsmu tīrīšanas līdzeklis, satur: ogļūdeņražus, C7-C9, izoalkānus (100%)	Organiska viela	Metināšanas šuvju kvalitātes kontrole	921-728-3	64741-66-8	Flam. Liq. 2 Skin irrit. 2 STOT SE 3 Asp Tox. 1 Aquatic Chronic 1	GHS02 GHS07 GHS08 GHS09	H225 H304 H315 H336 H411	P243 P261 P264 P273 P280 P301+P330+P331 P301+P310 P304+P340 P362+P364 P501	0.02, 5l metāla kanna, kvalitātes kontroles iecirknis	0.02
5.16.	virsmas attīrīšanas līdzekļa aktivators (aerosols), kas satur: propanols (<40%) Acetons (<15%)	Organiska viela	Metināšanas šuvju kvalitātes kontrole	200-661-7 200-662-2 270-990-9	67-63-0 67-64-1 68512-91-4	Aerosol 1 Eye Irrit. 2 STOT SE 3	GHS02 GHS07	H222 H229 H319 H336 EUH066	P210 P211 P251 P261 P410+P412 P280 P243 P264	0.01, 400ml aerosols, Kvalitātes kontroles iecirknī	0.004

	Ogļūdeņraži, C3-4 naftas destilāti (<50%) un citas vielas								P271 P403+P340 P303+P361 +P353 P305+P351 +P338 P337+P313 P501		
5.17.	Vieglais benzīns, sastāv no N-, iso- un ciklo- alipātisko ogļūdeņražu sajaukuma, dominē C6-C7 apgabalā, heksāna saturs neliels	Naftas produkti	Produkcijas kvalitātes kontrole	265-151-9	64742-49-0	Flam. Liq. 2 Asp. Tox. 1 Aquatic Chronic 2 Skin Irrit. 2 STOT SE 3	GHS02 GHS07 GHS08 GHS09	H225 H315 H336 H304 H411	P210 P211 P251 P261 P410+P412 P280 P243 P264 P271 P403+P340 P303+P361 +P353 P305+P351 +P338 P337+P313 P501	0.01, slēgti 11 metāla trauki, Kvalitātes kontroles iecirknī	0.002
5.18.	Nātrija hidroksīda granulas un šķīdums	Neorganiska viela	Produkcijas kvalitātes kontrole	265-151-9	64742-49-0	Met. Corr.1 Skin Corr. 1A Skin Irrit. 2 Eye Dam. 1 Eye Irrit. 2	GHS05	H290 H314 H315 H318 H319	P260 P280 P303+P361 +P353 P305+P351 +P338 P310 P313	0.001, stikla traukos Kvalitātes kontroles iecirknī	0.002
5.19.	Vītņu un citu nelielu detaļu fiksācijas līdzekļi, kas satur: α,α-dimetilbenzil	Organiskus un neorganiskus savienojumus	Produkcijas montāža	201-254-7 218-218-1 202-936-7 231-927-0 203-652-6	80-15-9 2082-81-7 101-37-1 7779-31-9 109-16-0	Skin Irrit. 2 Skin Sens. 1 Eye Dam. 1 STOT RE 3	GHS05 GHS07	H315 H317 H318 H335	P101 P102 P261 P273 P280	0.008, slēgtās 40-150ml plastmasas pudelītēs, 5S skapjos	0.01

	hidroperoksīdu Tetrametilēndime- takrilātu 2,4,6-Triailoksi- s-triazīnu 3,3,5- trimetilcikloheksi- l metakrilāts 2,2'- etilēndioksidiētil- dimetakrilāts N,N-(m-fenilēn)- dimaleimīds Lauril metakrilāts 2-hidroksietil- metakrilāts un citas vielas nelielos apjomos	s saturošs maisījums		221-112-8 205-570-6 212-782-2	3006-93-7 142-90-5 868-77-9	Aquatic Chronic 3		H412	P305+P351 +P338 P302+P328 P302+P353 P333+P313 P403+P233 P501	ražošanas telpās	
5.20.	Ciānakrilāta līmes, kas satur: Etil-2- cianoakrilātu (50- 100%) Bis(2-hidroksi-3- terc- butil-5- metilfenil)metānu (<1%) Hidrohinonu (<1%) Ftalskābes anhidrīdu (<1%)	Organiskus un neorganisku s savienojumu s saturošs maisījums	Produkcijas montāža	230-391-5 204-327-1 204-617-8	7085-85-0 119-47-1 123-31-9	Skin Irrit. 2 Eye Irrit. 2 STOT RE 3 Aquatic Chronic 3	GHS07	H314 H315 H335 H412 EUH202	P261 P273 P280 P305+P351 +P338 P337+P313 P501	0.02, slēgtā 25- 350 g iepakojumā, 5S skapjos ražošanas telpās	0.043
5.21.	Acetonu (70- 100%) saturošs aktivatora šķīdums	Organiska viela	Produkcijas montāža	200-662-2	67-64-1	Flam. Liq. 2 Eye Irrit. 2 STOT RE 3	GHS02 GHS07	H225 H319 H336 EUH066	P210 P261 P280 P337+P313	0.002, 150ml aerosols, 5S skapjos ražošanas	0.0035

										telpās	
5.22.	Vispārējs detaļu tīrīšanas un attaukošanas līdzeklis, kas satur: Naftas ligroīns (50-100%) Etanolu (10-20%) Metilālu (10-20%) Oglekļa dioksīdu (5-10%)	Organiskus un neorganiskus savienojumus saturošs maisījums	Produkcijas montāža	265-151-9 200-578-6 203-714-2 204-696-9	64742-49-0 64-17-5 109-87-5 124-38-9	Aerosol 1 Skin Irrit. 2 STOT RE 3 Aquatic Chronic 2	GHS02 GHS07 GHS09	H222 H229 H315 H336 H411	P101 P102 P210 P211 P251 P261 P273 P302+P352 P410+P241 2 P501	0.002, 400ml aerosols, 5S skapjos ražošanas telpās	0.0035
5.23.	Sārmus, skābes, fosfātus, anjonu un nejonu virsmaktīvo vielu saturoši telpu uzkopšanas un mazgāšanas līdzekļi	Mazgāšanas līdzeklis	Telpu uzkopšana	-	-	Skin Irrit. 2 Eye Irrit. 2 Eye Dam. 1 Aquatic Chronic 1	GHS05 GHS07 GHS09	H314 H315 H318 H410	P102 P264 P273 P280 P302+P352 P305+P351 +P338 P310 P362 P391 P332+P313 P362+P364 P337+P313 P501	0.1, slēgtās 0.5-15l plastmasas pudelēs un kanniņās apkopēju materiālu uzglabāšanas telpā	1.6
5.24.	propān-2-olu (10-20%) saturošs tīrīšanas līdzeklis	Organiskus un neorganiskus savienojumus saturošs maisījums	Krāsošanas virsmu tīrīšana	200-661-7	67-63-0	Flam. Liq. 3 Eye Irrit. 2	GHS02 GHS07	H226 H319	P210 P280 P305+P351 +P338 P337+P313 P403 + P235	0.01, slēgtā 5l metāla kannā ķīmisko vielu noliktavā	0.05
5.25.	līmviela/hermētiķ	Organiskus	Produkcijas	416-600-4	77703-56-1	Resp. Sens. 1			P260	0.002, slēgtā	0.01

	is, kas satur: Karbamīda, N, N "- (metilēndi-4,1- fenilēn) bis [N'- butil- (2,5-5%) ksilolu (1-2,5%) 4,4'- metilēndifenildiiz ocianāts (<1%) Ligroīns (nafta), hidrodesulfurizēts , smagais (1- 2,5%)	un neorganisku s savienojumu s saturošs maisījums	montāža	215-535-7 202-966-0 265-185-4	1330-20-7 101-68-8 919-446-0	STOT RE 2	GHS08	H334 H373	P284 P304+P340 P342+P311 P501	300ml plastmasas iepakojumā, 5S skapjos ražošanas telpās	
5.26.	Metāla tīrīšanas līdzekļi pirms pulverkrāsošanas, kas satur: Kālija pirofosfātu, Polioksietilēna arilētera fosfātu, Polioksi arilētera fosfātu, Oksirānu, Dimetildioktilamon ija hlorīdu, Trikālija ortofosfātu	Organiskus un neorganiskus savienojumus saturošs maisījums	Krāsošanas virsmu tīrīšana	230-785-7 - - 226-901-0 221-907-1	7320-34-5 39464-70-5 - 5538-94-3 7778-53-2	Skin corr. 1C Eye Dam. 1	GHS05	H314 H318	P260 P280 P301+P330+ P331 P303+P361+ P353 P305+P351+ P338 P310	1, 30l plastmasas kannās ķīmisko vielu noliktavā	5

Piezīmes.⁽¹⁾ Eiropas Savienībā klasificētās un marķētās bīstamās ķīmiskās vielas noteiktas Eiropas Parlamenta un Padomes 2008.gada 16.decembra Regulas Nr. [1272/2008](#) par vielu un maisījumu klasificēšanu, marķēšanu un iepakojšanu un ar ko groza un atceļ Direktīvas [67/548/EEK](#) un [1999/45/EK](#) un groza Regulu (EK) Nr. [1907/2006](#) (turpmāk – regula Nr. [1272/2008](#)) 6.pielikumā. Ķīmiskā viela uzskatāma par bīstamu, ja tā saskaņā ar regulu Nr. [1272/2008](#) klasificējama kādā no šajā regulā uzskaitītajām bīstamības klasēm. Maisījumi uzskatāmi par bīstamiem, ja tie ir klasificēti kā bīstami saskaņā ar normatīvajiem aktiem par ķīmisko vielu un maisījumu klasificēšanu, marķēšanu un iepakojšanu vai ja tie klasificēti kādā no regulā Nr. [1272/2008](#) uzskaitītajām bīstamības klasēm.⁽²⁾ Izejmateriālu veids: naftas produkti, darvas produkti, neorganiskie savienojumi, organiskie savienojumi, krāsas ar vairāk nekā 5 % GOS saturu un citi.⁽³⁾ CAS numurs – vielu indekss ķīmijas referatīvajā žurnālā (*Chemical Abstracts Service*).⁽⁴⁾ Vielas iedarbības raksturojums – frāze, kas raksturo bīstamās ķīmiskās vielas iedarbību; drošības prasību apzīmējums – frāze, kas raksturo nepieciešamos drošības pasākumus atbilstoši regulai Nr. [1272/2008](#) vai normatīvajiem aktiem par ķīmisko vielu un maisījumu klasificēšanu, marķēšanu un iepakojšanu.⁽⁵⁾ Uzglabāšana: mucās, tvertnēs (norāda tvertnes veidu), zem zemes, ārpus telpām, iekštelpās un citur. Sniegt atsauci uz karti.⁽⁶⁾ Ķīmiskajām vielām norāda signālvārdu un piktogrammas kodu saskaņā ar regulu Nr. [1272/2008](#). Maisījumiem bīstamības apzīmējumu ar burtu līdz 2015.gada 1.jūnijam norāda saskaņā ar normatīvajiem aktiem par ķīmisko vielu un maisījumu klasificēšanu, marķēšanu un iepakojšanu vai signālvārdu un piktogrammas kodu saskaņā ar regulu Nr. [1272/2008](#).

Kurināmā vai degvielas izmantošana siltumenerģijai, elektroenerģijai un transportam iekārtā

4.tabula

	Gada laikā izlietotais daudzums	Sēra saturs (%)	Izmantots			
			ražošanas procesiem	apsildei ⁽¹⁾	transportam iekārtas teritorijā	elektroenerģijas ražošanai
Dabas gāze (1000 m ³)	4472,000	-	-	4472	-	2400
Dīzeļdegviela (t)	30,000	-	-	-	-	30

Uzglabāšanas tvertņu saraksts

5.tabula

Kods ⁽¹⁾	Uzglabāšanas tvertnes saturs ⁽²⁾	Tvertnes izmēri (m ³)	Tvertnes vecums (gados)	Tvertnes izvietojums ⁽³⁾	Pārbaudes datums	
					iepriekšējais	nākamais
B1	Sašķidrināts slāpeklis	32	13	Virs zemes	16.04.2018	16.04.2019
B2	Sašķidrināts argons	11,7	14	Virs zemes	28.09.2018	28.09.2019
B3	Sašķidrināts slāpeklis	32.23	0	Virs zemes	28.12.2018	28.12.2018
B4	Sašķidrināts argons	6.01	0	Virs zemes	28.12.2018	28.12.2018

*Uzņēmumā pie ēkām ir novietotas četras dažāda tilpuma uzglabāšanas tvertnes, kurās zems spiediena tiek uzglabāts sašķidrināts slāpeklis un argons ražošanas procesa nodrošināšanai

Elektroenerģijas izmantošana (gadā)

7.tabula

Elektroenerģija, MWh/a (kWh/a)	
izlietots	kopējais daudzums
Ražošanas iekārtām	14400
Apgaismojumam	480
Atdzesēšanai un saldēšanai	0
Vēdināšanai	800
Apsildei	160
Citiem mērķiem	160
Kopā	16000

Emisijas avotu fizikālais raksturojums

12.tabula

Emisijas punkta kods ⁽¹⁾	Emisijas avota apraksts	Emisijas avota un emisijas raksturojums						
		ģeogrāfiskās koordinātas ⁽²⁾		dūmeņa augstums	dūmeņa iekšējais diametrs	plūsma	emisijas temperatūra ⁽³⁾	emisijas ilgums h/a ⁽⁴⁾
		Z platums	A garums	m	mm	nm³/h	°C	
A1	Apkures katla <i>Junkers Supramax K-180-8</i> , dūmenis ievadītā jauda 197,4 kW	56°39"57.391'	23°46"32.745'	11,5	300	225	130	8760
A2	Gāzes siltā gaisa ģeneratora <i>Sahara plus G8633-11</i> dūmenis, ievadītā jauda 97 kW	56°39"58.026'	23°46"33.332'	10	100	109	130	2160
A3	Gāzes siltā gaisa ģeneratora <i>Sahara plus G8633-11</i> dūmenis, ievadītā jauda 97 kW	56°39"58.533'	23°46"33.952'	10	100	109	130	2160
A4	Gāzes siltā gaisa ģeneratora <i>Sahara plus G8633-11</i> dūmenis, ievadītā jauda 97 kW	56°39"58.971'	23°46"34.525'	10	100	109	130	2160
A5	Gāzes siltā gaisa ģeneratora <i>Sahara plus G8633-11</i> dūmenis, ievadītā jauda 97 kW	56°39"58.409'	23°46"36.785'	10	100	109	130	2160

A6	Gāzes siltā gaisa ģenerators <i>Sahara plus G8633-11</i> dūmenis, ievadītā jauda 97 kW	56°39'57.530'	23°46'38.643'	10	100	109	130	2160
A7	Gāzes siltā gaisa ģenerators <i>Sahara plus G8633-11</i> dūmenis, ievadītā jauda 97 kW	56°39'57.126'	23°46'38.147'	10	100	109	130	2160
A8	Gāzes siltā gaisa ģenerators <i>Sahara plus G8633-11</i> dūmenis, ievadītā jauda 97 kW	56°39'56.748'	23°46'37.651'	10	100	109	130	2160
A9	Gāzes siltā gaisa ģenerators <i>Sahara plus G8633-11</i> dūmenis, ievadītā jauda 97 kW	56°39'56.327'	23°46'37.136'	10	100	109	130	2160
A10	Siltā gaisa ģenerators <i>Jinova MTP-KLM 6</i> dūmenis, ievadītā jauda 28 kW	56°39'58.665'	23°46'35.928'	11	140	31	130	4380
A11	AKG dienvīdu ražošanas zonas 4 alumīnija metināšanas kabīņu izvads	56°39'57.943'	23°46'34.827'	11	500	3600	35	8760
A12	AKG dienvīdu ražošanas zonas 17 alumīnija metināšanas kabīņu izvads	56°39'57.892'	23°46'34.936'	11	1250	18000	35	8760

A13	AKG dienvīdu ražošanas zonas nosūces sienas <i>NESTRO NFW 3020</i> izvads	56°39"59.058'	23°46"35.132'	11	450	9600	30	8760
A14	AKG dienvīdu ražošanas zonas <i>CAB</i> lodēšanas krāsns izvads	56°39"56.761'	23°46"34.990'	13	300	1224	60	8760
A15	Apkures katla <i>Vitoplex 300</i> dūmenis, ievadītā jauda 1,82 <i>MW</i>	56°40"8.075'	23°46"47.930'	20	400	2053	165	8760
A16	Apkures katla <i>Vitoplex 300</i> dūmenis, ievadītā jauda 1,82 <i>MW</i>	56°40"8.075'	23°46"47.930'	20	400	2053	165	8760
A17	Trīs koģenerācijas iekārtu <i>TEDOM Cento</i> <i>160 SP</i> dūmenis, ievadītā jauda <i>3x0,453 MW</i>	56°40"8.135'	23°46"47.961'	20	300	4654	150	8760
A18	Trīs koģenerācijas iekārtu <i>TEDOM Cento</i> <i>160 SP</i> dūmenis, ievadītā jauda <i>3x0,453 MW</i>	56°40"8.135'	23°46"47.961'	20	300	4654	150	8760
A19	AKG ziemeļu ražošanas zonas <i>CAB</i> lodēšanas krāsns izvads	56°40"4.334'	23°46"47.418'	15,5	300	1224	60	8760

A20	AKG ziemeļu ražošanas zonas 14 alumīnija metināšanas kabīņu izvads	56°40'5.991'	23°46'44.566'	12	1480	11500	35	8760
A21	AKG ziemeļu ražošanas zonas 14 alumīnija metināšanas kabīņu izvads	56°40'5.745'	23°46'44.239'	12	1480	11500	35	8760
A22	AKG ziemeļu ražošanas zonas 4 melnā metāla metināšanas kabīņu izvads	56°40'3.571'	23°46'45.652'	12	710	3600	35	8760
A23	AKG ziemeļu ražošanas zonas krāsošanas kabīnes izvads	56°40'4.574'	23°46'44.649'	13,5	800	15000	35	8760
A24	Krāsu un šķīdinātāju izmantošana AKG dienvidu ražošanas zonā	56°39'59,2" 56°39'57,6" 56°39'55,7" 56°39'57,3"	23°46'34,8" 23°46'38,9" 23°46'36,5" 23°46'32,4"	10	Laukums 85 m x 70 m		Vides temperatūra	8760
A25	Krāsu un šķīdinātāju izmantošana AKG ziemeļu ražošanas zonā	56°40'07,1" 56°40'05,2" 56°40'02,7" 56°40'04,5"	23°46'45,9" 23°46'50,6" 23°46'47,3" 23°46'42,6"	10	Laukums 95 m x 95 m		Vides temperatūra	8760

Piezīmes.

- (1) Katru dūmeni vai citu emisijas avotu, ja to neuzskata par difūzās emisijas avotu, identificē ar iekšēju kodu A1, A2, A3 utt.
- (2) Ģeogrāfiskās koordinātas noteiktas ar precizitāti līdz sekundeī.
- (3) Emisijas temperatūra plūsmas mērīšanas vietā.
- (4) Ja emisija nav pastāvīga, sniedz informāciju par tās ilgumu – minūtes/stundā, stundas/dienā un dienas/gadā.

No emisiju avotiem gaisā emitētās vielas (tai skaitā smakas)

13. tabula

Iekārta, process, ražotne, ceha nosaukums					Piesārņojošā viela		Izmešu raksturojums pirms attīrīšanas			Gāzu attīrīšanas iekārtas			Izmešu raksturojums pēc attīrīšanas		
nosaukums	tips ⁽¹⁾	Emisijas avota kods	Darbības ilgums (h)		vielas kods ⁽²⁾	nosaukums	g/s ⁽³⁾	mg/m ³ m ³ ⁽³⁾	t/a ⁽³⁾	Nosaukums tips	efektivitāte		g/s ⁽⁴⁾	mg/m ³ ⁽⁴⁾	t/a ⁽⁴⁾
			dnn	gadā							projek-tētā	fak-tiskā			
Apkures katla <i>Junkers Supramax K-180-8, dūmenis ievadītā jauda 197,4 kW</i>	Punktveida	A1	24	8760	020029	Oglekļa oksīds	0,0078	126	0,0536	-	-	-	0,0078	126	0,0536
					020038	Slāpekļa dioksīds	0,0093	150	0,0640				0,0093	150	0,0640
					020028	Oglekļa dioksīds	11,0839	-	76,0462				11,0839	-	76,0462
Gāzes siltā gaisa ģeneratora <i>Sahara plus G8633-11</i> dūmenis, ievadītā jauda 97 kW	Punktveida	A2	24	2160	020029	Oglekļa oksīds	0,0038	127	0,0047	-	-	-	0,0038	127	0,0047
					020038	Slāpekļa dioksīds	0,0045	150	0,0056				0,0045	150	0,0056
					020028	Oglekļa dioksīds	5,3232	-	6,6540				5,3232	-	6,6540
Gāzes siltā gaisa ģeneratora <i>Sahara plus G8633-11</i> dūmenis,	Punktveida	A3	24	2160	020029	Oglekļa oksīds	0,0038	127	0,0047	-	-	-	0,0038	127	0,0047
					020038	Slāpekļa dioksīds	0,0045	150	0,0056				0,0045	150	0,0056
					020028	Oglekļa dioksīds	5,3232	-	6,6540				5,3232	-	6,6540

Iekārta, process, ražotne, ceha nosaukums					Piesārņojošā viela		Izmešu raksturojums pirms attīrīšanas			Gāzu attīrīšanas iekārtas			Izmešu raksturojums pēc attīrīšanas		
nosaukums	tips ⁽¹⁾	Emisijas avota kods	Darbības ilgums (h)		vielas kods ⁽²⁾	nosaukums	g/s ⁽³⁾	mg/m ³ m ³ ⁽³⁾	t/a ⁽³⁾	Nosaukums tips	efektivitāte		g/s ⁽⁴⁾	mg/m ³ ⁽⁴⁾	t/a ⁽⁴⁾
			dnn	gadā							projek-tētā	faktiskā			
<i>ievadītā jauda 97 kW</i>															
Gāzes siltā gaisa ģeneratora Sahara plus G8633-11 dūmenis, ievadītā jauda 97 kW	Punktveida	A4	24	2160	020029	Oglekļa oksīds	0,0038	127	0,0047	-	-	-	0,0038	127	0,0047
					020038	Slāpekļa dioksīds	0,0045	150	0,0056				0,0045	150	0,0056
					020028	Oglekļa dioksīds	5,3232	-	6,6540				5,3232	-	6,6540
Gāzes siltā gaisa ģeneratora Sahara plus G8633-11 dūmenis, ievadītā jauda 97 kW	Punktveida	A5	24	2160	020029	Oglekļa oksīds	0,0038	127	0,0047	-	-	-	0,0038	127	0,0047
					020038	Slāpekļa dioksīds	0,0045	150	0,0056				0,0045	150	0,0056
					020028	Oglekļa dioksīds	5,3232	-	6,6540				5,3232	-	6,6540
Gāzes siltā gaisa ģeneratora Sahara plus G8633-11 dūmenis, ievadītā jauda 97 kW	Punktveida	A6	24	2160	020029	Oglekļa oksīds	0,0038	127	0,0047	-	-	-	0,0038	127	0,0047
					020038	Slāpekļa dioksīds	0,0045	150	0,0056				0,0045	150	0,0056
					020028	Oglekļa dioksīds	5,3232	-	6,6540				5,3232	-	6,6540

Iekārta, process, ražotne, ceha nosaukums					Piesārņojošā viela		Izmešu raksturojums pirms attīrīšanas			Gāzu attīrīšanas iekārtas			Izmešu raksturojums pēc attīrīšanas		
nosaukums	tips ⁽¹⁾	Emisijas avota kods	Darbības ilgums (h)		vielas kods ⁽²⁾	nosaukums	g/s ⁽³⁾	mg/m ³ m ³ ⁽³⁾	t/a ⁽³⁾	Nosaukums tips	efektivitāte		g/s ⁽⁴⁾	mg/m ³ ⁽⁴⁾	t/a ⁽⁴⁾
			dnn	gadā							projek-tētā	faktiskā			
<i>jauda 97 kW</i>															
Gāzes siltā gaisa ģeneratora <i>Sahara plus G8633-11</i> dūmenis, <i>ievadītā jauda 97 kW</i>	Punktveida	A7	24	2160	020029	Oglekļa oksīds	0,0038	127	0,0047	-	-	-	0,0038	127	0,0047
					020038	Slāpekļa dioksīds	0,0045	150	0,0056				0,0045	150	0,0056
					020028	Oglekļa dioksīds	5,3232	-	6,6540				5,3232	-	6,6540
Gāzes siltā gaisa ģeneratora <i>Sahara plus G8633-11</i> dūmenis, <i>ievadītā jauda 97 kW</i>	Punktveida	A8	24	2160	020029	Oglekļa oksīds	0,0038	127	0,0047	-	-	-	0,0038	127	0,0047
					020038	Slāpekļa dioksīds	0,0045	150	0,0056				0,0045	150	0,0056
					020028	Oglekļa dioksīds	5,3232	-	6,6540				5,3232	-	6,6540
Gāzes siltā gaisa ģeneratora <i>Sahara plus G8633-11</i> dūmenis, <i>ievadītā jauda 97 kW</i>	Punktveida	A9	24	2160	020029	Oglekļa oksīds	0,0038	127	0,0047	-	-	-	0,0038	127	0,0047
					020038	Slāpekļa dioksīds	0,0045	150	0,0056				0,0045	150	0,0056
					020028	Oglekļa dioksīds	5,3232	-	6,6540				5,3232	-	6,6540

Iekārta, process, ražotne, ceha nosaukums					Piesārņojošā viela		Izmešu raksturojums pirms attīrīšanas			Gāzu attīrīšanas iekārtas			Izmešu raksturojums pēc attīrīšanas		
nosaukums	tips ⁽¹⁾	Emisijas avota kods	Darbības ilgums (h)		vielas kods ⁽²⁾	nosaukums	g/s ⁽³⁾	mg/m ³ m ³ ⁽³⁾	t/a ⁽³⁾	Nosaukums tips	efektivitāte		g/s ⁽⁴⁾	mg/m ³ ⁽⁴⁾	t/a ⁽⁴⁾
			dnn	gadā							projek-tētā	faktiskā			
Siltā gaisa ģeneratora <i>Jinova MTP-KLM 6</i> dūmenis, <i>ievadītā jauda 28 kW</i>	Punktveida	A10	24	4380	020029	Oglekļa oksīds	0,0011	128	0,0054	-	-	-	0,0011	128	0,0054
					020038	Slāpekļa dioksīds	0,0013	151	0,0064				0,0013	151	0,0064
					020028	Oglekļa dioksīds	1,5209	-	7,6046				1,5209	-	7,6046
AKG dienviņu ražošanas zonas 4 alumīnija metināšanas kabīņu izvads	Punktveida	A11	24	8760	200002	Daļiņas PM ₁₀	0,0044	4	0,1374	-	-	-	0,0044	4	0,1374
					200003	Daļiņas PM _{2,5}	0,0044	4	0,1374				0,0044	4	0,1374
					010022	Hroms	1,8 x 10 ⁻⁶	0,002	5,7 x 10 ⁻⁵				1,8 x 10 ⁻⁶	0,002	5,7 x 10 ⁻⁵
					010056	Mangāns	6,3 x 10 ⁻⁵	0,063	0,0002				6,3 x 10 ⁻⁵	0,063	0,0002
					010002	Alumīnija oksīds	0,00036	0,4	0,0114				0,00036	0,4	0,0114
AKG dienviņu ražošanas zonas 17 alumīnija metināšanas kabīņu izvads	Punktveida	A12	24	8760	200002	Daļiņas PM ₁₀	0,0186	4	0,5856	-	-	-	0,0186	4	0,5856
					200003	Daļiņas PM _{2,5}	0,0186	4	0,5856				0,0186	4	0,5856
					010022	Hroms	7,6 x 10 ⁻⁶	0,0015	2,4 x 10 ⁻⁴				7,6 x 10 ⁻⁶	0,0015	2,4 x 10 ⁻⁴
					010056	Mangāns	2,6 x 10 ⁻⁵	0,005	8,3 x 10 ⁻⁴				2,6 x 10 ⁻⁵	0,005	8,3 x 10 ⁻⁴
					010002	Alumīnija oksīds	0,0015	0,4	0,0486				0,0015	0,3	0,0486
AKG	Punktveida	A13	24	8760	230001	Gaistošie organiskie	0,4233	159	1,2125	-	-	-	0,4233	159	1,2125

Iekārta, process, ražotne, ceha nosaukums					Piesārņojošā viela		Izmešu raksturojums pirms attīrīšanas			Gāzu attīrīšanas iekārtas			Izmešu raksturojums pēc attīrīšanas		
nosaukums	tips ⁽¹⁾	Emisijas avota kods	Darbības ilgums (h)		vielas kods ⁽²⁾	nosaukums	g/s ⁽³⁾	mg/m ³ m ³ ⁽³⁾	t/a ⁽³⁾	Nosaukums tips	efektivitāte		g/s ⁽⁴⁾	mg/m ³ ⁽⁴⁾	t/a ⁽⁴⁾
			dnn	gadā							projek-tētā	fak-tiskā			
dienviņu ražošanas zonas krāsošanas telpas nosūces sienas <i>NESTRO NFW 3020</i> izvads						savienojumi									
					-	Butilglikols	0,1944	73	0,4225				0,1944	73	0,4225
					210005	Ksilols	0,1000	38	0,3500				0,1000	38	0,3500
AKG dienviņu ražošanas zonas CAB lodēšanas krāsns izvads	Punktveida	A14	24	8760	020029	Oglekļa oksīds	0,054	227	1,7029	-	-	-	0,054	227	1,7029
					200001	Daļiņas PM	0,013	38	0,4100				0,013	38	0,4100
					200002	Daļiņas PM ₁₀	0,004	11	0,1261				0,004	11	0,1261
					200003	Daļiņas PM _{2,5}	0,002	6	0,0631				0,002	6	0,0631
					043003	Benzols	0,000037	0,1	0,0012				0,000037	0,1	0,0012
					043015	Toluols	0,000081	0,2	0,0026				0,000081	0,2	0,0026
					043007	Etilbenzols	0,000055	0,2	0,0017				0,000055	0,2	0,0017
					-	(m+p)-ksilols	0,000177	0,5	0,0056				0,000177	0,5	0,0056
					043008	o-ksilols	0,000005	0,01	0,0002				0,000005	0,01	0,0002

Iekārta, process, ražotne, ceha nosaukums					Piesārņojošā viela		Izmešu raksturojums pirms attīrīšanas			Gāzu attīrīšanas iekārtas			Izmešu raksturojums pēc attīrīšanas		
nosaukums	tips ⁽¹⁾	Emisijas avota kods	Darbības ilgums (h)		vielas kods ⁽²⁾	nosaukums	g/s ⁽³⁾	mg/m ³ m ³ ⁽³⁾	t/a ⁽³⁾	Nosaukums tips	efektivitāte		g/s ⁽⁴⁾	mg/m ³ ⁽⁴⁾	t/a ⁽⁴⁾
			dnn	gadā							projek-tētā	fak-tiskā			
					230025	Naftas ogļūdeņraži	0,027	80	0,8515				0,027	80	0,8515
					020027	Hlorūdeņradis	0,000182	0,6	0,0057				0,000182	0,6	0,0057
					020017	Fluorūdeņradis	0,000062	0,2	0,0020				0,000062	0,2	0,0020
Apkures katla <i>Vitoplex 300</i> dūmenis, <i>ievadītā jauda 1,82 MW</i>	Punktveida	A15	24	8760	020029	Oglekļa oksīds	0,0714	125	1,3400	-	-	-	0,0714	125	1,3400
					020038	Slāpekļa dioksīds	0,0853	150	1,6000				0,0853	150	1,6000
					020028	Oglekļa dioksīds	101,3335	-	1901,1558				101,3335	-	1901,1558
Apkures katla <i>Vitoplex 300</i> dūmenis, <i>ievadītā jauda 1,82 MW</i>	Punktveida	A16	24	8760	020029	Oglekļa oksīds	0,0714	125	1,3400	-	-	-	0,0714	125	1,3400
					020038	Slāpekļa dioksīds	0,0853	150	1,6000				0,0853	150	1,6000
					020028	Oglekļa dioksīds	101,3335	-	1901,1558				101,3335	-	1901,1558
Trīs koģenerācijas iekārtu <i>TEDOM Cento 160 SP</i> dūmenis,	Punktveida	A17	24	8760	020029	Oglekļa oksīds	0,3129	244	9,3865	-	-	-	0,3129	244	9,3865
					020039	Slāpekļa oksīdi	0,2407	188	7,2204				0,2407	188	7,2204
					-	Nemetāna ogļūdeņraži	0,0722	56	2,1661				0,0722	56	2,1661

Iekārta, process, ražotne, ceha nosaukums					Piesārņojošā viela		Izmešu raksturojums pirms attīrīšanas			Gāzu attīrīšanas iekārtas			Izmešu raksturojums pēc attīrīšanas		
nosaukums	tips ⁽¹⁾	Emisijas avota kods	Darbības ilgums (h)		vielas kods ⁽²⁾	nosaukums	g/s ⁽³⁾	mg/m ³ m ³ ⁽³⁾	t/a ⁽³⁾	Nosaukums tips	efektivitāte		g/s ⁽⁴⁾	mg/m ³ ⁽⁴⁾	t/a ⁽⁴⁾
			dnn	gadā							projek-tētā	fak-tiskā			
ievadītā jauda 3x0,453 MW					020028	Oglekļa dioksīds	76,0473	-	2281,3870				76,0473	-	2281,3870
Trīs koģenerācijas iekārtu TEDOM Cento 160 SP dūmenis, ievadītā jauda 3x0,453 MW	Punktveida	A18	24	8760	020029	Oglekļa oksīds	0,3129	244	9,3865	-	-	-	0,3129	244	9,3865
					020039	Slāpekļa oksīdi	0,2407	188	7,2204				0,2407	188	7,2204
					-	Nemetāna ogļūdeņraži	0,0722	56	2,1661				0,0722	56	2,1661
					020028	Oglekļa dioksīds	76,0473	-	2281,3870				76,0473	-	2281,3870
AKG ziemeļu ražošanas zonas CAB lodēšanas krāsns izvads	Punktveida	A19	24	8760	020029	Oglekļa oksīds	0,054	227	1,7029	-	-	-	0,054	227	1,7029
					200001	Daļiņas PM	0,013	38	0,4100				0,013	38	0,4100
					200002	Daļiņas PM ₁₀	0,004	11	0,1261				0,004	11	0,1261
					200003	Daļiņas PM _{2,5}	0,002	6	0,0631				0,002	6	0,0631
					043003	Benzols	0,000037	0,1	0,0012				0,000037	0,1	0,0012
					043015	Toluols	0,000081	0,2	0,0026				0,000081	0,2	0,0026
					043007	Etilbenzols	0,000055	0,2	0,0017				0,000055	0,2	0,0017
					-	(m+p)-ksilols	0,000177	0,5	0,0056				0,000177	0,5	0,0056

Iekārta, process, ražotne, ceha nosaukums					Piesārņojošā viela		Izmešu raksturojums pirms attīrīšanas			Gāzu attīrīšanas iekārtas			Izmešu raksturojums pēc attīrīšanas		
nosaukums	tips ⁽¹⁾	Emisijas avota kods	Darbības ilgums (h)		vielas kods ⁽²⁾	nosaukums	g/s ⁽³⁾	mg/m ³ m ³ ⁽³⁾	t/a ⁽³⁾	Nosaukums tips	efektivitāte		g/s ⁽⁴⁾	mg/m ³ ⁽⁴⁾	t/a ⁽⁴⁾
			dnn	gadā							projek-tētā	fak-tiskā			
					043008	o-ksilols	0,000005	0,01	0,0002				0,000005	0,01	0,0002
					230025	Naftas ogļūdeņraži	0,027	80	0,8515				0,027	80	0,8515
					020027	Hlorūdeņradis	0,000182	0,6	0,0057				0,000182	0,6	0,0057
					020017	Fluorūdeņradis	0,000062	0,2	0,0020				0,000062	0,2	0,0020
AKG ziemeļu ražošanas zonas 14 alumīnija metināšanas kabīņu izvads	Punktveida	A20	24	8760	200002	Daļiņas PM ₁₀	0,0153	5	0,4820	-	-	-	0,0153	5	0,4820
					200003	Daļiņas PM _{2,5}	0,0153	5	0,4820				0,0153	5	0,4820
					010022	Hroms	6,3 x 10 ⁻⁶	0,002	0,0002				6,3 x 10 ⁻⁶	0,002	0,0002
					010056	Mangāns	2,2 x 10 ⁻⁵	0,007	0,00068				2,2 x 10 ⁻⁵	0,007	0,00068
					010002	Alumīnija oksīds	0,0013	0,4	0,0400				0,0013	0,4	0,0400
AKG ziemeļu ražošanas zonas 14 alumīnija metināšanas kabīņu izvads	Punktveida	A21	24	8760	200002	Daļiņas PM ₁₀	0,0153	5	0,4820	-	-	-	0,0153	5	0,4820
					200003	Daļiņas PM _{2,5}	0,0153	5	0,4820				0,0153	5	0,4820
					010022	Hroms	6,3 x 10 ⁻⁶	0,002	0,0002				6,3 x 10 ⁻⁶	0,002	0,0002
					010056	Mangāns	2,2 x 10 ⁻⁵	0,007	0,00068				2,2 x 10 ⁻⁵	0,007	0,00068
					010002	Alumīnija oksīds	0,0013	0,4	0,0400				0,0013	0,4	0,0400
AKG	Punktveida	A22	24	8760	200002	Daļiņas PM ₁₀	9,9 x 10 ⁻⁴	1	0,0312	-	-	-	9,9 x 10 ⁻⁴	1	0,0312

Iekārta, process, ražotne, ceha nosaukums					Piesārņojošā viela		Izmešu raksturojums pirms attīrīšanas			Gāzu attīrīšanas iekārtas			Izmešu raksturojums pēc attīrīšanas		
nosaukums	tips ⁽¹⁾	Emisijas avota kods	Darbības ilgums (h)		vielas kods ⁽²⁾	nosaukums	g/s ⁽³⁾	mg/m ³ m ³ ⁽³⁾	t/a ⁽³⁾	Nosaukums tips	efektivitāte		g/s ⁽⁴⁾	mg/m ³ ⁽⁴⁾	t/a ⁽⁴⁾
			dnn	gadā							projek-tētā	faktiskā			
ziemeļu ražošanas zonas 4 melnā metāla metināšanas kabīņu izvads					200003	Daļiņas PM _{2,5}	9,9 x 10 ⁻⁴	1	0,0312				9,9 x 10 ⁻⁴	1	0,0312
					010022	Hroms	1,9 x 10 ⁻⁷	1,9 x 10 ⁻⁴	6,0 x 10 ⁻⁶				1,9 x 10 ⁻⁷	1,9 x 10 ⁻⁴	6,0 x 10 ⁻⁶
					010056	Mangāns	6,0 x 10 ⁻⁵	0,06	0,0019				6,0 x 10 ⁻⁵	0,06	0,0019
					010077	Niķelis	1,9 x 10 ⁻⁷	1,9 x 10 ⁻⁴	6,0 x 10 ⁻⁶				1,9 x 10 ⁻⁷	1,9 x 10 ⁻⁴	6,0 x 10 ⁻⁶
AKG ziemeļu ražošanas zonas krāsošanas kabīnes izvads	Punktveida	A23	24	8760	230001	Gaistošie organiskie savienojumi	0,6617	159	1,4000	-	-	-	0,6617	159	1,4000
					-	t.sk.Butilglikols	0,3194	77	0,5200				0,3194	77	0,5200
					210005	t.sk.Ksilols	0,1361	33	0,3500				0,1361	33	0,3500
Krāsu un šķīdinātāju izmantošana AKG dienvidu ražošanas zonā	Difūzs	A24	24	8760	230001	Gaistošie organiskie savienojumi	0,0056	-	0,1723	-	-	-	0,0056	-	0,1723
					100002	t.sk.Acetons	0,0008	-	0,0269				0,0008	-	0,0269
					210005	t.sk.Ksilols	0,0004	-	0,0118				0,0004	-	0,0118
					080009	t.sk.n-butilacetāts	0,0002	-	0,0076				0,0002	-	0,0076
					080017	t.sk.Etilacetāts	0,000003	-	0,0001				0,000003	-	0,0001

Iekārta, process, ražotne, ceha nosaukums					Piesārņojošā viela		Izmešu raksturojums pirms attīrīšanas			Gāzu attīrīšanas iekārtas		Izmešu raksturojums pēc attīrīšanas						
nosaukums	tips ⁽¹⁾	Emisijas avota kods	Darbības ilgums (h)		vielas kods ⁽²⁾	nosaukums	g/s ⁽³⁾	mg/m ³ m ³ ⁽³⁾	t/a ⁽³⁾	Nosaukums tips	efektivitāte		g/s ⁽⁴⁾	mg/m ³ ⁽⁴⁾	t/a ⁽⁴⁾			
			dnn	gadā							projek-tētā	fak-tiskā						
Krāsu un šķīdinātāju izmantošana AKG ziemeļu ražošanas zonā	Difūzs	A25	24	8760	060021	t.sk.Izobutanols	0,00002	-	0,0005	-	-	-	0,00002	-	0,0005			
					060022	t.sk.Izopropanols	0,0001	-	0,0040				0,0001	-	0,0040			
					230001	Gaistošie organiskie savienojumi	0,0065	-	0,2027				0,0065	-	0,2027			
					100002	t.sk.Acetons	0,0011	-	0,0347				0,0011	-	0,0347			
					210005	t.sk.Ksilols	0,0005	-	0,0158				0,0005	-	0,0158			
					080009	t.sk.n-butilacetāts	0,0002	-	0,0076				0,0002	-	0,0076			
					080017	t.sk.Etilacetāts	0,000003	-	0,0001				0,000003	-	0,0001			
					060021	t.sk.Izobutanols	0,0002	-	0,0068				0,0002	-	0,0068			
060022	t.sk.Izopropanols	0,0002	-	0,0060	0,0002	-	0,0060											

Piezīmes.

⁽¹⁾ Emisijas avota atsauces iekšējais kods atbilstoši šā pielikuma 12.tabulai.

⁽²⁾ Norāda katras piesārņojošas vielas kodu un nosaukumu saskaņā ar valsts sabiedrības ar ierobežotu atbildību "Latvijas Vides, ģeoloģijas un meteoroloģijas centrs" apstiprināto sarakstu.⁽³⁾, ⁽⁴⁾ Sadedzināšanas iekārtām un atkritumu sadedzināšanas, kā arī līdzsadedzināšanas iekārtām norādīt skābekļa saturu.

Piesārņojošo vielu saturu norāda normālam kubikmetram (273 K 101,3 kPa). Mitruma apstākļiem (mitrs/sauss) jāsakrīt ar citās tabulās dotajiem, ja vien tie nav noteikti atsevišķi.⁽⁵⁾ Piesārņojošās vielas saturs (koncentrācija un daudzums) standarta apstākļos (273 K 101,3 kPa), ja tas nav noteikts atsevišķi.

Mitruma apstākļiem (sauss/mitrs) jābūt salīdzināmiem ar citās tabulās sniegtajiem datiem, ja tas nav noteikts atsevišķi.

Piesārņojošo vielu emisijas limitu projekts

15.tabula

Emisijas avots				Piesārņojošā viela					O ₂ %
Nr.p.k.	Nosaukums	Ģeogrāfiskās koordinātas		nosaukums	kods	g/s ou _E /s ⁽²⁾	mg/m ³ ou _E /m ₃ ⁽²⁾	t/a ou _E /a ⁽²⁾	
		Z platums	A garums						
A1	Apkures katla <i>Junkers Supramax K-180-8</i> , <i>dūmenis ievadītā jauda 197,4 kW</i>	56°39"57.391'	23°46"32.745'	Oglekļa oksīds	020029	0,0078	126	0,0536	3
				Slāpekļa dioksīds	020038	0,0093	150	0,0640	
A2	Gāzes siltā gaisa ģeneratora <i>Sahara plus G8633-11</i> <i>dūmenis, ievadītā jauda 97 kW</i>	56°39"58.026'	23°46"33.332'	Oglekļa oksīds	020029	0,0038	127	0,0047	3
				Slāpekļa dioksīds	020038	0,0045	150	0,0056	
A3	Gāzes siltā gaisa ģeneratora <i>Sahara plus G8633-11</i> <i>dūmenis, ievadītā jauda 97 kW</i>	56°39"58.533'	23°46"33.952'	Oglekļa oksīds	020029	0,0038	127	0,0047	3
				Slāpekļa dioksīds	020038	0,0045	150	0,0056	
A4	Gāzes siltā gaisa ģeneratora <i>Sahara plus G8633-11</i> <i>dūmenis, ievadītā jauda 97 kW</i>	56°39"58.971'	23°46"34.525'	Oglekļa oksīds	020029	0,0038	127	0,0047	3
				Slāpekļa dioksīds	020038	0,0045	150	0,0056	
A5	Gāzes siltā gaisa ģeneratora <i>Sahara plus G8633-11</i> <i>dūmenis, ievadītā jauda 97 kW</i>	56°39"58.409'	23°46"36.785'	Oglekļa oksīds	020029	0,0038	127	0,0047	3
				Slāpekļa dioksīds	020038	0,0045	150	0,0056	
A6	Gāzes siltā gaisa ģeneratora <i>Sahara plus G8633-11</i> <i>dūmenis, ievadītā jauda 97 kW</i>	56°39"57.530'	23°46"38.643'	Oglekļa oksīds	020029	0,0038	127	0,0047	3
				Slāpekļa dioksīds	020038	0,0045	150	0,0056	
A7	Gāzes siltā gaisa ģenerators <i>Sahara plus G8633-11</i> , 80 <i>kW</i>	56°39"57.126'	23°46"38.147'	Oglekļa oksīds	020029	0,0038	127	0,0047	3
				Slāpekļa dioksīds	020038	0,0045	150	0,0056	
A8	Gāzes siltā gaisa ģeneratora <i>Sahara plus G8633-11</i> <i>dūmenis, ievadītā jauda 97</i>	56°39"56.748'	23°46"37.651'	Oglekļa oksīds	020029	0,0038	127	0,0047	3
				Slāpekļa dioksīds	020038	0,0045	150	0,0056	

Emisijas avots				Piesārņojošā viela					O ₂ %
Nr.p.k.	Nosaukums	Ģeogrāfiskās koordinātas		nosaukums	kods	g/s oue/s ⁽²⁾	mg/m ³ oue/m ₃ ⁽²⁾	t/a oue/a ⁽²⁾	
		Z platums	A garums						
	kW								
A9	Gāzes siltā gaisa ģeneratora Sahara plus G8633-11 dūmenis, ievadītā jauda 97 kW	56°39"56.327'	23°46"37.136'	Oglekļa oksīds	020029	0,0038	127	0,0047	3
				Slāpekļa dioksīds	020038	0,0045	150	0,0056	
A10	Siltā gaisa ģeneratora Jinova MTP-KLM 6 dūmenis, ievadītā jauda 28 kW	56°39"58.665'	23°46"35.928'	Oglekļa oksīds	020029	0,0011	128	0,0054	3
				Slāpekļa dioksīds	020038	0,0013	151	0,0064	
A11	AKG dienvidu ražošanas zonas 4 alumīnija metināšanas kabīņu izvads	56°39"57.943'	23°46"34.827'	Daļiņas PM ₁₀	200002	0,0044	4	0,1374	-
				Daļiņas PM _{2,5}	200003	0,0044	4	0,1374	
				Hroms	010022	1,8 x 10 ⁻⁶	0,002	5,7 x 10 ⁻⁵	
				Mangāns	010056	6,3 x 10 ⁻⁵	0,063	0,0002	
				Alumīnija oksīds	010002	0,00036	0,4	0,0114	
A12	AKG dienvidu ražošanas zonas 17 alumīnija metināšanas kabīņu izvads	56°39"57.892'	23°46"34.936'	Daļiņas PM ₁₀	200002	0,0186	4	0,5856	-
				Daļiņas PM _{2,5}	200003	0,0186	4	0,5856	
				Hroms	010022	7,6 x 10 ⁻⁶	0,0015	2,4 x 10 ⁻⁴	
				Mangāns	010056	2,6 x 10 ⁻⁵	0,005	8,3 x 10 ⁻⁴	
				Alumīnija oksīds	010002	0,0015	0,3	0,0486	
A13	AKG dienvidu ražošanas zonas krāsošanas telpas nosūces sienas NESTRO NFW 3020 izvads	56°39"59.058'	23°46"35.132'	Gaistošie organiskie savienojumi	230001	0,4233	159	1,2125	-
				Butilglikols	-	0,1944	73	0,4225	
				Ksilols	210005	0,1000	38	0,3500	
A14	AKG dienvidu ražošanas zonas CAB lodēšanas krāsns izvads	56°39"56.761'	23°46"34.990'	Oglekļa oksīds	020029	0,054	227	1,7029	-
				Daļiņas PM	200001	0,013	38	0,4100	
				Daļiņas PM ₁₀	200002	0,004	11	0,1261	
				Daļiņas PM _{2,5}	200003	0,002	6	0,0631	
				Benzols	043003	0,000037	0,1	0,0012	
				Toluols	043015	0,000081	0,2	0,0026	
				Etilbenzols	043007	0,000055	0,2	0,0017	
				(m+p)-ksilols	-	0,000177	0,5	0,0056	
				o-ksilols	043008	0,000005	0,01	0,0002	
				Naftas ogļūdeņraži	230025	0,027	80	0,8515	
				Hlorūdeņradis	020027	0,000182	0,6	0,0057	

Emisijas avots				Piesārņojošā viela					O ₂ %
Nr.p.k.	Nosaukums	Ģeogrāfiskās koordinātas		nosaukums	kods	g/s oue/s ⁽²⁾	mg/m ³ oue/m ₃ ⁽²⁾	t/a oue/a ⁽²⁾	
		Z platums	A garums						
				Fluorūdeņradis	020017	0,000062	0,2	0,0020	
A15	Apkures katla <i>Vitoplex 300</i> dūmenis, ievadītā jauda <i>1,82 MW</i>	56°40"8.075'	23°46"47.930'	Oglekļa oksīds	020029	0,0714	125	1,3400	3
				Slāpekļa dioksīds	020038	0,0853	150	1,6000	
A16	Apkures katla <i>Vitoplex 300</i> dūmenis, ievadītā jauda <i>1,82 MW</i>	56°40"8.075'	23°46"47.930'	Oglekļa oksīds	020029	0,0714	125	1,3400	3
				Slāpekļa dioksīds	020038	0,0853	150	1,6000	
A17	Trīs koģenerācijas iekārtu <i>TEDOM Cento 160 SP</i> dūmenis, ievadītā jauda <i>3x0,453 MW</i>	56°40"8.135'	23°46"47.961'	Oglekļa oksīds	020029	0,3129	244	9,3865	15
				Slāpekļa oksīdi	020039	0,2407	188	7,2204	
				Nemetāna ogļūdeņraži	-	0,0722	56	2,1661	
A18	Trīs koģenerācijas iekārtu <i>TEDOM Cento 160 SP</i> dūmenis, ievadītā jauda <i>3x0,453 MW</i>	56°40"8.135'	23°46"47.961'	Oglekļa oksīds	020029	0,3129	244	9,3865	15
				Slāpekļa oksīdi	020039	0,2407	188	7,2204	
				Nemetāna ogļūdeņraži	-	0,0722	56	2,1661	
A19	AKG ziemeļu ražošanas zonas <i>CAB</i> lodēšanas krāsns izvads	56°40"4.334'	23°46"47.418'	Oglekļa oksīds	020029	0,054	227	1,7029	-
				Daļiņas PM	200001	0,013	38	0,4100	
				Daļiņas PM ₁₀	200002	0,004	11	0,1261	
				Daļiņas PM _{2,5}	200003	0,002	6	0,0631	
				Benzols	043003	0,000037	0,1	0,0012	
				Toluols	043015	0,000081	0,2	0,0026	
				Etilbenzols	043007	0,000055	0,2	0,0017	
				(m+p)-ksilols	-	0,000177	0,5	0,0056	
				o-ksilols	043008	0,000005	0,01	0,0002	
				Naftas ogļūdeņraži	230025	0,027	80	0,8515	
				Hlorūdeņradis	020027	0,000182	0,6	0,0057	
				Fluorūdeņradis	020017	0,000062	0,2	0,0020	
A20	AKG ziemeļu ražošanas zonas 14 alumīnija metināšanas kabīņu izvads	56°40"5.991'	23°46"44.566'	Daļiņas PM ₁₀	200002	0,0153	5	0,4820	-
				Daļiņas PM _{2,5}	200003	0,0153	5	0,4820	
				Hroms	010022	6,3 x 10 ⁻⁶	0,002	0,0002	
				Mangāns	010056	2,2 x 10 ⁻⁵	0,007	0,00068	
				Alumīnija oksīds	010002	0,0013	0,4	0,0400	
A21	AKG ziemeļu ražošanas zonas 14 alumīnija	56°40"5.745'	23°46"44.239'	Daļiņas PM ₁₀	200002	0,0153	5	0,4820	-
				Daļiņas PM _{2,5}	200003	0,0153	5	0,4820	

Emisijas avots				Piesārņojošā viela					O ₂ %
Nr.p.k.	Nosaukums	Ģeogrāfiskās koordinātas		nosaukums	kods	g/s oue/s ⁽²⁾	mg/m ³ oue/m ₃ ⁽²⁾	t/a oue/a ⁽²⁾	
		Z platums	A garums						
	metināšanas kabīņu izvads			Hroms	010022	6,3 x 10 ⁻⁶	0,002	0,0002	
				Mangāns	010056	2,2 x 10 ⁻⁵	0,007	0,00068	
				Alumīnija oksīds	010002	0,0013	0,4	0,0400	
A22	AKG ziemeļu ražošanas zonas 4 melnā metāla metināšanas kabīņu izvads	56°40"3.571'	23°46"45.652'	Daļiņas PM ₁₀	200002	9,9 x 10 ⁻⁴	1	0,0312	-
				Daļiņas PM _{2,5}	200003	9,9 x 10 ⁻⁴	1	0,0312	
				Hroms	010022	1,9 x 10 ⁻⁷	1,9 x 10 ⁻⁴	6,0 x 10 ⁻⁶	
				Mangāns	010056	6,0 x 10 ⁻⁵	0,06	0,0019	
				Niķelis	010077	1,9 x 10 ⁻⁷	1,9 x 10 ⁻⁴	6,0 x 10 ⁻⁶	
A23	AKG ziemeļu ražošanas zonas krāsošanas kabīnes izvads	56°40"4.574'	23°46"44.649'	Gaistošie organiskie savienojumi	230001	0,6617	159	1,4000	-
				t.sk.Butilglikols	-	0,3194	77	0,5200	
				t.sk.Ksilols	210005	0,1361	33	0,3500	
A24	Krāsu un šķīdinātāju izmantošana AKG dienvidu ražošanas zonā	56°39'59,2" 56°39'57,6" 56°39'55,7" 56°39'57,3"	23°46'34,8" 23°46'38,9" 23°46'36,5" 23°46'32,4"	Gaistošie organiskie savienojumi	230001	0,0055	-	0,1683	-
				t.sk.Acetons	100002	0,0008	-	0,0269	
				t.sk.Ksilols	210005	0,0004	-	0,0118	
				t.sk.n-butilacetāts	080009	0,0002	-	0,0076	
				t.sk.Etilacetāts	080017	0,000003	-	0,0001	
				t.sk.Izobutanols	060021	0,00002	-	0,0005	
				t.sk.Izopropanols	060022	0,0001	-	0,0040	
A25	Krāsu un šķīdinātāju izmantošana AKG ziemeļu ražošanas zonā	56°40'07,1" 56°40'05,2" 56°40'02,7" 56°40'04,5"	23°46'45,9" 23°46'50,6" 23°46'47,3" 23°46'42,6"	Gaistošie organiskie savienojumi	230001	0,0065	-	0,2027	-
				t.sk.Acetons	100002	0,0011	-	0,0347	
				t.sk.Ksilols	210005	0,0005	-	0,0158	
				t.sk.n-butilacetāts	080009	0,0002	-	0,0076	
				t.sk.Etilacetāts	080017	0,000003	-	0,0001	
				t.sk.Izobutanols	060021	0,0002	-	0,0068	
				t.sk.Izopropanols	060022	0,0002	-	0,0060	

Piezīmes.⁽¹⁾ Aizpilda iekārtām, kurām skābekļa saturs dūmgāzēs vai izplūdes gāzēs nosaka normatīvie akti.

⁽²⁾ Datus par piesārņojošo vielu emisiju norāda gramos sekundē (g/s); miligramos kubikmetrā (mg/m³) un tonnās gadā (t/a). Datus par smaku emisiju norāda smakas vienībās vienā kubikmetrā gāzes standartapstākļos (ou_E/m³), smaku vienībās sekundē (ou_E/s) un smaku vienībās gadā (ou_E/gadā)

Atkritumu veidošanās un rīcība ar tiem

21.tabula

Atkritumu klase ⁽¹⁾	Atkritumu nosaukums ⁽²⁾	Atkritumu bīstamība ⁽³⁾	Pagaidu glabāšana (tonnas gadā)	Ienākošā atkritumu plūsma (t/gadā)				Izejošā atkritumu plūsma (t/gadā)					
				saražots		saņemts no citiem uzņēmumiem (uzņēmēj sabiedrībām)	kopā	pārstrādāts		apglabāts		nodots citiem uzņēmumiem (uzņēmēj sabiedrībām)*	Kopā*
				galvenais avots ⁽⁴⁾	tonnas gadā			daudzums	R-kods ⁽⁵⁾	daudzums	D-kods ⁽⁶⁾		
200301	Nešķiroti sadzīves atkritumi	Nav bīstams	125,000	Uzņēmuma darbības nodrošināšana	125,000	-	125,000	-	-	-	-	125	125,000
150101	Papīra un kartona iepakojums	Nav bīstams	170,000	Izejvielu un produkcijas iepakojums	170,000	-	170,000	-	-	-	-	170	170,000
150102	Plastmasas iepakojums	Nav bīstams	15,000	Izejvielu un produkcijas iepakojums	15,000	-	15,000	-	-	-	-	15	15,000
200140	Metāli	Nav bīstams	800,000	Uzņēmuma darbības nodrošināšana	800,000	-	800,000	-	-	-	-	800	800,000

150103	Koka iepakojums	Nav bīstams	230,000	Izejvielu un produkcijas iepakojums	230,000	-	230,000	-	-	-	-	230	230,000
150107	Stikla iepakojums	Nav bīstams	5,000	Izejmateriāl u iepakojums	5,000	-	5,000	-	-	-	-	5	5,000
080111	Organiskos šķīdinātājus vai citas bīstamas vielas saturošu krāsu un laku atkritumi	Bīstams	14,000	Krāsotava	14,000	-	14,000	-	-	-	-	14	14,000
200113	Šķīdinātāji	Bīstams	0,630	Krāsotava	0,630	-	0,630	-	-	-	-	0,63	0,630
110111	Ūdeni saturoši skalošanas šķīdumi, kuri satur bīstamas vielas	Bīstams	7,000	Izejmateriāl u attaukošana	7,000	-	7,000	-	-	-	-	7	7,000
120114	Metālapstrādes nogulsnes, kuras satur bīstamas vielas	Bīstams	23,000	Bloku lodēšana	23,000	-	23,000	-	-	-	-	23	23,000
130208	Citas motoreļļas, pārnesumu	Bīstams	11,000	Ražošanas iekārtu uzturēšana	11,000	-	11,000	-	-	-	-	11	11,000

	eļļas un smēreļļas												
150202	Absorbenti, filtru materiāli (tai skaitā citur neminēti eļļu filtri), slaucīšanas materiāls un aizsargtērpi, kuri ir piesārņoti ar bīstamām vielām	Bīstams	13,500	Uzņēmuma darbības nodrošināšana	13,500	-	13,500	-	-	-	-	13,5	13,500
160107	Eļļas filtri	Bīstams	0,200	Ražošanas iekārtu uzturēšana	0,200	-	0,200	-	-	-	-	0,2	0,200
160213	Nederīgas iekārtas, kuras satur citus bīstamus komponentus, nevis 160209, 160210, 160211 un 160212 klasē minētos	Bīstams	5,000	Uzņēmuma darbības nodrošināšana	5,000	-	5,000	-	-	-	-	5	5,000
200121	Luminiscentās spuldzes	Bīstams	0,600	Uzņēmuma apgaismoju	0,600	-	0,600	-	-	-	-	0,6	0,600

	un citi dzīvsudrabu saturoši atkritumi			ma uzturēšana									
200133	Baterijas un akumulatori, kuri ir iekļauti 160601, 160202 vai 160203 klasē, un nešķīrotas baterijas un akumulatori, kuri satur minētās baterijas un akumulatorus	Bīstams	0,500	Koģenerācijas stacija, IT	0,500	-	0,500	-	-	-	-	0,5	0,500
160305	Organiskie atkritumi, kuri satur bīstamas vielas	Bīstams	6,000	Dzesēšanas un ventilācijas sistēmu uzturēšana	6,000	-	6,000	-	-	-	-	6	6,000
150110	Iepakojums, kurš satur bīstamu vielu atlikumus vai ir ar tām piesārņots	Bīstams	1,000	Ražošanas procesa nodrošināšana	1,000	-	1,000	-	-	-	-	1	1,000

170904	Būvniecības atkritumi, kuri neatbilst 170901, 170902 un 170903 klasei	Nav bīstams	Konteineri	Būvdarbi, teritorijas sakopšana	100,0	-	100,0	-	-	-	-	100,0	100,0
160506	Laboratoriju ķīmiskās vielas, kuras sastāv no bīstamām vielām vai satur bīstamas vielas, arī laboratoriju ķīmisko vielu maisījumi	Bīstams	0,100	Kvalitātes kontrole	0,100	-	0,100	-	-	-	-	0,1	0,100

***nodot citiem uzņēmumiem** (uzņēmēj sabiedrībām) - Līgumus par atkritumu apsaimniekošanu slēgt tikai ar uzņēmumiem, komersantiem, kuri reģionālajā vides pārvaldē ir saņēmuši doto atkritumu apsaimniekošanas atļaujas.

Pārvaldes informācija: kā laboratorijas ķīmijas atkritumus uzņēmums plāno nodot dažādus ražošanā izmantotos ķīmiskos produktus, kuru patēriņš ir ļoti mazs un kurus nevar iegādāties mazākos iepakojumos un izlietot derīguma termiņa ietvaros, kā arī izmēģinājumiem vai atsevišķiem eksperimentiem iegādātos ķīmiskos produktus nelielās partijās, piemēram, kvalitātes kontrolē izmantotos ķīmiskos produktus, dažādas līmes un to komponentes, hermētiķus u.c.

Atkritumu savākšana un pārvadāšana

22.tabula

Atkritumu klase ⁽¹⁾	Atkritumu nosaukums ⁽²⁾	Atkritumu bīstamība ⁽³⁾	Savākšanas veids ⁽⁴⁾	Pārvadāto atkritumu daudzums (tonnas/gadā)	Pārvadāšanas veids ⁽⁵⁾	Komersants, kas veic atkritumu pārvadājumus (vai atkritumu radītājs)*	Komersants, kas saņem atkritumus**
200301	Nešķiroti sadzīves atkritumi	Nav bīstams	Slēgti konteineri	125	Autotransports	*	**
150101	Papīra un kartona iepakojums	Nav bīstams	Slēgti preskonteineri	170	Autotransports	*	**
150102	Plastmasas iepakojums	Nav bīstams	Slēgti preskonteineri	15	Autotransports	*	**
200140	Metāli	Nav bīstams	Konteineri	800	Autotransports	*	**
170904	Būvniecības atkritumi, kuri neatbilst 170901, 170902 un 170903 klasei	Nav bīstams	Konteineri	100	Autotransports	*	**
150103	Koka iepakojums	Nav bīstams	Konteineri	230	Autotransports	*	**

150107	Stikla iepakojums	Nav bīstams	Slēgti konteineri	5	Autotransports	*	**
080111	Organiskos šķīdinātājus vai citas bīstamas vielas saturošu krāsu un laku atkritumi	Bīstams	Metāla mucas	14	Autotransports	*	**
200113	Šķīdinātāji	Bīstams	Metāla mucas un kannas	0.63	Autotransports	*	**
110111	Ūdeni saturoši skalošanas šķīdumi, kuri satur bīstamas vielas	Bīstams	Plastmasas mucas	7	Autotransports	*	**
120114	Metālapstrādes nogulsnes, kuras satur bīstamas vielas	Bīstams	Metāla mucas	23	Autotransports	*	**
130208	Citas motoreļļas, pārnesumu eļļas un smēreļļas	Bīstams	Metāla mucas	11	Autotransports	*	**
150202	Absorbenti, filtru materiāli (tai skaitā citur neminēti eļļu filtri), slaucīšanas materiāls un aizsargtērpi, kuri ir piesārņoti ar bīstamām vielām	Bīstams	Metāla mucas	13.5	Autotransports	*	**

160107	Eļļas filtri	Bīstams	Metāla vai plastmasas konteineri vai mucas	0.2	Autotransports	*	**
160213	Nederīgas iekārtas, kuras satur citus bīstamus komponentus, nevis 160209, 160210, 160211 un 160212 klasē minētos	Bīstams	Metāla vai plastmasas konteineri vai mucas	5	Autotransports	*	**
200121	Luminiscentās spuldzes un citi dzīvsudrabu saturoši atkritumi	Bīstams	Konteineri, kartona kastēs	0.6	Autotransports	*	**
200133	Baterijas un akumulatori, kuri ir iekļauti 160601, 160202 vai 160203 klasē, un nešķīrotas baterijas un akumulatori, kuri satur minētās baterijas un akumulatorus	Bīstams	Uz paliktņiem slēgtā telpā/ kartona kastēs	0.5	Autotransports	*	**
160305	Organiskie atkritumi, kuri satur bīstamas vielas	Bīstams	Metāla vai plastmasas mucas	6	Autotransports	*	**
150110	Iepakojums, kurš satur bīstamu vielu atlikumus vai ir ar tām piesārņots	Bīstams	Metāla vai plastmasas mucas un kont	1	Autotransports	*	**

160506	Laboratoriju ķīmiskās vielas, kuras sastāv no bīstamām vielām vai satur bīstamas vielas, arī laboratoriju ķīmisko vielu maisījumi	Bīstams	Slēgta tara	0.1	Autotransports	*	**
--------	---	---------	-------------	-----	----------------	---	----

Piezīmes.

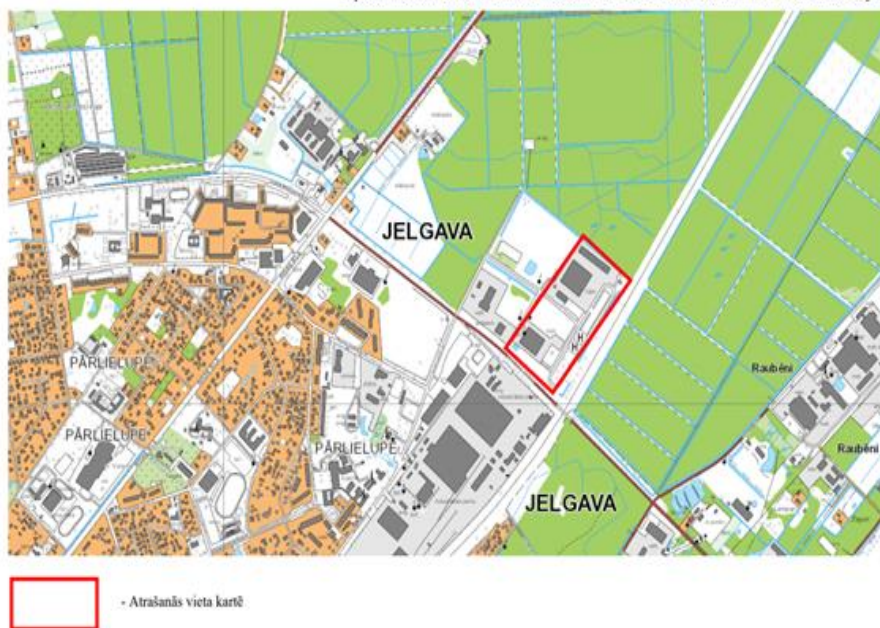
(1), (2), (3) Saskaņā ar Ministru kabineta 2011.gada 19.aprīļa noteikumiem Nr.302 "Noteikumi par atkritumu klasifikatoru un īpašībām, kuras padara atkritumus bīstamus".⁽⁴⁾ Konteineri, mucas, maiši un citi.⁽⁵⁾ Autotransports, dzelzceļš, jūras transports.

*Pārvadāšanas uzņēmums (uzņēmēj sabiedrība) vai atkritumu radītājs - Komersants, kurš ir saņēmis atkritumu apsaimniekošanas atļauju saskaņā ar Atkritumu apsaimniekošanas likuma 12. panta pirmo daļu un atbilstoši MK 13.09.2011 noteikumiem Nr.703 "Noteikumi par kārtību, kādā izsniedz un anulē atļauju atkritumu savākšanai, pārvadāšanai, pārkraušanai, šķirošanai vai uzglabāšanai, kā arī par valsts nodevu un tās maksāšanas kārtību".

** Uzņēmums (uzņēmēj sabiedrība), kas saņem atkritumus - Komersants, kurš ir saņēmis attiecīgu A vai B kategorijas piesārņojošo darbību veikšanai atļauju atbilstoši *normatīvajiem aktiem par piesārņojumu*.

** Jelgavas RVP informē, ka ar 29.06.2018. stājās spēkā MK 26.06.2018. noteikumi Nr. 373 "Finanšu nodrošinājuma piemērošanas kārtība atkritumu apsaimniekošanas darbībām", kas nosaka kārtību, kādā atkritumu apsaimniekotājs atļaujas saņemšanai Atkritumu apsaimniekošanas likuma 12. panta pirmās daļas 2., 5. un 6. punktā minētajām darbībām (attiecīgi – atkritumu pārvadāšana, uzglabāšana, pārstrāde un reģenerācija) iesniedz Valsts vides dienestam finanšu nodrošinājumu.

I. pielikums. SIA "AKG Thermotechnik Lettland" atrašanās vieta kartē un ražošanas ēku izvietojums



Emisijas avoti un to izvietojums teritorijā

Emisijas avotu izvietojuma shēma



SIA "AKG Thermotechnik Lettland" emisijas avotu izvietojuma shēma

Aviācijas iela 34, 42, 42A, 42B, Jelgava

- Punktvēida emisijas avots
- Laukumveida emisijas avots